

EPL and D2L lighting panelboards

Installation & maintenance information

IF 1316

SAVE THESE INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

APPLICATION

EPL and D2L panelboards provide a centrally controlled switching system and short circuit protection for feeder or branch circuits to control lighting, heating, appliances, heat tracing, motor and similar circuits. GFI and EPD options offer personnel and equipment protection, respectively.

EPL panelboards are designed for use in Class I, Divisions 1 & 2, Groups B (with EPL GB KIT), C, D; Class II, Groups E, F, G; Class III hazardous areas as defined by the National Electrical Code® (NEC) and Canadian Electrical Code (CEC), as well as in damp, wet locations - indoors or outdoors - with UL Type 3, 4, 4X (with S752 or S753), 12.

D2L panelboards are designed for use in Class I, Division 2, Groups B (with EPL GB KIT), C, D; Class II, Div. 2, Groups F, G; Class III.

Enclosure only ratings

-25°C to 60°C	Groups B, C, D 10kAIC
	Groups C, D 65kAIC
cUL max. ambient +40°C	

WARNING

To avoid electrical shock or explosion, panelboards should be installed, inspected, maintained and operated by qualified and competent personnel. Read entire instructions before starting installation of this product. Contact your local Eaton's Crouse-Hinds Division sales representative, customer service or distributor if you have any questions.

CAUTION

To prevent external fire or explosion of Group B atmospheres, do not connect to a supply circuit having a capability of delivering more than 10,000 RMS symmetrical amperes.

For Groups C and D atmospheres, do not connect to a supply circuit having a capability of delivering more than 65,000 RMS symmetrical amperes at 240/480 VAC.

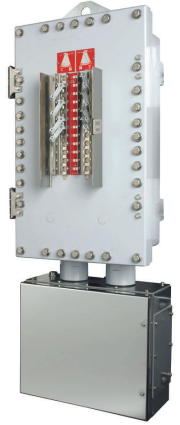
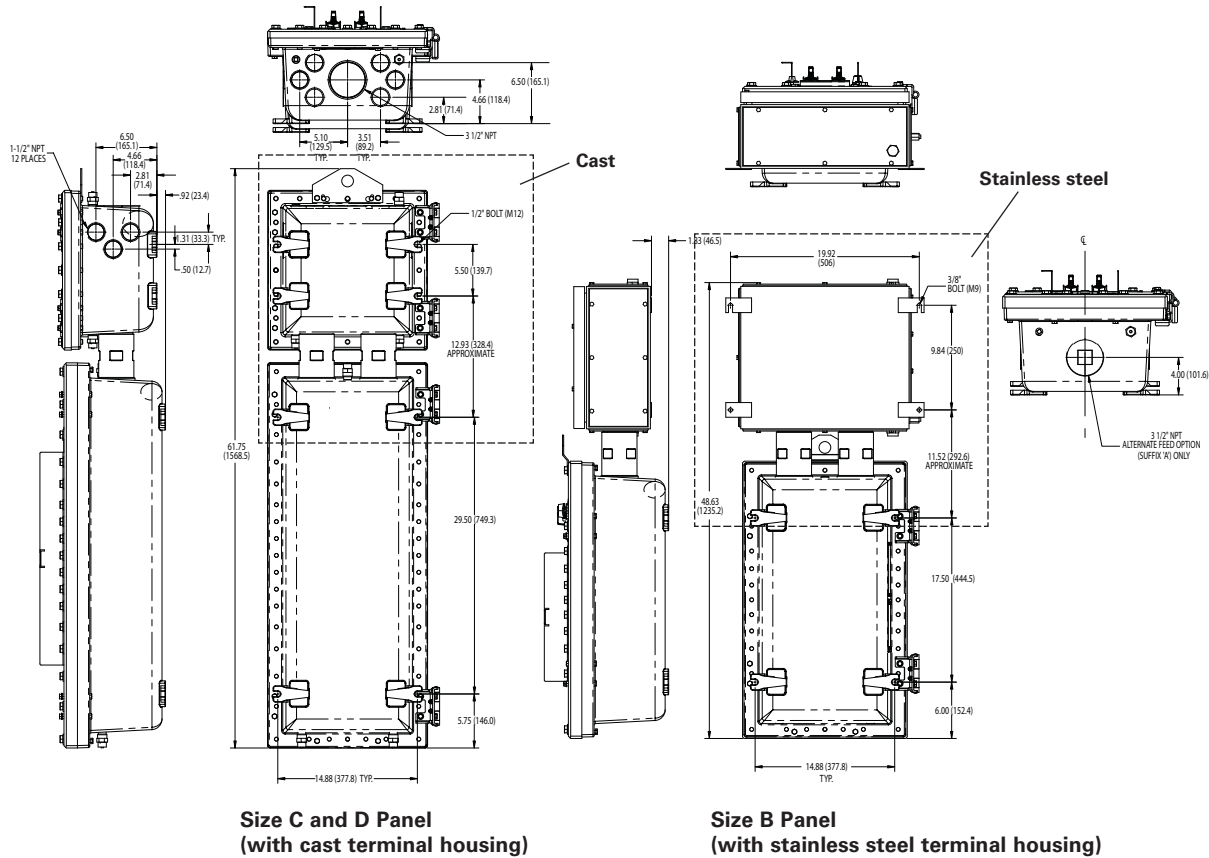


FIGURE 1 - MOUNTING DIMENSIONS AND WEIGHTS



Both stainless steel and cast terminal housings are equal for all panel sizes (highlighted in the above dotted line boxes).

WEIGHTS

Cat. #	Product weight		Shipping weight	
	lbs.	kg.	lbs.	kg.
D2LBS	275	124.7	350	158.8
D2LBA	325	147.4	400	181.4
D2LCS	350	158.8	450	204.1
D2LCA	400	181.4	500	226.8
D2LDS	350	158.8	450	204.1
D2LDA	400	181.4	500	226.8
EPLBA	335	152.0	410	186.0
EPLBN	225	102.1	300	136.1
EPLCA	410	186.0	510	231.3
EPLCN	300	136.1	375	170.1
EPLDA	410	186.0	510	231.3
EPLDN	300	136.1	375	170.1

⚠ WARNING

To avoid personal injury or damage to the panelboard assembly, always securely fasten the cast aluminum breaker housing before securing the terminal housing.

⚠ WARNING

To avoid the risk of explosion, always clean both flat joint surfaces of body and cover before closing. Dirt or foreign material must not accumulate on flat joint surfaces. Surfaces must seat fully against each other to provide a proper explosionproof joint.

NOTE

If your product was supplied with a sheet metal terminal housing, be sure to read the **D2L installation with sheet metal terminal enclosure (D2LBS/D2LCS/D2LDS)** instructions completely before beginning installation. If your product was specified with alternate feed or no terminal housing, be sure to read the **alternate feed (suffix A) or no terminal enclosure (EPLBN/EPLCN/EPLDN) installation** instructions completely before beginning installation.

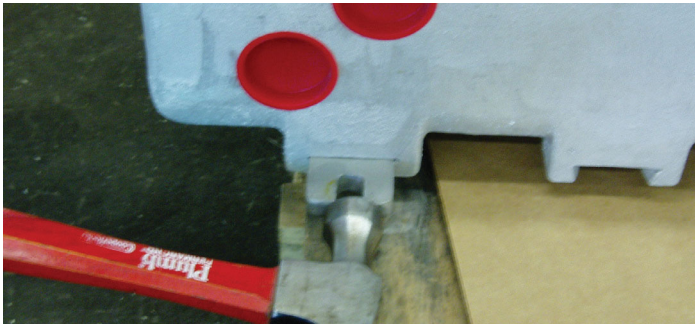
⚠ WARNING

To avoid the risk of explosion, do not add or enlarge conduit entries in cast enclosures.

GENERAL INSTALLATION, MOUNTING & LIFTING

- Select a mounting location that will provide suitable strength and rigidity for supporting the panel board and all components.

Refer to Figure 1 for mounting dimensions and approximate weights. Note: Refer to Field Installable Kits - Section E if you are using an EPLA MTG KIT or D2LS MTG KIT installation.



- Install detachable mounting feet while enclosure is on the floor or work bench.
 - Insert wedge shaped mounting feet into dovetail on all cast enclosures.

- Use dedicated lifting eye to mount enclosure on suitable mounting surface. Refer to Lifting Diagrams (Figure 2) for appropriate lifting procedure.
- Align enclosure with the two left side mounting feet on selected mounting surface. While continuing to support the enclosure in position, install the right two bolts of breaker enclosure. Securely tighten all bolts around breaker enclosure. If a terminal housing has been supplied, securely fasten four remaining bolts for that enclosure after breaker housing is fastened.

Note: There is a distance between terminal and breaker enclosure mounting surfaces. Do not bend or distort union assemblies. Provide adequate mounting or use available mounting kit.

⚠ WARNING

To avoid the risk of explosion, all unused conduit openings must be closed properly with an approved plug, drain or breather such as Crouse-Hinds series PLG plugs or ECD breather/drains.

Division 1 panels with conduit runs 2" and higher require sealing fittings installed within 18" of enclosure.

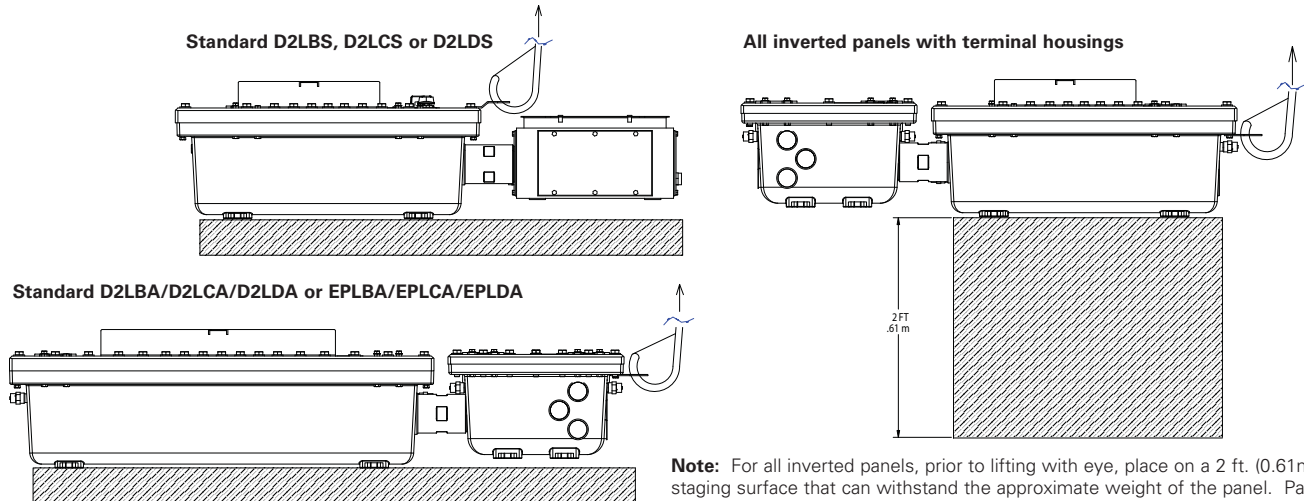
- With panelboard securely fastened to the mounting surface, remove plastic plugs from desired entries.
- After enclosure is positioned and secured in its permanent location, pull wires into panelboard terminal enclosure, making sure that they are long enough to make the required connections.
- Make sure all screws and bolts are tightened to the appropriate torque values found in Chart 1 below.

D2L INSTALLATION WITH SHEET METAL

Chart 1 - torque requirements

Item description	Wire range	Torque req.
Power terminals (A, B, C)	4-4/0	74-83 in.-lbs. (8.4-9.4 N-m)
100 amp branch terminals (1, 3, 5)	6-0	21.8-26.1 in.-lbs. (2.5-2.9 N-m)
50 amp branch terminals	24-8	7.1-8.9 in.-lbs. (0.8-1.0 N-m)
Ground/neutral strip	14-10	35 in.-lbs. (4.0 N-m)
	8	40 in.-lbs. (4.5 N-m)
	6-4	45 in.-lbs. (5.1 N-m)
Ground/neutral and chassis lugs (3/8")	2-1/0	50 in.-lbs. (5.7 N-m)
	6-350 MCM	375 in.-lbs. (42.4 N-m)
Quicklag breaker wire terminals	14-10	20 in.-lbs. (2.3 N-m)
	8	25 in.-lbs. (2.8 N-m)
	6-4	27 in.-lbs. (3.1 N-m)
"F" frame breaker wire terminals	3-1/0	45 in.-lbs. (5.1 N-m)
	3-4/0	50 in.-lbs. (5.7 N-m)
Breaker to bus screws (#10)	N/A	28-32 in.-lbs. (3.2-3.6 N-m)
Circuit breaker body ground lug	4	120 in.-lbs. (13.6 N-m)
D2L-S terminal cover screws	N/A	35 in.-lbs. (4.0 N-m)
D2L-S gland plate screws	N/A	18 in.-lbs. (2.0 N-m)
D2L-S ground stud	N/A	35 in.-lbs. (4.0 N-m)
1/2" enclosure cover bolts	N/A	40-45 ft.-lbs. (54.2-61.0 N-m)
5/16" hinge screws	N/A	25-30 ft.-lbs. (33.9-40.7 N-m)

FIGURE 2 - LIFTING DIAGRAMS



Note: For all inverted panels, prior to lifting with eye, place on a 2 ft. (0.61m) staging surface that can withstand the approximate weight of the panel. Panel weights are listed in Figure 1.

TERMINAL ENCLOSURE (D2LBS/D2LCS/D2LDS)

Refer to the **General Installation** instructions before proceeding.

Note: Terminal cover is removable to assist in the installation process.

⚠ CAUTION

To avoid the risk of water ingress, when removing the gland plates, do not damage or compromise the gasket. Contact Crouse-Hinds for replacement gland plates if damaged.

CHART 2

SPACING CHART FOR MYERS HUBS CONDUIT															
HOLE SIZE.	COND. SIZE.	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6
9/16	1/4	1 1/16													
1 1/16	3/8	1 5/32	1 1/4												
7/8	1/2	1 5/16	1 13/32	1 9/16											
1 1/8	3/4	1 7/16	1 17/32	1 11/16	1 13/16										
1 3/8	1	1 19/32	1 11/16	1 27/32	1 31/32	2 1/8									
1 3/4	1 1/4	1 25/32	1 7/8	2 1/32	2 5/32	2 5/16	2 1/2								
2	1 1/2	1 31/32	2 1/16	2 7/32	2 11/32	2 1/2	2 11/16	2 7/8							
2 1/2	2	2 7/32	2 5/16	2 15/32	2 19/32	2 3/4	2 15/16	3 1/8	3 3/8	3 5/8	3 7/8				
3	2 1/2	2 15/32	2 9/16	2 23/32	2 27/32	3	3 3/16	3 3/8	3 5/8	3 7/8					
3 5/8	3	2 25/32	2 7/8	3 1/32	3 5/32	3 5/16	3 1/2	3 11/16	3 5/16	4 3/16	4 1/2				
4 1/8	3 1/2	3 3/32	3 3/16	3 11/32	3 15/32	3 5/8	3 13/16	4	4 1/4	4 1/2	4 13/16	5 1/8			
4 5/8	4	3 11/32	3 7/16	3 19/32	3 23/32	3 7/8	4 1/16	4 1/4	4 1/2	4 3/4	5 1/16	5 3/8	5 3/4		
5 11/16	5	4 1/32	4 1/8	4 9/32	4 13/32	4 9/16	4 3/4	4 15/16	5 3/16	5 7/16	5 3/4	6 1/16	6 5/16	7 1/8	
6 3/4	6	4 13/32	4 1/2	4 21/32	4 25/32	4 15/16	5 1/8	5 1/16	5 9/16	5 13/16	6 1/8	6 7/16	6 11/16	7 3/8	7 3/4
		1 9/32	1 1/16	2 7/32	3 1/32	1 1/8	1 5/16	1 1/2	1 3/4	2	2 5/16	2 5/8	2 7/8	3 9/16	3 15/16

Minimum space from center of conduit to nearest obstruction.

- Dimensions in black squares are centers for conduits of same size. Example: How close may 3" conduits be spaced?
Answer 4 1/2".
- Dimensions in grey squares are for centers of conduits NOT of the same size. Example: What is the minimum spacing for 2" and 3/4" conduit?
Read down column marked 3/4" to figure opposite 2" and find dimensions is 2 19/32".
- Minimum spacing dimensions as shown will give approximately 1/8" clearance between locking nuts.

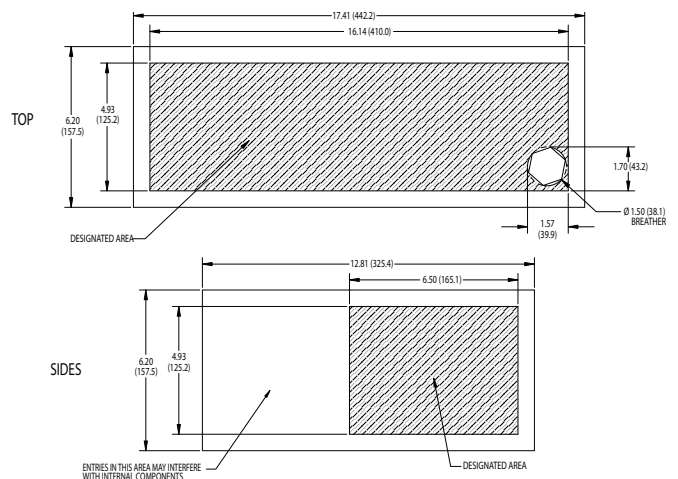


- Remove gland plates and drill desired conduit entries in accordance with the spacing chart for Myers hubs (Chart 2) and the gland plate dimensional drawing (Figure 3).

NOTE

Drill conduit entries in "designated area" found in the gland plate dimensional drawing (Figure 3). Be sure to consider wiring and bending when planning entries.

FIGURE 3 - GLAND PLATE DIMENSIONAL DRAWING inches (millimeters)



- Install appropriate Myers hubs per desired entries selected.
- Reinstall gland plate to stainless steel terminal housing and be sure to tighten screws to the torque values provided in the torque requirement chart (Chart 1).

4. Install conduit using Myers hub connections.
5. Make sure all screws and bolts are tightened to the appropriate torque values found in Chart 1.

NOTE

For replacement gland plates, please refer to field installable kits - section F - adding a gland plate hub kit.

ALTERNATE FEED (SUFFIX A) OR NO TERMINAL ENCLOSURE (EPLBN OR EPLCN) INSTALLATION

Refer to the **General Installation** instructions before proceeding.



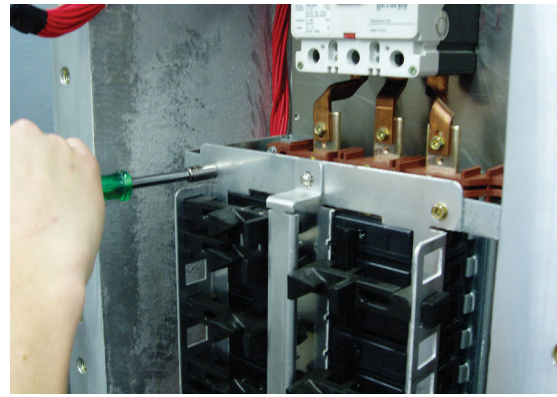
WARNING

To avoid the risk of explosion or equipment damage, do not scratch or damage flat joint flame path on either cover or body. Always clean both body and cover of dust and foreign particles prior to closing. Dirt or foreign material must not accumulate on flat joint surfaces.

1. Unthread cover bolts from breaker enclosure and swing open on its hinges.
2. Attach sealing fittings and pull wires through desired entrance(s).
3. Connect main power directly to main lugs (with main lug only panels) or to main circuit breaker.
4. For no terminal housing panels, remove four (4) actuator plate screws and acutator plate (see picture below). Bring in branch power through desired entries and connect directly to breaker. Be sure to tighten terminals to the appropriate torque values found in Chart 1.

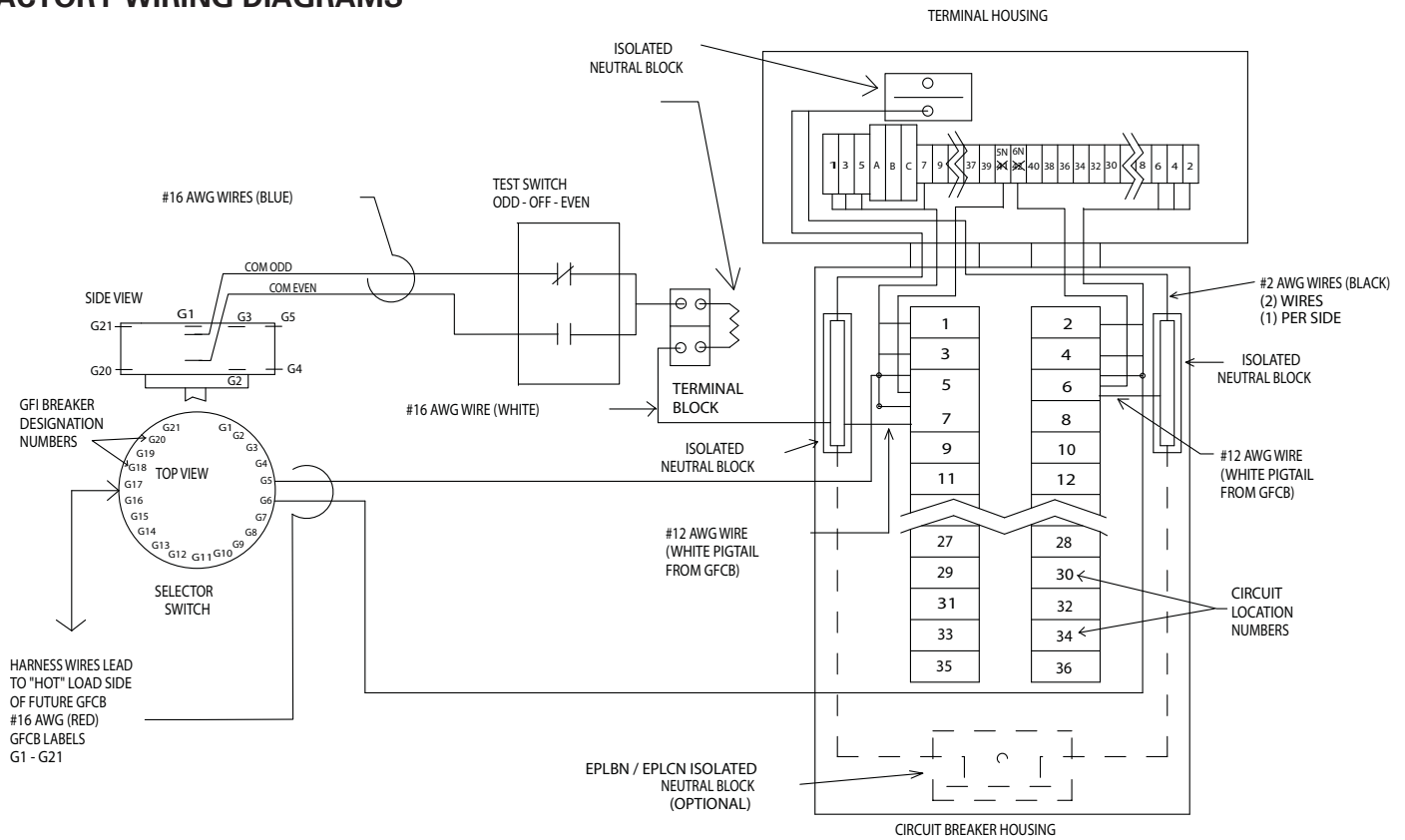
NOTE

All conduit entries must have a sealing fitting installed within 18" of entry or plugged with a PLG plug.



5. Once branch connections have been completed, reattach actuator plate.
6. Close enclosure cover, making sure that bolts are retracted to prevent scratches or damage to the flange surface. Using only the bolts provided with the enclosure, tighten all bolts to 40-45 lbs.-ft. (191.5-215.4 N-m).

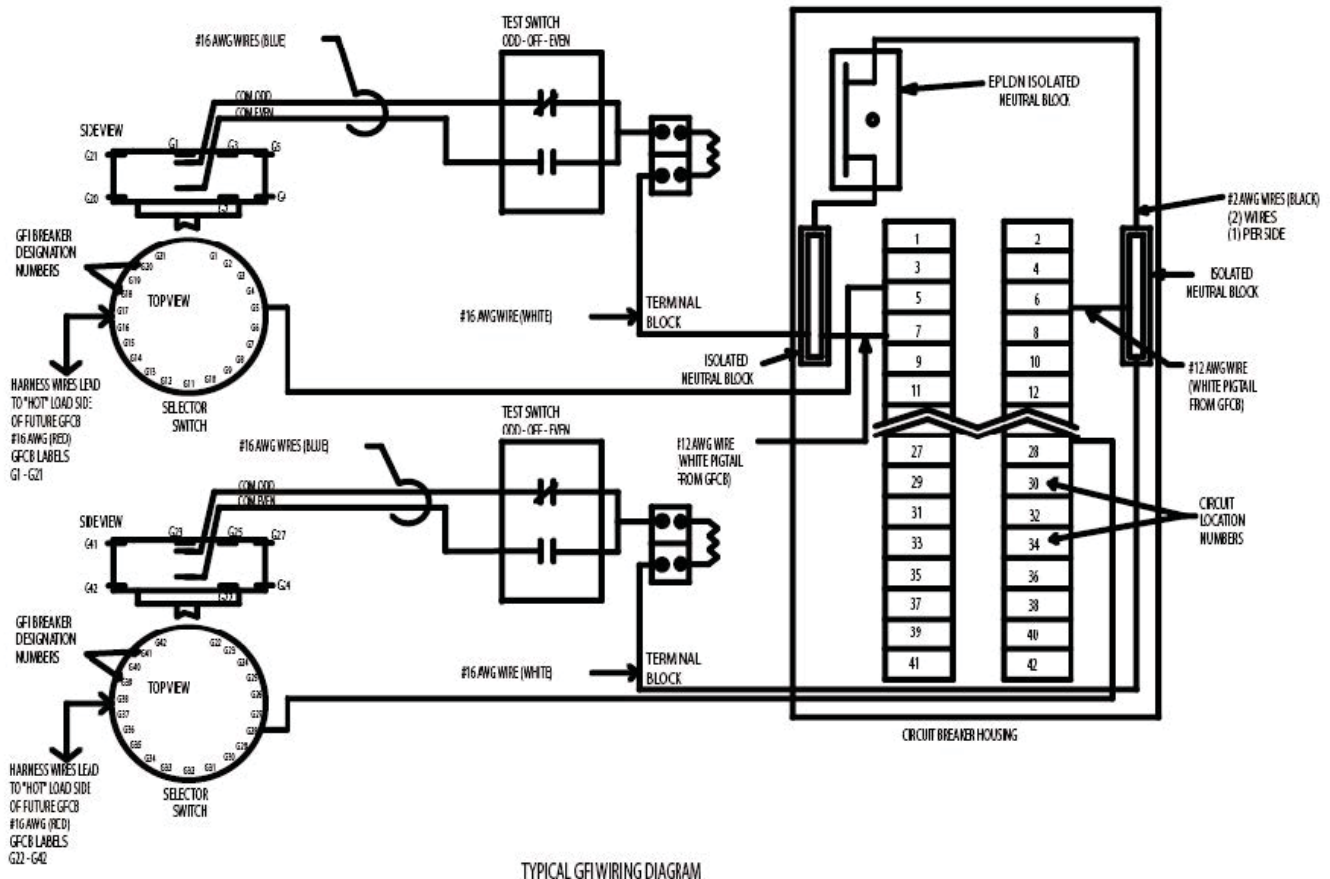
FACTORY WIRING DIAGRAMS



TYPICAL GFI WIRING DIAGRAM

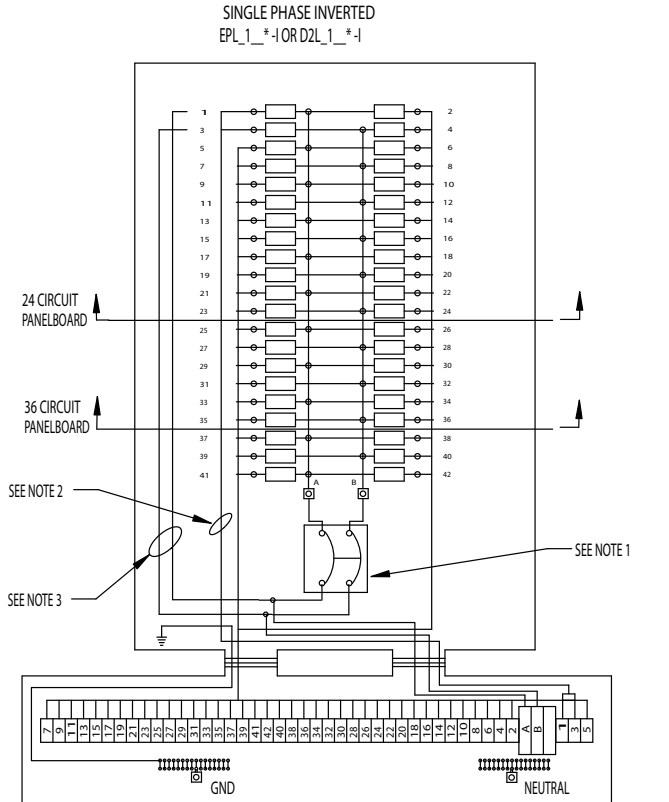
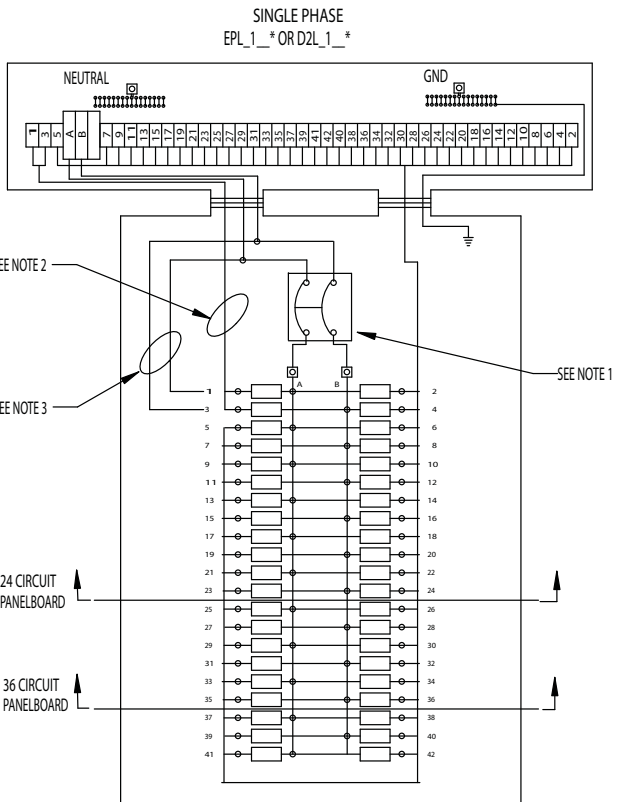
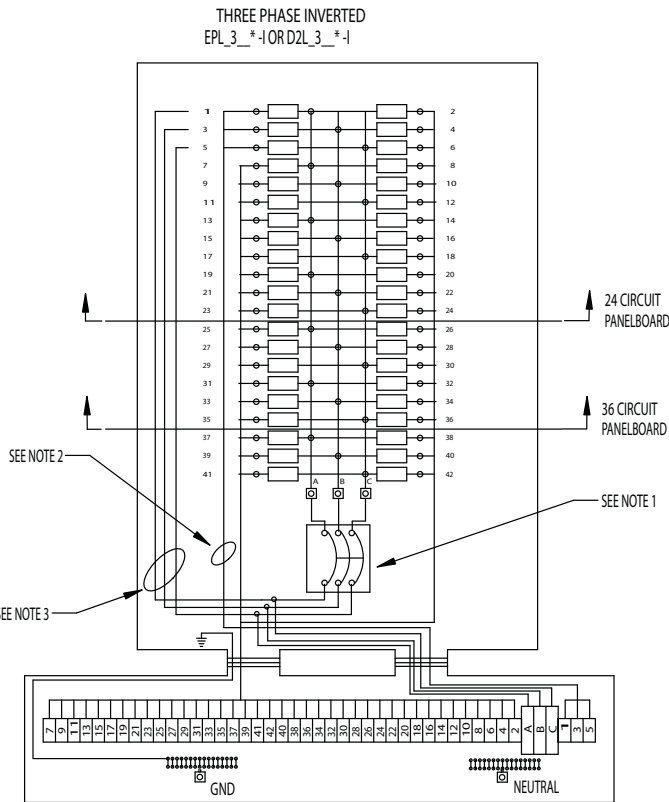
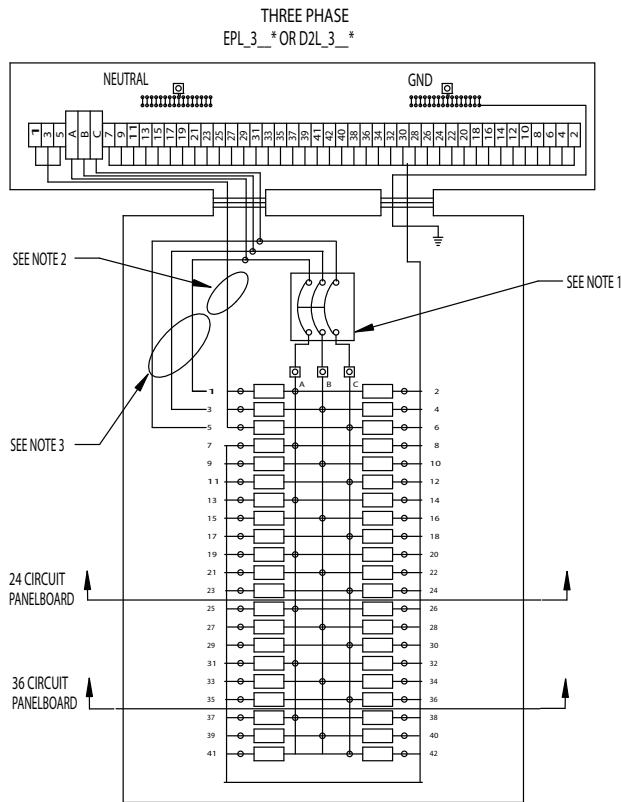
Due to the close proximity of electrical contacts in the GFI selector switch, a two-pole selector switch must be used to guarantee a "break before make" situation.

EPLDN 22 - 42 GFI/EPD Circuits



Due to the close proximity of electrical contacts in the GFI selector switch, a two-pole selector switch must be used to guarantee a "break before make" situation.

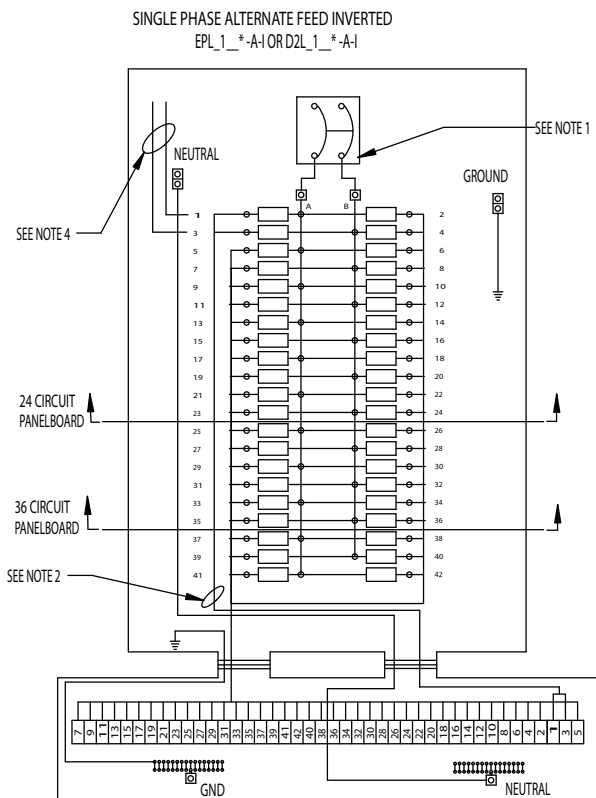
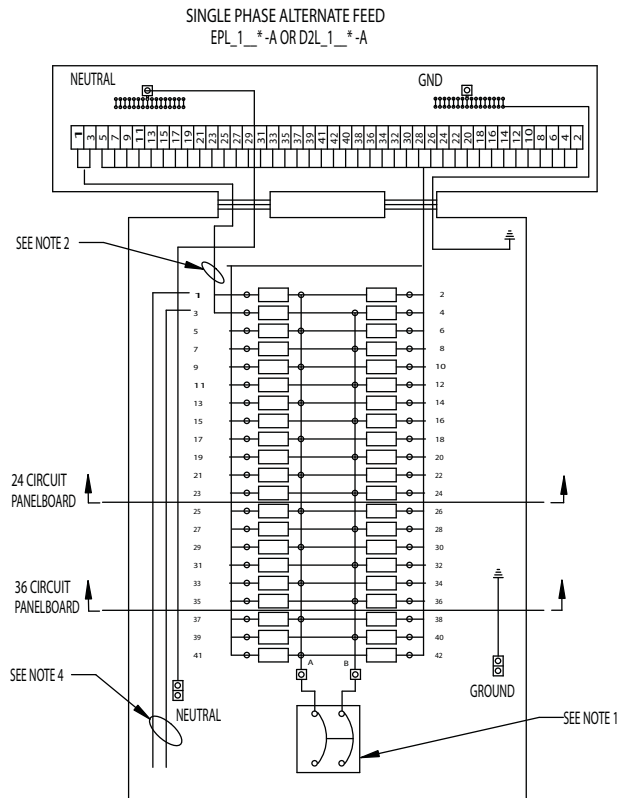
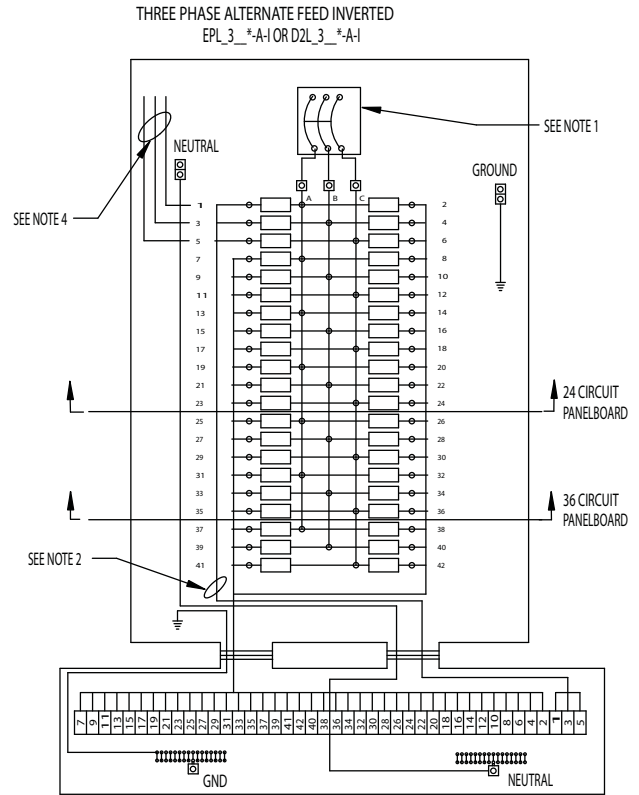
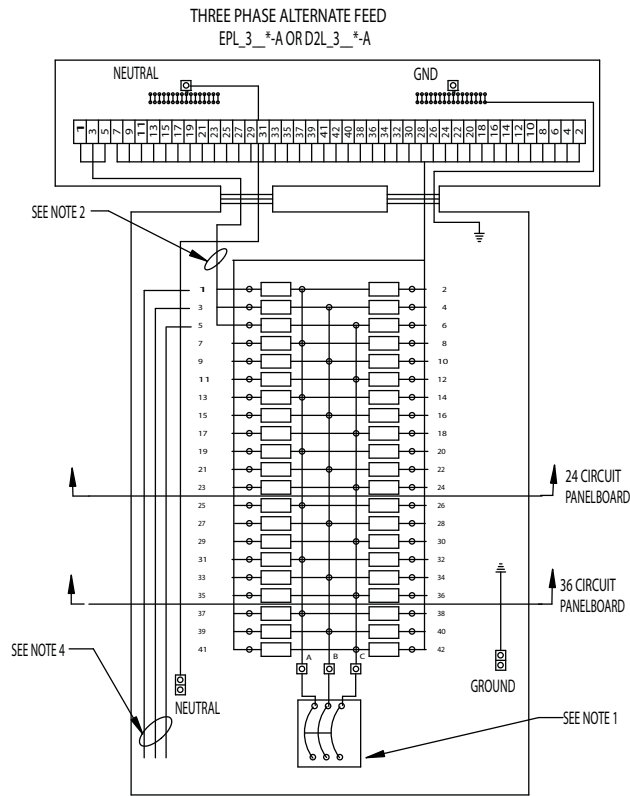
FACTORY WIRING DIAGRAMS CONTINUED



Notes:

1. Shown with optional main circuit breaker (36 and 42 circuit panels only).
2. Not used if back fed main breaker installed unless needed for GFI breakers and/or branch breakers rated over 50 amps.
3. Wired from main terminal block in terminal enclosure if back fed main breaker installed.

FACTORY WIRING DIAGRAMS CONTINUED



Notes:

1. Shown with optional main circuit breaker (36 and 42 circuit panels only).
2. Not used if back fed main breaker installed unless needed for GFI breakers and/or branch breakers rated over 50 amps.
3. Wired from main terminal block in terminal enclosure if back fed main breaker installed.
4. Customer connection if supplied with back feed main breaker.

FIELD INSTALLABLE KITS

A. Adding a circuit breaker (EPL HDL13; EPL HDL12)



WARNING

To avoid the risk of explosion or equipment damage, do not scratch or damage flat joint flame path on either cover or body. Always clean both body and cover of dust and foreign particles prior to closing. Dirt or foreign material must not accumulate on flat joint surfaces.

1. De-energize panel, open circuit breaker enclosure and make sure bolts are retracted in cover.
2. Remove operator plug from desired position and install operator bearing.
3. Install operator shaft assembly until fully seated. Now turn shaft counter clockwise 2 to 3 turns. Operator pin must be pointing down.
4. Install handle with screw and washer provided to shaft on the cover exterior.
5. Remove actuator plate and install circuit breaker in desired location. **Note:** Circuit breaker should be attached to chassis with torque of 30 lbs.-in. (0.21 N-m). See picture at bottom of page.
6. Make sure to attach wire with appropriate torque value listed on circuit breaker. If the panel is factory sealed, locate pre-labeled wire corresponding with circuit breaker location and apply torque of 25 lbs.-in. (0.17 N-m).
7. Remove actuator strap from actuator plate assembly.
8. Install and align slider in desired location and re-attach actuator strap.
9. Re-attach actuator plate assembly to chassis and close cover, making sure the flame path is clean and bolts are tightened to a torque of 40-45 lbs.-ft. (19.2-21.5 N-m).
10. Following proper installation instructions in prior sections, attach conduit and pull wire to desired terminal block.
11. Make sure all loose wires are secured and will not be pinched between cover and body when closing enclosure.
12. Make sure all screws and bolts are tightened to the appropriate torque values found in Chart 1.

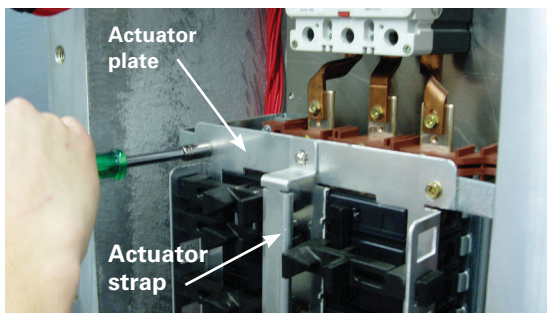
B. Adding Group B kit (EPL GB KIT)



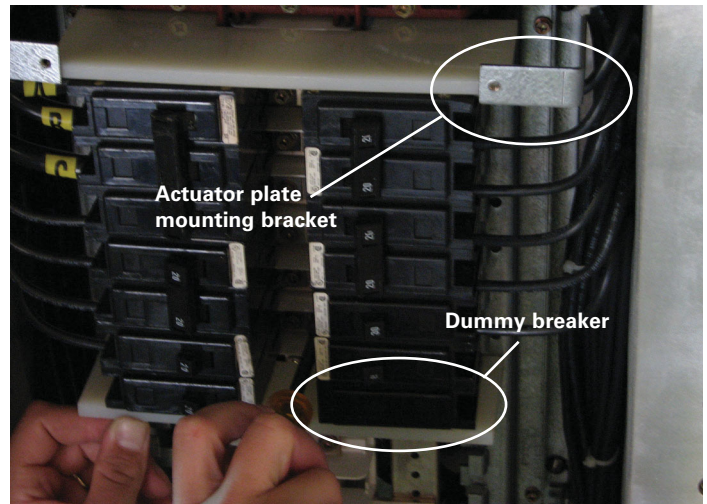
WARNING

To avoid the risk of explosion or equipment damage, do not scratch or damage flat joint flame path on either cover or body. Always clean both body and cover of dust and foreign particles prior to closing. Dirt or foreign material must not accumulate on flat joint surfaces.

1. De-energize panel, open circuit breaker enclosure, and make sure bolts are retracted in cover.
2. Remove actuator plate from housing as shown below.



3. Insert insulating plates, one at the top of the chassis, and the second below the bottom most breaker position per the following picture.



Note: Adjusting actuator plate mounting bracket may be necessary to securely position insulating plate.

NOTE

If an odd number of circuits are being used in the panel, non-operable (dummy) breakers have been included to balance the spacing. Installation of these non-operable breakers is required to ensure proper operation.

4. Reinstall actuator plate and be sure the insulating plates protrude through the actuator plate.
5. Close enclosure cover, making sure that bolts are retracted to prevent scratches or damage of the flange surface. Using only the bolts provided with the enclosure, tighten all bolts to 40-45 lbs.-ft. (19.2-21.5 N-m).
6. Make sure all screws and bolts are tightened to the appropriate torque values found in Chart 1.

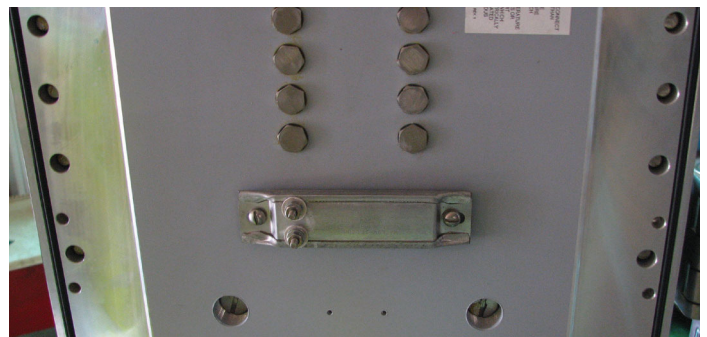
C. Adding a space heater (EPL R22 KIT)



WARNING

To avoid the risk of explosion or equipment damage, do not scratch or damage flat joint flame path on either cover or body. Always clean both body and cover of dust and foreign particles prior to closing. Dirt or foreign material must not accumulate on flat joint surfaces.

1. De-energize panel, open circuit breaker enclosure and make sure bolts are retracted in cover.
2. Attach heater with hardware provided to bottom-most position in circuit breaker enclosure.



- Attach wire from newly installed circuit breaker or external power source.
Note: Wiring of heater is dictated by customer preference.
- Close enclosure cover, making sure that the flange is clean and that bolts are tightened to proper torque value (40-45 lbs.-ft.) (19.2-21.5 N-m).
- Make sure all screws and bolts are tightened to the appropriate torque values found in Chart 1.

D. Adding an operator handle cover (EPL HG24 KIT; EPL HG36 KIT; EPL HG42 KIT)

- Mount operator cover on lockout plates while securely holding in place.
- Securely fasten operator cover hinge to lockout plate with hinge screws and nuts provided.

E. Adding a terminal housing mounting bracket (EPLA MTG KIT; D2LS MTG KIT)

- Locate bracket on existing terminal housing mounting feet.
- Fasten bracket to mounting feet using hardware provided.

WARNING

To avoid personal injury or damage to the panelboard assembly, always securely fasten the cast aluminum breaker housing before securing the terminal housing.

- Secure bracket to desired mounting position.

F. Adding a gland plate hub kit

Note: With a D2LS style panel, the following gland plate hub kits are available:

D2L HUB2 KIT	(1) 3", (12) 3/4"
D2L HUB3 KIT	(1) 3", (12) 1"
D2L HUB5 KIT	(1) 3", (12) 1-1/2"
D2L HUB0 KIT	No entries for replacement of damaged plates

CAUTION

To avoid the risk of water ingress, when removing the gland plates, do not damage or compromise the gasket. Contact Crouse-Hinds for replacement gland plates if damaged.

- Remove existing gland plates from terminal housing.
- Install Myers hubs to new gland plate wrench tight.
- Install gland plate kit and tighten screws to the appropriate torque values found in Chart 1.

NOTE

Eaton's Crouse-Hinds Division recommends attaching side gland plates with entries adjacent to the center gland plate.

WARNING

To avoid the risk of explosion or equipment damage, do not scratch or damage flat joint flame path on either cover or body. Always clean both body and cover of dust and foreign particles prior to closing. Dirt or foreign material must not accumulate on flat joint surfaces.

WARNING

To avoid personnel injury or damage to equipment, disconnect all power upstream from panel prior to opening enclosure. Failure to do so could result in personnel injury or damage to equipment.

GENERAL MAINTENANCE

- Frequent inspection should be made. A schedule for maintenance checks should be determined by the environment and frequency of use. It is recommended that it should be at least once a year.
- Eaton's Crouse-Hinds Division recommends an Electrical Preventative Maintenance Program as described in the National Fire Protection Association Bulletin NFPA 70B: Recommended Practice for Electrical Equipment Maintenance (www.nfpa.org).
- It is recommended that GFI and EPD breakers be tested monthly.
- Perform visual, electrical and mechanical checks on all components on a regular basis.
 - Visually check for undue heating evidenced by discoloration of wires or other components, damaged or worn parts or leakage evidenced by water or corrosion in the interior.
 - Electrically check to make sure that all connections are clean and tight.
 - Mechanically check that all parts are properly assembled and operating mechanisms move freely.
 - When checking torque on main lugs, it may be necessary to remove the actuator plate assembly to get access to the screws on the main lugs or branch circuit breakers.
- A factory Waterguard desiccant pack has been provided. The purpose of this desiccant is to absorb and remove water on contact or from the atmosphere and protect the enclosed equipment from damage. The desiccant packet will expand 3 to 4 times its original size. Desiccant should be checked and replaced at regular equipment service intervals or every 3 to 6 months.

For replacement desiccant packets, order Cat. # WG22 (protects 2-3 cubic feet of air space and is recommended for terminal housings); or Cat. # WG33 (protects 4 to 5 feet of air space and is recommended for circuit breaker housings).

Waterguard is non-toxic, emits no fumes, and generates no heat during use. No gloves, masks, or special clothing is required to handle this product.

WARNING

To avoid the risk of explosion, always clean both ground joint surfaces of body and cover lightly with soft cloth or compressed air before closing. Dirt or foreign material must not accumulate on flat joint surfaces. Surfaces must seat fully against each other to provide a proper explosionproof seal.

- Make sure all cover bolts are fully retracted into cover before closing cover on body. Close cover and start cover bolt threads by hand. Torque all cover bolts securely to 40-45 ft. lbs. (19.2-21.5 N-m).

All statements, technical information and recommendations contained herein are based on information and tests we believe to be reliable. The accuracy or completeness thereof are not guaranteed. In accordance with Eaton's Crouse-Hinds Division's "Terms and Conditions of Sale," and since conditions of use are outside our control, the purchaser should determine the suitability of the product for the intended use and assumes all risk and liability whatsoever in connection therewith.

Séries EPL et D2L

Consignes d'installation et d'entretien

IF 1316

CONSERVEZ CES CONSIGNES À TITRE DE RÉFÉRENCE

APPLICATION

Les tableaux des séries LP1 et LP2 constituent un système de commutation à commande centralisée et offrent une protection contre les courts-circuits des circuits de dérivation pour la commande de l'éclairage, du chauffage, des appareils, du chauffage des conduites, des moteurs et des autres circuits semblables. Les options GFI (disjoncteur de fuite à la terre) et EPD (protection contre les déflagrations) assurent respectivement la protection du personnel et de l'équipement.

Les tableaux de la série LP1 sont conçus pour les emplacements dangereux (classifiés) de Classe I, divisions 1 et 2, groupes B (avec KIT EPL GB), C et D, de Classe II, groupes E, F et G, et de Classe III, tels qu'ils sont définis par le Code national de l'électricité et le Code canadien de l'électricité, ainsi que pour les emplacements intérieurs ou extérieurs humides et mouillés - avec UL type 3, 4, 4X (avec S752 ou S753), 12.

Les tableaux de la série LP2 sont conçus pour l'utilisation dans les emplacements dangereux de Classe I, division 2, groupes B (avec KIT EPL GB), C et D, de Classe II, division 2, groupes F et G, et de Classe III.

Classements du boîtier seulement

-25C a +60C	Groupes B, C et D 10KA C.I.
	Groupes C et D 65KA C.I.
cUL: température maximum ambiante +40C	

ATTENTION

Afin d'éviter les décharges électriques ou les explosions, les panneaux de disjoncteurs doivent être installés, inspectés, entretenus et opérés par du personnel qualifié et compétent. Lisez toutes les instructions avant de commencer l'installation de ce produit. Communiquez avec votre représentant local, le service à la clientèle ou le distributeur Crouse-Hinds Division si vous avez des questions.

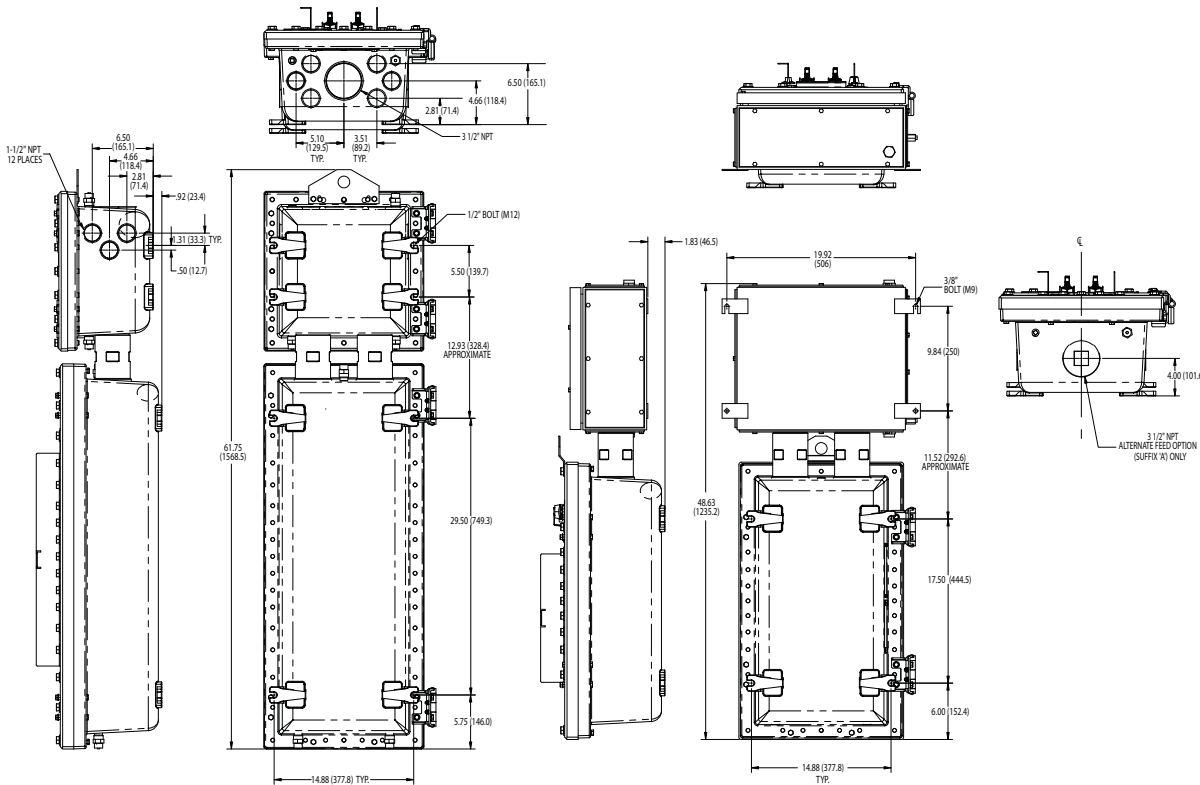
MISE EN GARDE

Afin de prévenir un incendie extérieur ou une explosion dans des environnements du groupe B, ne raccordez pas à un circuit d'alimentation possédant le potentiel de livrer un courant RMS symétrique de plus de 10 000 ampères.

Pour les environnements des groupes C et D, ne raccordez pas à un circuit d'alimentation possédant le potentiel de livrer un courant RMS symétrique de plus de 65 000 ampères à 240/480 VAC.



FIGURE 1 - DIMENSIONS DE MONTAGE ET POIDS



POIDS

Cat. #	Poids du produit		Poids d'expédition	
	lbs.	kg.	lbs.	kg.
D2LBS	275	124.7	350	158.8
D2LBA	325	147.4	400	181.4
D2LCS	350	158.8	450	204.1
D2LCA	400	181.4	500	226.8
D2LDS	350	158.8	450	204.1
D2LDA	400	181.4	500	226.8
EPLBA	335	152.0	410	186.0
EPLBN	225	102.1	300	136.1
EPLCA	410	186.0	510	231.3
EPLCN	300	136.1	375	170.1
EPLDA	410	186.0	510	231.3
EPLDN	300	136.1	375	170.1

ATTENTION
Afin d'éviter des blessures corporelles ou des dommages au montage du panneau, veuillez toujours fixer solidement le boîtier de disjoncteur en aluminium coulé avant de sécuriser le boîtier de borne.

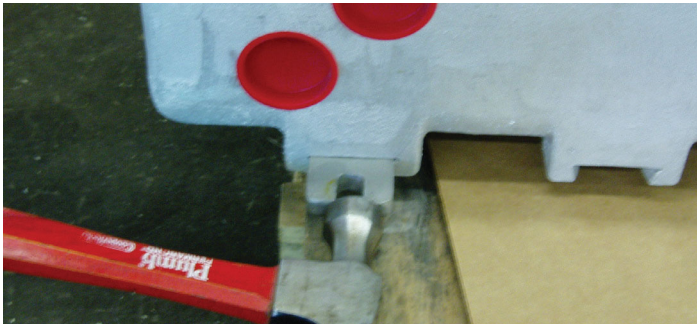
ATTENTION
Afin d'éviter le risque d'explosion, veuillez toujours nettoyer les surfaces du joint plat du corps et le couvercle avant de fermer. La poussière ou des matières étrangères ne doivent pas s'accumuler sur les surfaces de joint plat. Les surfaces doivent entièrement être collées l'une sur l'autre pour fournir un joint antidéflagrant approprié.

REMARQUE
 Si votre produit a été fourni avec un compartiment des bornes en tôle, assurez-vous de lire toutes les consignes **Installation D2L avec compartiment des bornes en tôle (D2LBS / D2LCS / D2LDS)** avant d'entreprendre l'installation. Si votre produit a été spécifié avec une autre alimentation ou sans compartiment des bornes, assurez-vous de lire toutes les consignes **Installation autre alimentation (Suffixe A) ou aucun compartiment des bornes (EPLBN / EPLCN / EPLDN)** avant d'entreprendre l'installation.

ATTENTION
Afin d'éviter le risque d'explosion, n'ajoutez pas ou n'agrandissez pas les entrées de conduits dans les enceintes coulées.

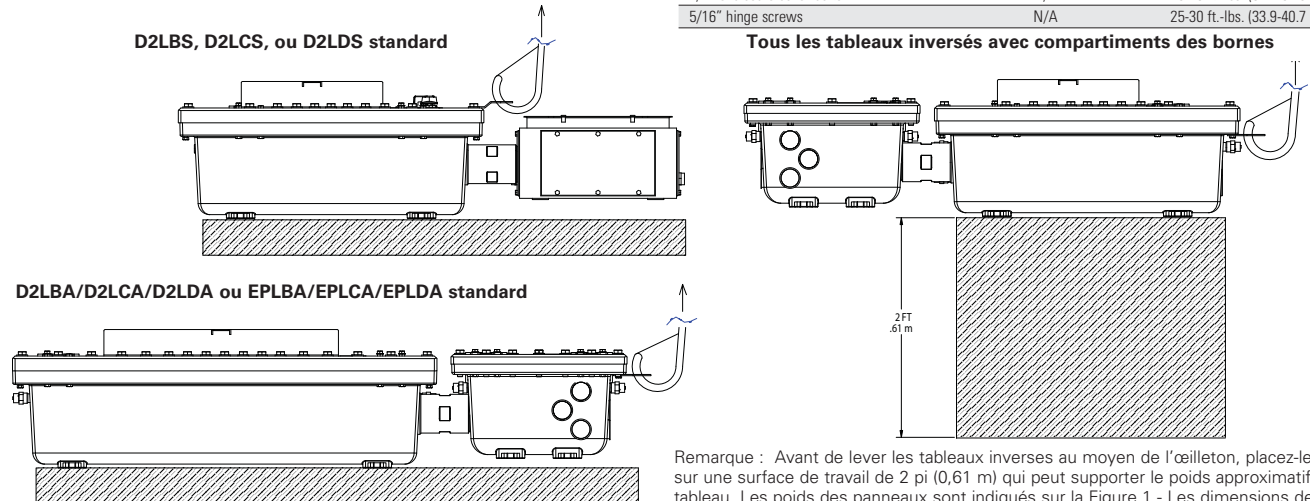
CONSIGNES GÉNÉRALES D'INSTALLATION, DE MONTAGE ET DE LEVAGE

1. Choisissez un emplacement de montage qui offre une résistance et une rigidité suffisantes pour supporter le tableau et tous ses composants.
 La figure 1 montre les dimensions de montage et les poids approximatifs. Remarque : Reportez-vous à Kits d'installation pratique - Section E si vous utilisez une installation EPLA MTG KIT ou KIT D2LS MTG.



2. Installez des pieds de montage amovibles lorsque le boîtier est sur le sol ou sur l'établi.
 - Insérez des pieds de montage cunéiformes dans la queue d'aronde de tous les boîtiers moulés.

FIGURE 2 - SCHÉMAS DE LEVAGE



3. Utilisez un œilleton de levage spécifique pour monter le boîtier sur une surface de montage adaptée.
 Reportez-vous aux schémas de levage (Figure 2) pour suivre la procédure de levage appropriée.
 4. Placez le boîtier sur la surface de montage choisie au moyen des bandes de montage fixées aux boulons de montage supérieurs. En maintenant le boîtier en place, installez les deux boulons inférieurs. Serrez fermement les quatre boulons de montage. Si un compartiment des bornes a été fourni, serrez fermement les quatre boulons restants pour ce compartiment après avoir serré le compartiment des disjoncteurs.
REMARQUE : Il y a une distance entre les surfaces de montage du compartiment des bornes et du compartiment des disjoncteurs. Ne pliez pas ou ne tordez pas les assemblages d'union. Procédez à un montage approprié ou utilisez le kit de montage disponible.
- ATTENTION**
Pour éviter tout risque d'explosion, toutes les ouvertures de conduit inutilisées doivent être fermées correctement avec une prise, un drain ou un reniflard approuvé, tels que les fiches PLG de la série Crouse-Hinds ou le reniflard / drain ECD.
 Les panneaux de la division 1 possédant des conduits de 2 po et plus ont besoin de raccords d'étanchéité installés dans une enceinte de 18 po.
5. Après avoir solidement fixé le tableau à la surface de montage, retirez les bouchons en matière plastique des entrées désirées.
 6. Après avoir fixé le boîtier à sa position permanente, faites passer les fils dans le compartiment des bornes du tableau en veillant à ce qu'ils soient d'une longueur suffisante pour faire les raccordements nécessaires.
 7. Assurez-vous que les vis et les boulons sont serrés aux couples de serrage appropriés indiqués dans le tableau 1 ci-dessous.

Chart 1 - torque requirements

Item description	Wire range	Torque req.
Power terminals (A, B, C)	4-4/0	74-83 in.-lbs. (8.4-9.4 N-m)
100 amp branch terminals (1, 3, 5)	6-0	21.8-26.1 in.-lbs. (2.5-2.9 N-m)
50 amp branch terminals	24-8	7.1-8.9 in.-lbs. (0.8-1.0 N-m)
Ground/neutral strip	14-10	35 in.-lbs. (4.0 N-m)
	8	40 in.-lbs. (4.5 N-m)
	6-4	45 in.-lbs. (5.1 N-m)
Ground/neutral and chassis lugs (3/8")	2-1/0	50 in.-lbs. (5.7 N-m)
	6-350 MCM	375 in.-lbs. (42.4 N-m)
Quicklag breaker wire terminals	14-10	20 in.-lbs. (2.3 N-m)
	8	25 in.-lbs. (2.8 N-m)
	6-4	27 in.-lbs. (3.1 N-m)
'F' frame breaker wire terminals	3-1/0	45 in.-lbs. (5.1 N-m)
	3-4/0	50 in.-lbs. (5.7 N-m)
Breaker to bus screws (#10)	N/A	28-32 in.-lbs. (3.2-3.6 N-m)
Circuit breaker body ground lug	4	120 in.-lbs. (13.6 N-m)
D2L-S terminal cover screws	N/A	35 in.-lbs. (4.0 N-m)
D2L-S gland plate screws	N/A	18 in.-lbs. (2.0 N-m)
D2L-S ground stud	N/A	35 in.-lbs. (4.0 N-m)
1/2" enclosure cover bolts	N/A	40-45 ft.-lbs. (54.2-61.0 N-m)
5/16" hinge screws	N/A	25-30 ft.-lbs. (33.9-40.7 N-m)

Remarque : Avant de lever les tableaux inversés au moyen de l'œilleton, placez-les sur une surface de travail de 2 pi (0,61 m) qui peut supporter le poids approximatif du tableau. Les poids des panneaux sont indiqués sur la Figure 1 - Les dimensions de montage et poids.

INSTALLATION D2L AVEC COMPARTIMENT DES BORNES EN TÔLE (D2LBS / D2LCS / D2LDS)

Reportez-vous aux consignes Installation générale avant de poursuivre.

⚠ MISE EN GARDE

Afin d'éviter le risque d'infiltration d'eau, en retirant les plaques passe-câbles, n'endommagez pas ou ne compromettez pas le joint. Communiquez avec Crouse-Hinds pour les plaques passe-câbles de remplacement, s'ils sont endommagés.

TABLEAU 2

SPACING CHART FOR MYERS HUBS CONDUIT															
HOLE SIZE.	COND. SIZE.	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6
9/16	1/4	1 1/16													
1 1/16	3/8	1 5/32	1 1/4												
7/8	1/2	1 5/16	1 13/32	1 9/16											
1 1/8	3/4	1 7/16	1 17/32	1 11/16	1 13/16										
1 3/8	1	1 19/32	1 11/16	1 27/32	1 31/32	2 1/8									
1 3/4	1 1/4	1 25/32	1 7/8	2 1/32	2 5/32	2 5/16	2 1/2								
2	1 1/2	1 31/32	2 1/16	2 7/32	2 11/32	2 1/2	2 11/16	2 7/8							
2 1/2	2	2 7/32	2 5/16	2 15/32	2 19/32	2 3/4	2 15/16	3 1/8	3 3/8						
3	2 1/2	2 15/32	2 9/16	2 23/32	2 27/32	3	3 3/16	3 3/8	3 5/8	3 7/8					
3 5/8	3	2 25/32	2 7/8	3 1/32	3 5/32	3 5/16	3 1/2	3 11/16	3 5/16	4 3/16	4 1/2				
4 1/8	3 1/2	3 3/32	3 3/16	3 11/32	3 15/32	3 5/8	3 13/16	4	4 1/4	4 1/2	4 13/16	5 1/8			
4 5/8	4	3 11/32	3 7/16	3 19/32	3 23/32	3 7/8	4 1/16	4 1/4	4 1/2	4 3/4	5 1/16	5 3/8	5 3/4		
5 11/16	5	4 1/32	4 1/8	4 9/32	4 13/32	4 9/16	4 3/4	4 15/16	5 3/16	5 7/16	5 3/4	6 1/16	6 5/16	7 1/8	
6 3/4	6	4 13/32	4 1/2	4 21/32	4 25/32	4 15/16	5 1/8	5 5/16	5 9/16	5 13/16	6 1/8	6 7/16	6 11/16	7 3/8	7 3/4
		1 9/32	1 1/16	2 7/32	3 1/32	1 1/8	1 5/16	1 1/2	1 3/4	2	2 5/16	2 5/8	2 7/8	3 9/16	3 15/16

Minimum space from center of conduit to nearest obstruction.

- Dimensions in black squares are centers for conduits of same size. Example: How close may 3" conduits be spaced? Answer 4 1/2".
- Dimensions in grey squares are for centers of conduits NOT of the same size. Example: What is the minimum spacing for 2" and 3/4" conduit? Read down column marked 3/4" to figure opposite 2" and find dimensions is 2 19/32".
- Minimum spacing dimensions as shown will give approximately 1/8" clearance between locking nuts.

Remarque : Le couvercle de raccordement amovible facilite le processus d'installation.

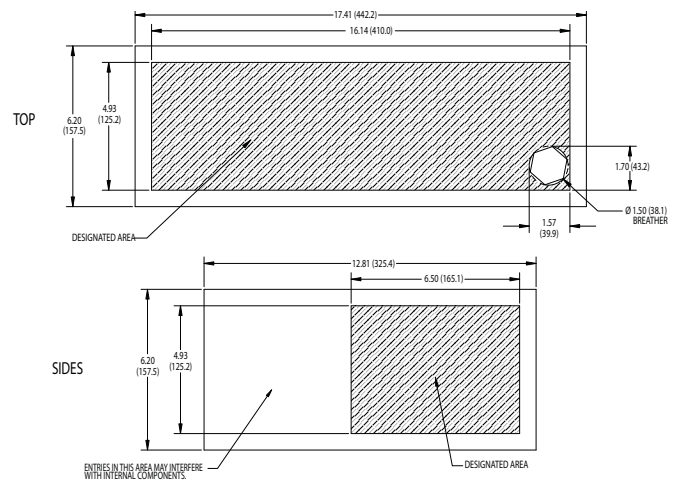
- Retirez les plaques d'étanchéité et percez les entrées de conduit désirées conformément au tableau des espacements pour les concentrateurs Myers (Tableau 2) et le plan dimensionnel de la plaque d'étanchéité (Figure 3).



REMARQUE

Percez les entrées de conduit dans la " zone désignée " située sur le plan dimensionnel de la plaque d'étanchéité à droite (Figure 3). Assurez-vous de tenir compte du câblage et de la flexion au moment de planifier les entrées.

FIGURE 3 - PLAN DIMENSIONNEL DE LA PLAQUE D'ÉTANCHÉITÉ Pouces (millimètres)



- Installez les concentrateurs Myers appropriées aux entrées choisies.
- Réinstallez la plaque d'étanchéité sur le compartiment des bornes en acier inoxydable et assurez-vous de serrer les vis aux couples de serrage indiqués dans le Tableau du couple-moteur minimal requis (Tableau 1, page 2).

4. Installez le conduit en utilisant les connexions des concentrateurs Myers.
5. Assurez-vous que toutes les vis et tous les boulons sont serrés aux couples de serrage appropriés indiqués dans le Tableau 1, page 2.

REMARQUE

Toutes les ouvertures de conduits doivent être obturées avec un bouchon antidéflagrant à moins de 18 pouces de l'entrée ou avec un bouchon de type PLG.

INSTALLATION AUTRE ALIMENTATION

REMARQUE

Pour remplacer les plaques à manchons de raccordement, veuillez vous référer à Kits d'installation pratique - Section F - Ajout d'un kit de concentrateurs d'étanchéité.

(SUFFIXE A) OU AUCUN COMPARTIMENT DES BORNES (EPLBN / EPLCN / EPLDN)

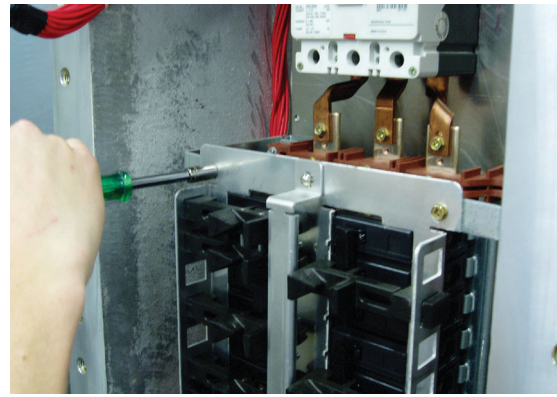
Reportez-vous aux consignes **Installation générale** avant de poursuivre.



ATTENTION

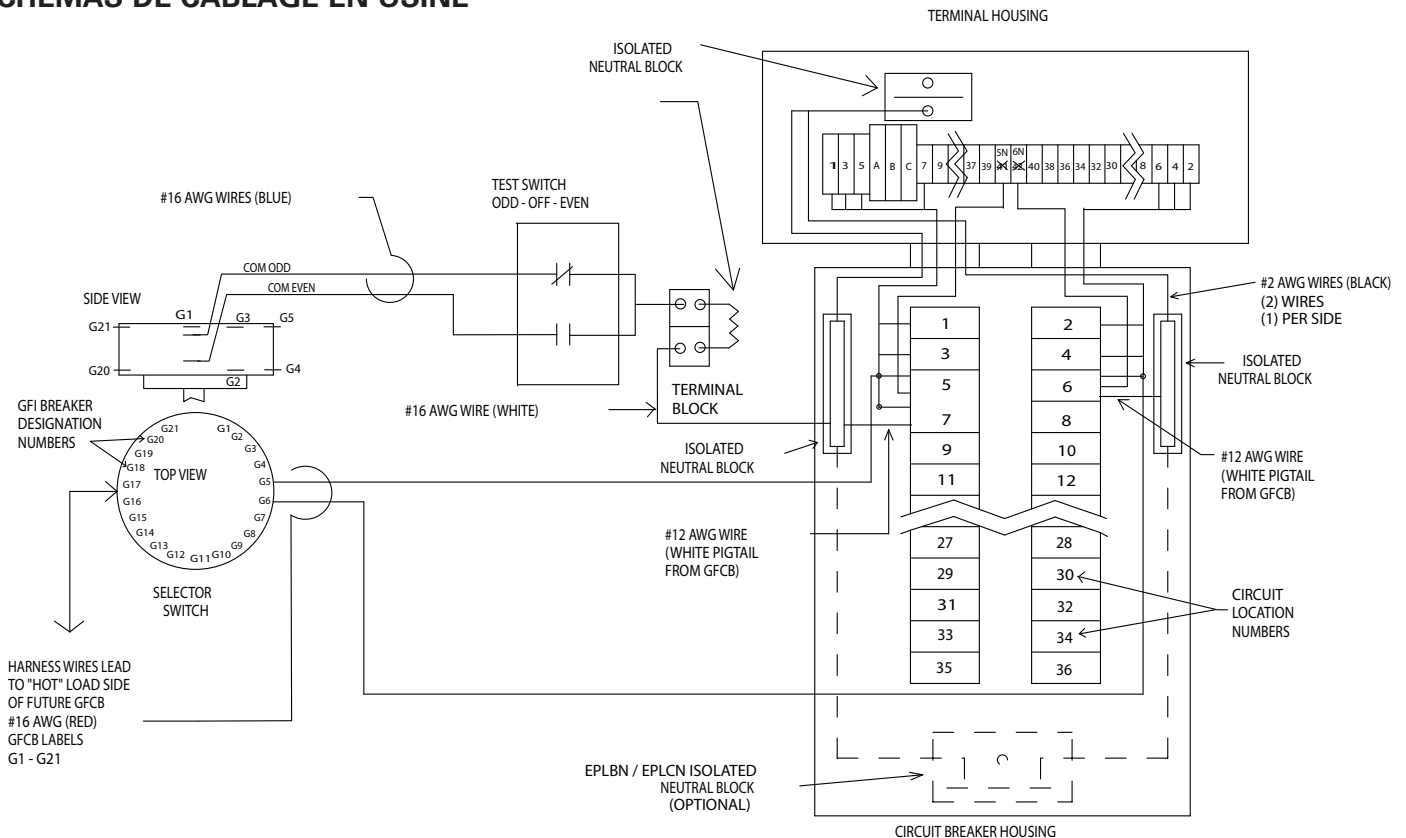
Afin d'éviter le risque d'explosion ou les dommages aux équipements, ne pas égratigner ou endommager le joint plat de chemin de flamme sur le couvercle ou le corps. Toujours nettoyer le corps et le couvercle de toute poussière et matière étrangère avant de refermer. La poussière ou des matières étrangères ne doivent pas s'accumuler sur les surfaces de joint plat.

1. Enlevez les boulons du couvercle du compartiment des disjoncteurs et faites basculer le couvercle sur ses charnières.
2. Attachez les coupe-feu antidéflagrants et faites passer les câbles dans les entrées désirées.
3. Connectez directement l'alimentation principale aux cosses principales (avec les tableaux à cosses principales seulement) ou au disjoncteur principal.
4. Pour les tableaux sans compartiment des bornes, retirez les 4 vis de la plaque d'actionneur et la plaque d'actionneur (voir image ci-dessous). Faites des embranchements aux entrées désirées et connectez directement au disjoncteur. Assurez-vous de serrer les bornes aux couples de serrage appropriés indiqués dans le tableau 1, page 2.



5. Une fois que vous avez réalisé les embranchements, attachez de nouveau la plaque d'actionneur.
6. Refermez le couvercle du boîtier en vous assurant que les boulons sont rentrés afin d'éviter de rayer ou d'endommager la surface du rebord. En utilisant uniquement les boulons fournis avec le boîtier, serrez tous les boulons selon un couple de 40 à 45 lb-pi (191,5 à 215,4 Nm).

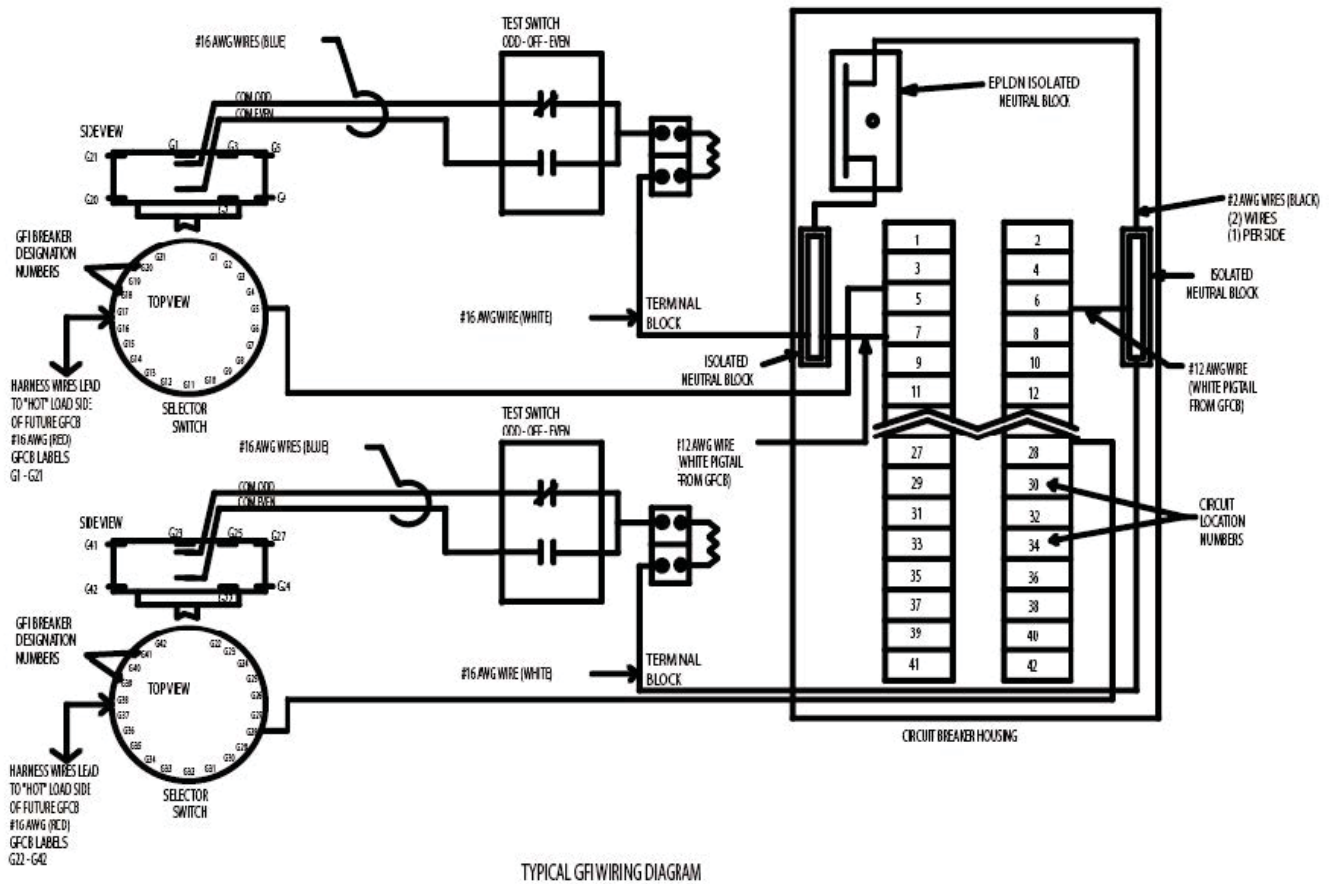
SCHÉMAS DE CÂBLAGE EN USINE



TYPICAL GFI WIRING DIAGRAM

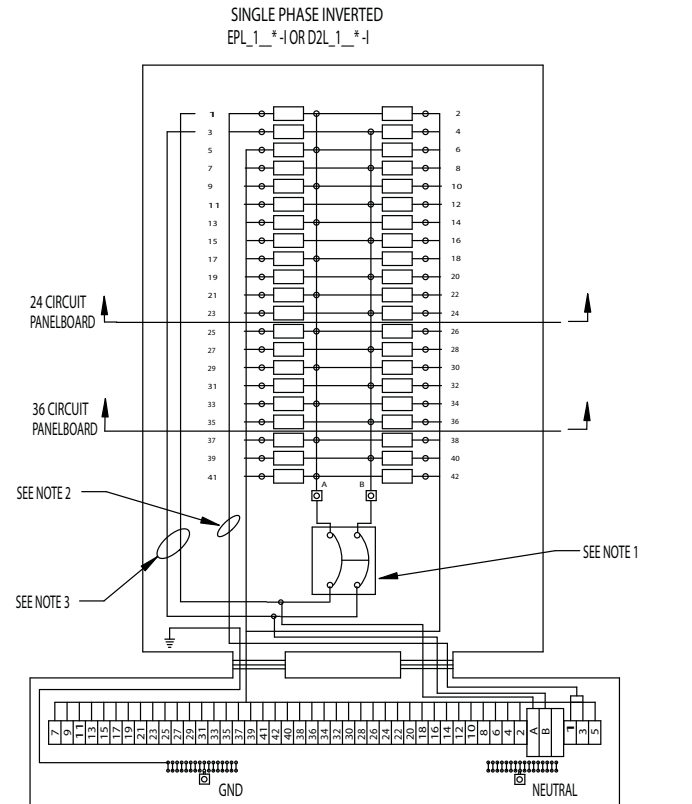
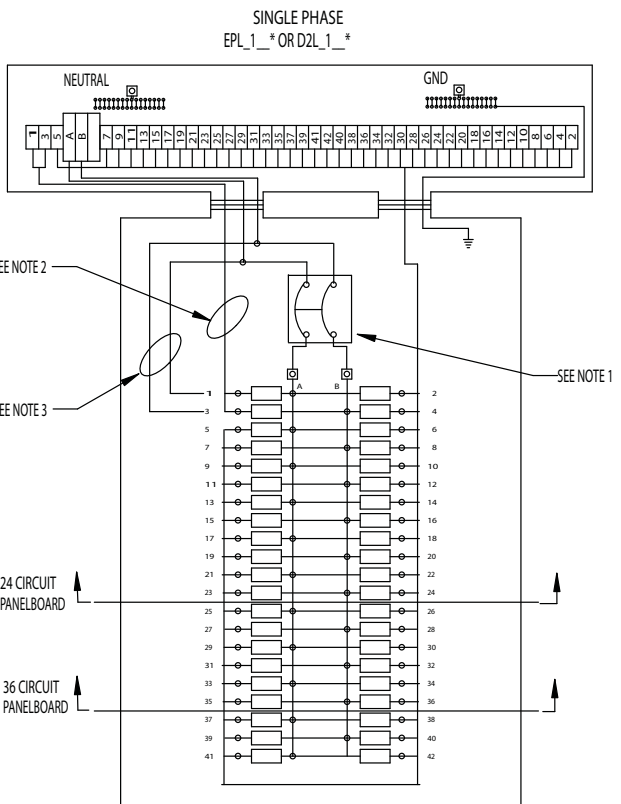
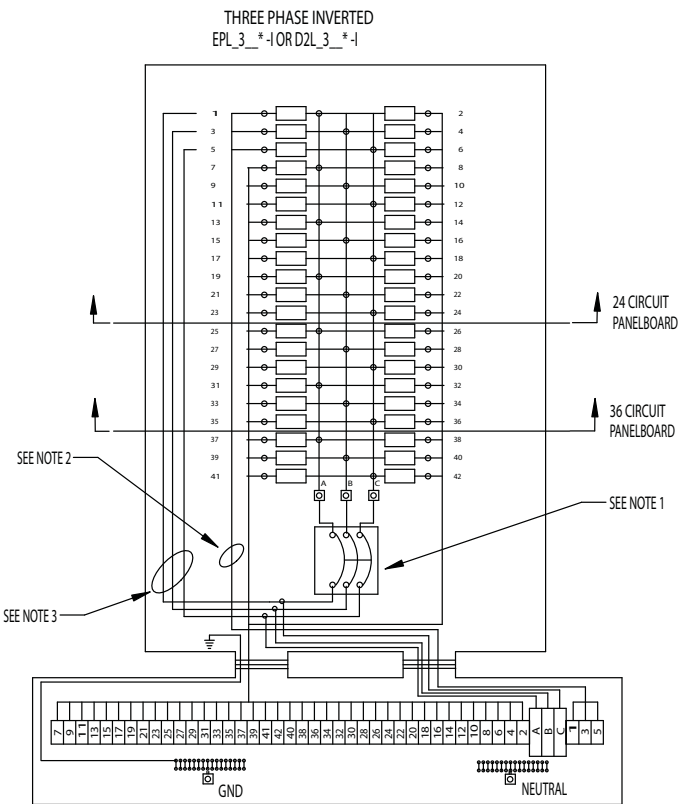
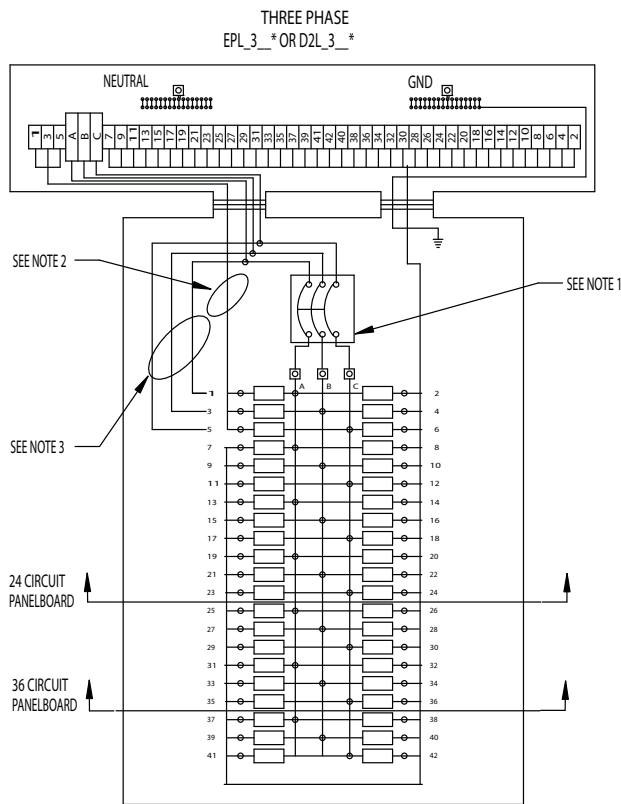
En raison de la grande proximité des contacts électriques dans le commutateur de défaut à la terre, un commutateur bipolaire est utilisé pour garantir une situation " coupure avant contact ".

EPLDN 22 - 42 GFI / EPD



En raison de la grande proximité des contacts électriques dans le commutateur de défaut à la terre, un commutateur bipolaire est utilisé pour garantir une situation "coupe avant contact".

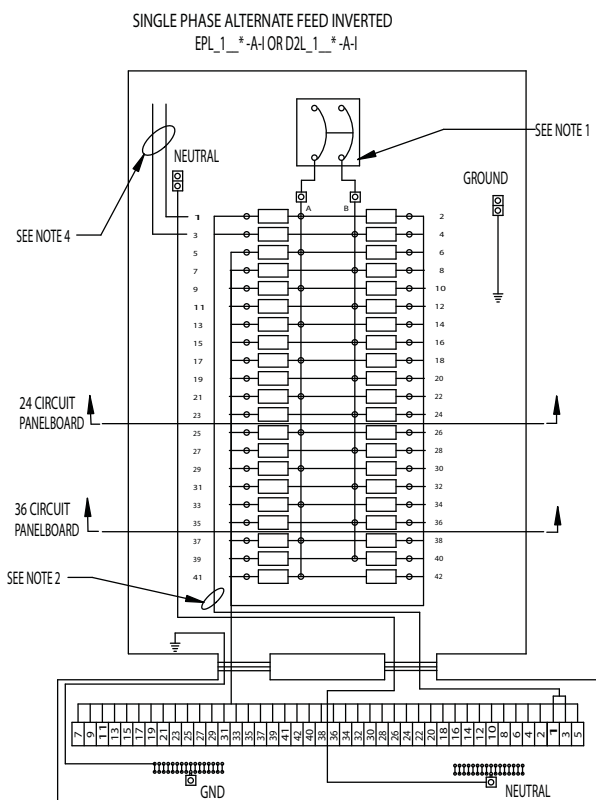
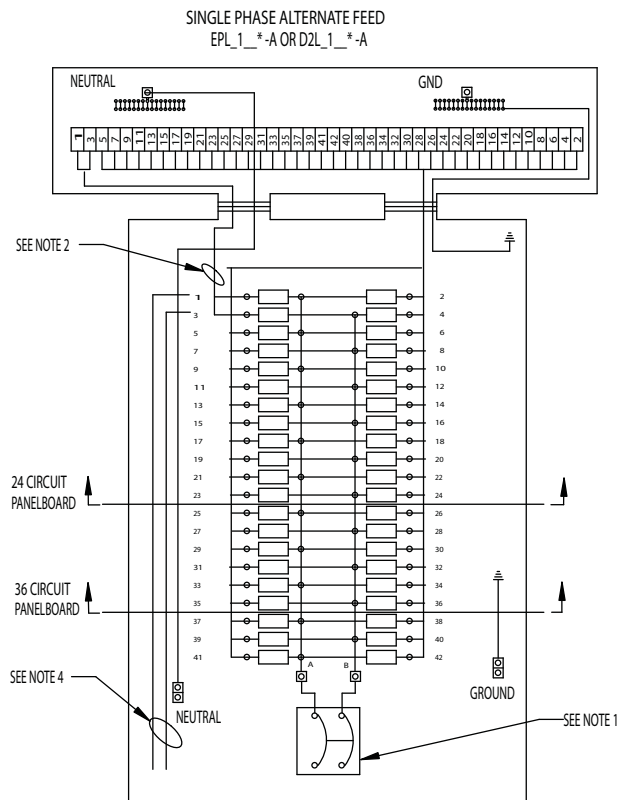
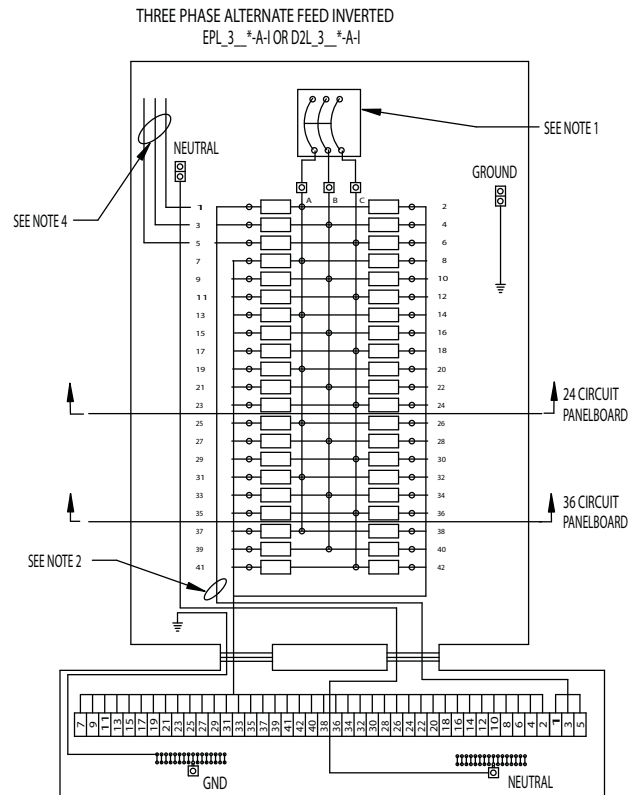
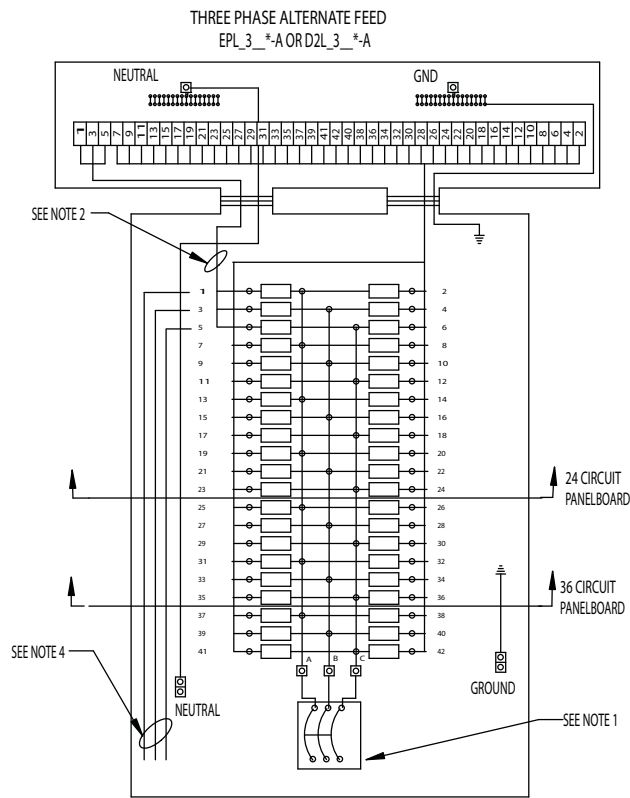
SCHÉMAS DE CÂBLAGE EN USINE (SUITE)



Remarque :

1. Indiqué avec disjoncteur principal optionnel (tableaux à 36 et 42 circuits seulement).
2. Non utilisé si le disjoncteur principal à alimentation arrière est installé à moins qu'il ne soit nécessaire pour les disjoncteurs GFI et/ou les disjoncteurs secondaires de plus de 50 A.
3. Branché du bornier principal au compartiment des bornes sur le disjoncteur principal à alimentation arrière est installé.

SCHÉMAS DE CÂBLAGE EN USINE (SUITE)



Remarque :

1. Indiqué avec disjoncteur principal optionnel (tableaux à 36 et 42 circuits seulement).
2. Non utilisé si le disjoncteur principal à alimentation arrière est installé à moins qu'il ne soit nécessaire pour les disjoncteurs GFI et/ou les disjoncteurs secondaires de plus de 50 A.
3. Branché du bornier principal au compartiment des bornes si le disjoncteur principal à alimentation arrière est installé.
4. Connexion client si fourni avec un disjoncteur principal à alimentation arrière.

KITS D'INSTALLATION PRATIQUE

A. Ajout d'un disjoncteur (EPL HDL13; EPL HDL12)



ATTENTION

Afin d'éviter le risque d'explosion ou les dommages aux équipements, ne pas égratigner ou endommager le joint plat de chemin de flamme sur le couvercle ou le corps. Toujours nettoyer le corps et le couvercle de toute poussière et matière étrangère avant de refermer. La poussière ou des matières étrangères ne doivent pas s'accumuler sur les surfaces de joint plat.

1. Mettez le tableau hors tension, ouvrez le compartiment des disjoncteurs et assurez-vous que les boulons sont rentrés dans le couvercle.
2. Retirez la prise de l'opérateur de la position désirée et installez le support de l'opérateur.
3. Installez l'arbre de l'opérateur jusqu'à ce qu'il soit bien en place. Tournez maintenant l'arbre dans le sens des aiguilles d'une montre de 2 ou 3 tours. La broche de l'opérateur doit pointer vers le bas.
4. Installez la poignée au moyen de la vis et de la rondelle fournis à l'arbre sur l'extérieur du couvercle.
5. Retirez la plaque d'actionneur et installez le disjoncteur à l'emplacement désiré. REMARQUE : Le disjoncteur doit être attaché au châssis au couple de 30 lb-po (0,21 N-m). Voir l'image au bas de la page.
6. Assurez-vous d'attacher le câble au bon couple de serrage indiqué sur le disjoncteur. Si le tableau est scellé en usine, localisez le câble préétiqueté correspondant à l'emplacement du disjoncteur et appliquez un couple de serrage de 25 lb-po (0,17 N-m).
7. Retirez la bande d'actionneur de la plaque d'actionneur.
8. Installez et alignez le curseur au bon endroit et attachez de nouveau la bande d'actionneur.
9. Attachez de nouveau la plaque d'actionneur au châssis et refermez le couvercle en vous assurant que le plan est propre et que les boulons sont serrés au couple de 40 à 45 lb-pi (19,2 à 21,5 N-m).
10. En suivant les consignes d'une bonne installation aux sections précédentes, attachez le conduit et faites passer le câble au bornier désiré.
11. Assurez-vous que tous les câbles lâches sont fixés et ne seront pas coincés entre le couvercle et le corps à la fermeture du boîtier.
12. Assurez-vous que toutes les vis et tous les boulons sont serrés aux couples de serrage appropriés indiqués dans le tableau 1, page 2.

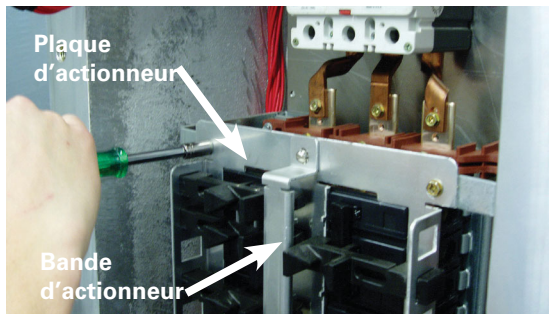
B. Ajout d'un kit de groupe B (KIT EPL GB)



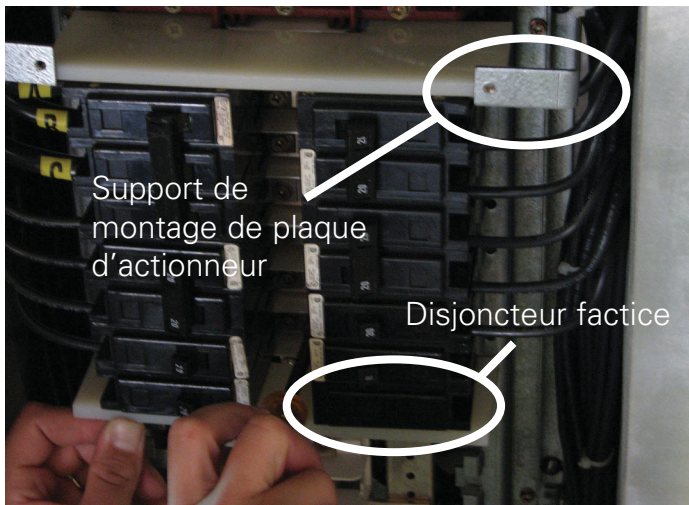
ATTENTION

Afin d'éviter le risque d'explosion ou les dommages aux équipements, ne pas égratigner ou endommager le joint plat de chemin de flamme sur le couvercle ou le corps. Toujours nettoyer le corps et le couvercle de toute poussière et matière étrangère avant de refermer. La poussière ou des matières étrangères ne doivent pas s'accumuler sur les surfaces de joint plat.

1. Mettez le tableau hors tension, ouvrez le compartiment des disjoncteurs et assurez-vous que les boulons sont rentrés dans le couvercle.
2. Retirez la plaque d'actionneur du boîtier comme indiqué ci-dessous.



3. Insérez les plaques isolantes, l'une sur le dessus du châssis et l'autre sous la position la plus basse du disjoncteur, conformément à l'image suivante.



Remarque : L'ajustement du support de montage de la plaque d'actionneur peut s'avérer nécessaire pour fixer en place la plaque isolante.

REMARQUE

REMARQUE : Si un nombre impair de circuits est utilisé dans le tableau, des disjoncteurs inexploitable (factices) ont été inclus pour équilibrer l'espacement. L'installation de ces disjoncteurs inexploitable est requise pour un bon fonctionnement.

4. Réinstallez la plaque d'actionneur et assurez-vous que les plaques isolantes sortent de la plaque d'actionneur.
5. Refermez le couvercle du boîtier en vous assurant que les boulons sont rentrés pour éviter de rayer ou d'endommager la surface du rebord. En utilisant uniquement les boulons fournis avec le boîtier, serrez tous les boulons selon un couple de 40 à 45 lb-pi (19,2 à 21,5 N-m).
6. Assurez-vous que toutes les vis et tous les boulons sont serrés aux couples de serrage appropriés indiqués dans le tableau 1, page 2.

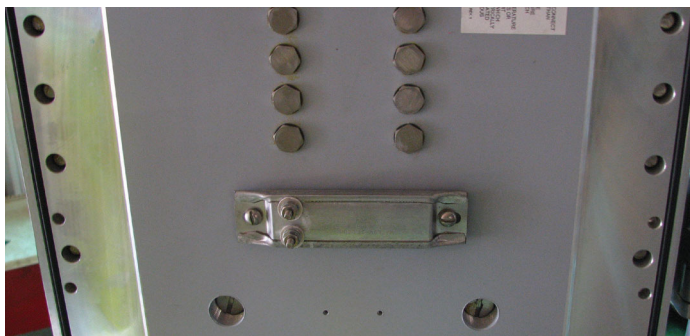
C. Ajout d'un appareil de chauffage autonome (KIT EPL R22)



ATTENTION

Afin d'éviter le risque d'explosion ou les dommages aux équipements, ne pas égratigner ou endommager le joint plat de chemin de flamme sur le couvercle ou le corps. Toujours nettoyer le corps et le couvercle de toute poussière et matière étrangère avant de refermer. La poussière ou des matières étrangères ne doivent pas s'accumuler sur les surfaces de joint plat.

1. Mettez le tableau hors tension, ouvrez le compartiment des disjoncteurs et assurez-vous que les boulons sont rentrés dans le couvercle.
2. Attachez l'appareil de chauffage au moyen du matériel fourni à la position la plus basse du compartiment des disjoncteurs.



- Attachez le câble du disjoncteur nouvellement installé ou de la source d'alimentation externe.
REMARQUE : Le câblage de l'appareil de chauffage est dicté par les préférences du client.
- Refermez le couvercle du boîtier en vous assurant que le rebord est propre et que les boulons sont serrés selon le couple de serrage approprié (40 à 45 lb-pi) (19,2 à 21,5 N-m).
- Assurez-vous que toutes les vis et tous les boulons sont serrés aux couples de serrage appropriés indiqués dans le tableau 1, page 2.

D. Ajout d'une housse de poignée pour opérateur (KIT EPL HG24; KIT EPL HG36; KIT EPL HG42)

- Montez le couvercle de l'opérateur sur les plaques de verrouillage tout en les fixant en place.
- Serrez fermement la charnière du couvercle de l'opérateur sur la plaque de verrouillage au moyen des vis d'articulation et des écrous fournis.

E. AJOUT D'UN SUPPORT DE MONTAGE DE COMPARTIMENT DES BORNES (KIT EPLA MTG; KIT D2LS MTG)

- Localisez le support sur les pieds de montage existants du compartiment des bornes.
- Serrez le support aux pieds de montage en utilisant le matériel fourni.



ATTENTION

Afin d'éviter des blessures corporelles ou des dommages au montage du panneau, veuillez toujours fixer solidement le boîtier de disjoncteur en aluminium coulé avant de sécuriser le boîtier de borne.

- Fixez le support à la position de montage désirée.

F. Ajout d'un kit de concentrateurs d'étanchéité

Remarque : Avec un tableau de style D2LS, les kits de concentrateurs d'étanchéité suivants sont disponibles :

KIT D2L HUB2	(1) 3", (12) 3/4"
KIT D2L HUB3	(1) 3", (12) 1"
KIT D2L HUB5	(1) 3", (12) 1-1/2"
KIT D2L HUB0	Aucune entrée pour le remplacement des plaques endommagées



MISE EN GARDE

Afin d'éviter le risque d'infiltration d'eau, en retirant les plaques passe-câbles, n'endommagez pas ou ne compromettez pas le joint. Communiquez avec Crouse-Hinds pour les plaques passe-câbles de remplacement, s'ils sont endommagés.

- Retirez les plaques d'étanchéité existantes du compartiment des bornes.
- Installez les concentrateurs Myers sur la nouvelle plaque d'étanchéité en serrant au moyen d'une clé.
- Installez le kit de plaques d'étanchéité et serrez les vis aux couples de serrage appropriés indiqués dans le tableau 1.

REMARQUE

Eaton's Crouse-Hinds recommande de fixer les plaques d'étanchéité latérales de façon à ce que les entrées soient adjacentes à la plaque d'étanchéité centrale.

ENTRETIEN GÉNÉRAL



ATTENTION

Afin d'éviter le risque d'explosion ou les dommages aux équipements, ne pas égratigner ou endommager le joint plat de chemin de flamme sur le couvercle ou le corps. Toujours nettoyer le corps et le couvercle de toute poussière et matière étrangère avant de refermer. La poussière ou des matières étrangères ne doivent pas s'accumuler sur les surfaces de joint plat.



ATTENTION

Afin d'éviter les blessures corporelles ou les dommages aux équipements, déconnectez toute alimentation en amont du tableau avant d'ouvrir le boîtier. Le non-respect de cette procédure pourrait entraîner des blessures corporelles ou endommager l'équipement.

- Effectuez régulièrement des vérifications. Établissez un calendrier de vérification en fonction de l'environnement et de la fréquence d'utilisation. On recommande de faire au moins une vérification par an.
- Eaton's Crouse-Hinds recommande de mettre en oeuvre un programme d'entretien préventif de l'équipement électrique tel que décrit dans le National Fire Protection Association Bulletin, bulletin 70B : Pratique recommandée pour l'entretien de l'équipement électrique (www.nfpa.org).
- Il est recommandé de tester les disjoncteurs GFI et EPD une fois par mois.
- Effectuez régulièrement des vérifications visuelles, électriques et mécaniques de tous les composants.
 - Faites une vérification visuelle pour vous assurer qu'il n'y a pas de traces de surchauffe (décoloration des fils ou des autres composants) ni de pièces endommagées ou de fuites (présence d'eau ou de corrosion à l'intérieur).
 - Assurez-vous que toutes les connexions sont propres et serrées.
 - Vérifiez toutes les pièces pour vous assurer qu'elles sont bien assemblées et que les mécanismes fonctionnent librement.
 - Pour vérifier le couple de serrage des cosses principales, il pourra s'avérer nécessaire de retirer la plaque d'actionneur pour accéder aux vis des cosses principales ou des disjoncteurs secondaires.
- Un sachet de déshydratant est placé en usine dans chaque boîtier. Ce déshydratant absorbe l'eau au contact ou présente dans l'atmosphère et protège l'équipement fermé contre les dommages. Le volume du sachet de déshydratant sera trois à quatre fois plus important que le volume original. Vérifiez-le et remplacez-le au moment de l'entretien ou tous les trois à six mois.

Pour remplacer les sachets de déshydratant, commandez la catégorie n° WG22 (protégé 2 à 3 pieds carrés d'air et est recommandé pour les compartiments des bornes); ou la catégorie n° WG33 (protège 4 à 5 pieds carrés d'air et est recommandé pour les compartiments des disjoncteurs).

Le déshydratant n'est pas toxique, et il ne dégage aucune vapeur ni aucune chaleur. Il n'est pas nécessaire de porter de gants, de masque ou de vêtements spéciaux pour manipuler ce produit.



ATTENTION

Afin d'éviter le risque d'explosion, veuillez toujours nettoyer légèrement les surfaces du joint de fuite à la terre du corps et le couvercle avec un linge doux ou de l'air comprimé avant de refermer. La poussière ou des matières étrangères ne doivent pas s'accumuler sur les surfaces de joint plat. Les surfaces doivent entièrement être collées l'une sur l'autre pour fournir un joint antidéflagrant approprié.

- Veuillez à ce que tous les boulons du couvercle soient entièrement rentrés dans ce dernier avant de remettre le couvercle sur le boîtier. Fermez le couvercle et commencez à serrer les boulons à la main. Serrez tous les boulons du couvercle selon un couple de 40 à 45 lb-pi (19,2 à 21,5 N-m).

Toutes les déclarations, tous les renseignements techniques et toutes les recommandations contenus dans les présentes sont fondés sur des renseignements et des essais que nous estimons fiables. L'exactitude ou l'intégralité de ces renseignements ne sont pas garanties. Conformément aux conditions générales de vente de Eaton's Crouse-Hinds, et étant donné que les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, l'acheteur doit déterminer la conformité du produit à l'usage qu'il prévoit en faire et assume tous les risques et toutes les responsabilités à cet égard.

CONSERVE ESTE INSTRUCTIVO PARA FUTURAS REFERENCIAS

APLICACIÓN

Los paneles de control de las series EPL y D2L proporcionan un sistema de interruptores y protección frente a cortocircuitos controlado de forma centralizada, para circuitos de alimentación o circuitos derivados para control de iluminación, calefacción, aplicaciones, calentamiento de tuberías, motores y circuitos similares. Las opciones GFI y EPD ofrecen protección para el personal y el equipamiento respectivamente.

Los paneles de control de la serie EPL están diseñados para su uso en las áreas peligrosas Clase I, Div. 1 y 2, Grupos B (con KIT EPL GB), C y D; Clase II, Grupos E, F y G; y clase III, tal y como se definen en el National Electrical Code (NEC) y Canadian Electrical Code (CEC), así como en ubicaciones empapadas o húmedas (en interiores y exteriores) con UL de los tipos 3, 4, 4X (con S752 ó S753) y 12.

Los paneles de control de la serie D2L están diseñados para ser utilizados en las áreas Clase I, Div. 2, Grupos B (con KIT EPL GB), C y D; Clase II, Div. 2, Grupos F y G; y Clase III.

Rangos de Operación de la Envoltura

-25°C a 60°C	Grupos B,C,D 10kAIC
	Grupos C,D 65 Kaic
Cul Ambiente max +40°C	

⚠ PRECAUCIÓN

Para evitar descargas eléctricas o explosiones, los tableros deben ser instalados, inspeccionados, mantenidos por personal calificado. Lea completamente las instrucciones antes de iniciar la instalación de este producto. Contacte a su representante local de ventas o servicio al cliente Eaton División Crouse Hinds o distribuidor si tiene alguna pregunta.

⚠ PRECAUCIÓN

Para evitar incendios externos o explosiones en atmosferas Grupo B, no conecte a un circuito de alimentación que tenga capacidad para suministrar más de 10,000 amperes simétricos RMS.

En atmosferas para Grupo C y D, no conecte a un circuito de alimentación que tenga capacidad para suministrar más de 65,000 amperes simétricos RMS a 240/480 VAC.

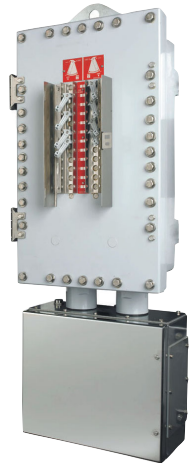
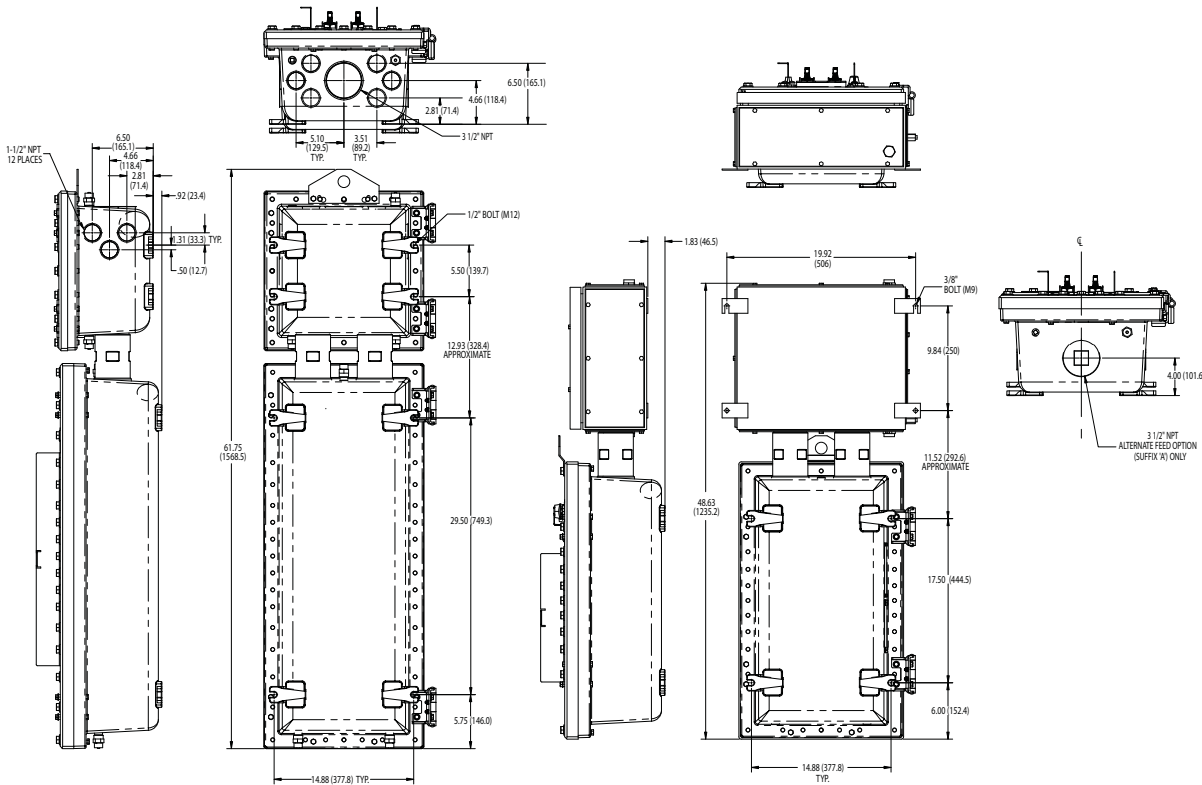


FIGURA 1 - DIMENSIONES DE MONTAJE Y PESOS



PESOS

Cat. #	Peso del producto		Peso del envío	
	Libras	kg.	Libras	kg.
D2LBS	275	124.7	350	158.8
D2LBA	325	147.4	400	181.4
D2LCS	350	158.8	450	204.1
D2LCA	400	181.4	500	226.8
EPLBA	335	152.0	410	186.0
EPLBN	225	102.1	300	136.1
EPLCA	410	186.0	510	231.3
EPLCN	300	136.1	375	170.1

PRECAUCIÓN

Para evitar lesiones personales o daños al tablero ensamblado, siempre asegure firmemente el chasis de breakers al gabinete antes de fijarlo al muro.

PRECAUCIÓN

Para evitar riesgo de explosión, siempre limpie ambas superficies rectificadas del cuerpo y tapa antes de ensamblarla. Suciedad o materiales extraños no deben acumularse en las superficies rectificadas. Las superficies deben asentar completamente una contra otra para proporcionar una adecuada unión aprueba de explosión.

NOTA

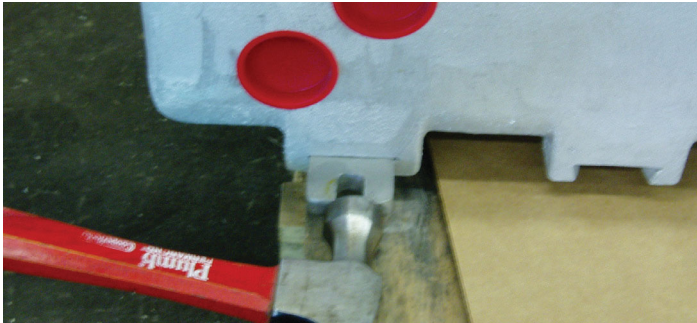
Si su producto se le suministró con un alojamiento de terminales de lámina metálica, asegúrese de leer las instrucciones de **Instalación de D2L con Gabinete de Terminales de Lámina Metálica (D2LBS / D2LCS / D2LDS)** completamente antes de comenzar la instalación. Si su producto se le suministró con alimentación alterna o sin alojamiento de terminales, asegúrese de leer las instrucciones de **Instalación con Alimentación Alterna o Sin Gabinete de Terminales (EPLBN / EPLCN / EPLDN)** completamente antes de comenzar la instalación.

PRECAUCIÓN

Para evitar riesgo de explosión, no agregue o agrande las entradas de tubería conduit de la envolvente.

INSTALACIÓN GENERAL, MONTAJE Y ELEVACIÓN

1. Seleccione un lugar de montaje que ofrezca la fuerza y la rigidez necesarias para soportar el panel de control y todos sus componentes.
Consulte la Figura 1 para conocer las dimensiones de montaje y los pesos aproximados. Nota: Consulte la sección Kits instalables en campo - Sección E en caso de estar empleando una instalación KIT EPLA MTG o KIT D2LS MTG.



2. Instale los pies de montaje extraíbles mientras el gabinete se encuentre sobre el piso o sobre el banco de trabajo.
 - Inserte los pies de montaje en forma de cuña dentro de la cola de milano en todos los gabinetes realizados a molde

3. Utilice una argolla especial de elevación para montar el gabinete sobre la superficie pertinente. Consulte los Diagramas de elevación (Figura 2) para realizar el procedimiento de izado adecuado.
4. Alinee el gabinete con los dos pies de montaje del lado izquierdo sobre la superficie de montaje seleccionada. Mientras continúa sujetando el gabinete en su lugar, instale los dos pernos del lado derecho del gabinete de interruptores. Apriete firmemente todos los pernos que rodean el gabinete de interruptores. Si se le suministró un alojamiento para terminales, ajuste firmemente los cuatro pernos restantes correspondientes a dicho gabinete una vez asegurado el alojamiento de interruptores.

NOTA: Hay una cierta distancia entre las superficies de montaje del gabinete de terminales y el gabinete de interruptores. No doble o deforme las juntas de unión. Realice un montaje adecuado o utilice el kit de montaje disponible.

PRECAUCIÓN

Para evitar el riesgo de explosión, todas las entradas conduit no utilizadas deben ser cerradas adecuadamente por medio de Plugs, drenes o respiraderos, tales como la Serie de plugs PLG o respiraderos / Drenes ECD de Crouse-Hinds.

Los Paneles División 1 con entradas conduit de 2" o más requieren la colocación de un sello a 18" de la envolvente.

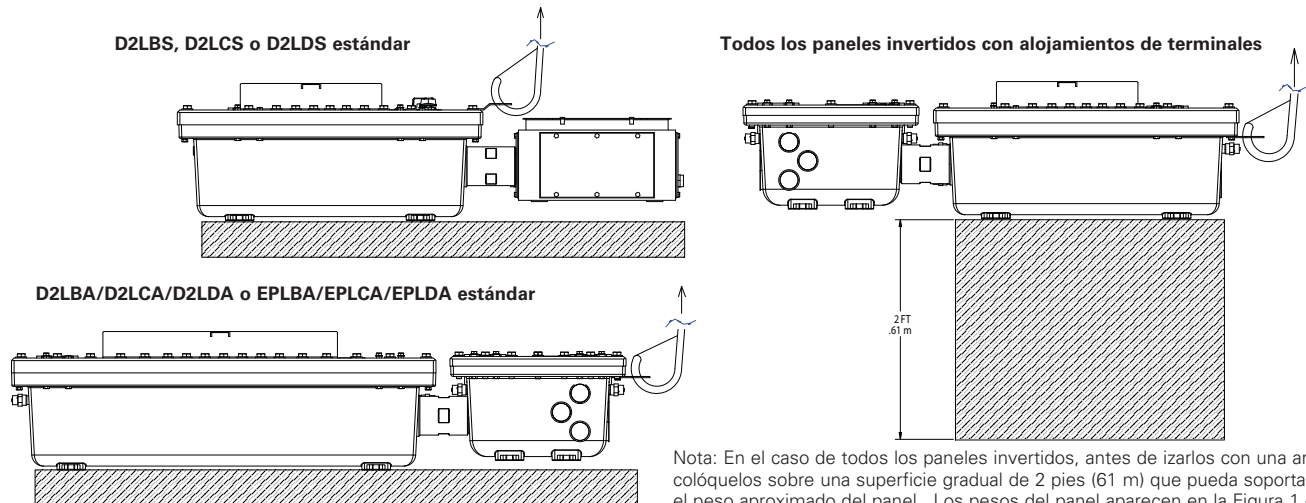
5. Una vez que el panel de control se encuentre firmemente sujeto a la superficie de montaje, retire los tapones de plástico de las entradas deseadas.
6. Después de colocar y asegurar el gabinete en su ubicación permanente, instale los cables en el gabinete de terminales del panel de control asegurándose de que son suficientemente largos para realizar las conexiones necesarias.
7. Asegúrese de que todos los tornillos y pernos están apretados hasta los valores de par de torsión adecuados que se muestran en el Gráfico 1 siguiente.

GRÁFICO 1

INSTALACIÓN DE D2L CON GABINETE DE TERMINALES

REQUERIMIENTOS DE PAR DE TORSIÓN			
DESCRIPCIÓN DEL ARTÍCULO	RECORRIDO DEL CABLE	PAR DE TORSIÓN REQUERIDO	
TERMINALES DE POTENCIA (A, B, C)	4 - 4/0	74 - 83 LIBRAS-PULGADAS	8,4 - 9,4 N-M
TERMINALES DE DERIVACIÓN DE 100 A (1, 3, 5)	6 - 0	21,8 - 26,1 LIBRAS-PULGADAS	2,5 - 2,9 N-M
TERMINALES DE DERIVACIÓN DE 50 A	24 - 8	7,1 - 8,9 LIBRAS-PULGADAS	0,8 - 1,0 N-M
BANDA PUESTA A TIERRA/NEUTRAL	14 - 10	35 LIBRAS-PULGADAS	4,0 N-M
	8	40 LIBRAS-PULGADAS	4,5 N-M
	6 - 4	45 LIBRAS-PULGADAS	5,1 N-M
	2 - 1/0	50 LIBRAS-PULGADAS	5,7 N-M
BORNES PUESTOS A TIERRA/NEUTRALES Y DEL CHASIS (3/8")	6 - 350 MCM	375 LIBRAS-PULGADAS	42,4 N-M
TERMINALES DEL CABLE DEL INTERRUPTOR TIPO QUICKLAG	14 - 10	20 LIBRAS-PULGADAS	2,3 N-M
	8	25 LIBRAS-PULGADAS	2,8 N-M
	6 - 4	27 LIBRAS-PULGADAS	3,1 N-M
	3 - 1/0	45 LIBRAS-PULGADAS	5,1 N-M
TERMINALES DEL CABLE DEL INTERRUPTOR MARCO "F"	3 - 4/0	50 LIBRAS-PULGADAS	5,7 N-M
INTERRUPTOR HASTA LOS TORNILLOS BUSS	N/D	28 - 32 LIBRAS-PULGADAS	3,2 - 3,6 N-M
BORNE PUESTO A TIERRA DEL CUERPO DEL INTERRUPTOR	4	120 LIBRAS-PULGADAS	13,6 N-M
TORNILLOS DE LA TAPA DE LOS TERMINALES DEL D2L-S	N/D	35 LIBRAS-PULGADAS	4,0 N-M
TORNILLOS DE LA PLACA DE ESTANQUEIDAD DEL D2L-S	N/D	18 LIBRAS-PULGADAS	2,0 N-M
PERNO PUESTO A TIERRA DEL D2L-S	N/D	35 LIBRAS-PULGADAS	4,0 N-M
PERNOS DE LA TAPA DEL GABINETE DE 1/2"	N/D	40 - 45 LIBRAS-PIES	54,0 - 61,0 N-M
TORNILLOS PARA BISAGRA DE 5/16"	N/D	25 - 30 LIBRAS-PIES	33,9 - 40,7 N-M

FIGURA 2 - DIAGRAMAS DE ELEVACIÓN



Nota: En el caso de todos los paneles invertidos, antes de izarlos con una argolla, colóquelos sobre una superficie gradual de 2 pies (61 m) que pueda soportar el peso aproximado del panel. Los pesos del panel aparecen en la Figura 1 - Dimensiones de montaje y pesos.

DE LÁMINA METÁLICA (D2LBS/D2LCS/D2LDS)

Consulte las instrucciones de **Instalación general** antes de comenzar.

Nota: La tapa del gabinete de terminales es removible, lo que facilita el proceso

⚠ PRECAUCIÓN

Para evitar el riesgo de ingreso de agua, cuando remueva la tapa del gabinete no dañe el empaque o gasket. Contacte a Crouse-Hinds para reemplazos de la tapa si fuera dañada.

CHART 2

GRÁFICO DE SEPARACIONES PARA CUERDAS MYERS CONDUCTO

TAMAÑO DEL AGUJERO	TAMAÑO DEL CONDUCTO	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6
9/16	1/4	1 1/16													
1 1/16	3/8	1 5/32	1 1/4												
7/8	1/2	1 5/16	1 13/32	1 9/16											
1 1/8	3/4	1 7/16	1 17/32	1 11/16	1 13/16										
1 3/8	1	1 19/32	1 11/16	1 27/32	1 31/32	2 1/8									
1 3/4	1 1/4	1 25/32	1 7/8	2 1/32	2 5/32	2 5/16	2 1/2								
2	1 1/2	1 31/32	2 1/16	2 7/32	2 11/32	2 1/2	2 11/16	2 7/8							
2 1/2	2	2 7/32	2 5/16	2 15/32	2 19/32	2 3/4	2 15/16	3 1/8	3 3/8						
3	2 1/2	2 15/32	2 9/16	2 23/32	2 27/32	3	3 3/16	3 3/8	3 5/8	3 7/8					
3 5/8	3	2 25/32	2 7/8	3 1/32	3 5/32	3 5/16	3 1/2	3 11/16	3 5/16	4 3/16	4 1/2				
4 1/8	3 1/2	3 3/32	3 3/16	3 11/32	3 15/32	3 5/8	3 3/4	4	4 1/4	4 1/2	4 13/16	5 1/8			
4 5/8	4	3 11/32	3 7/16	3 19/32	3 23/32	3 7/8	4 1/16	4 1/4	4 1/2	4 3/4	5 1/16	5 3/8	5 3/4		
5 1/16	5	4 1/32	4 1/8	4 9/32	4 13/32	4 9/16	4 3/4	4 15/16	5 3/16	5 7/16	5 3/4	6 1/16	6 5/16	7 1/8	
6 3/4	6	4 13/32	4 1/2	4 21/32	4 25/32	4 15/16	5 1/8	5 5/16	5 9/16	5 13/16	6 1/8	6 7/16	6 11/16	7 3/8	7 3/4
		1 9/32	1 1/16	2 7/32	3 1/32	1 1/8	1 5/16	1 1/2	1 3/4	2	2 5/16	2 5/8	2 7/8	3 9/16	3 15/16

Espacio mínimo desde el centro del conducto hasta la obstrucción más próxima:

1. Las dimensiones incluidas en cuadros negros corresponden a los centros de conductos del mismo tamaño. Ejemplo: ¿cuál debe ser la separación entre dos conductos de 3"?

Respuesta: 4 1/2"

2. Las dimensiones incluidas en cuadros grises corresponden a los centros de conductos de DIFERENTE tamaño. Ejemplo: ¿Cuál será la separación mínima entre un conducto de 2" y otro de 3/4"?

Busque a lo largo de la columna encabezada con 3/4" la cifra que se encuentre frente a 2" y verá que las dimensiones corresponden a 2 19/32"

3. Las separaciones mínimas, tal y como se muestran, indican una separación de aproximadamente 1/8" entre las tuercas de seguridad.



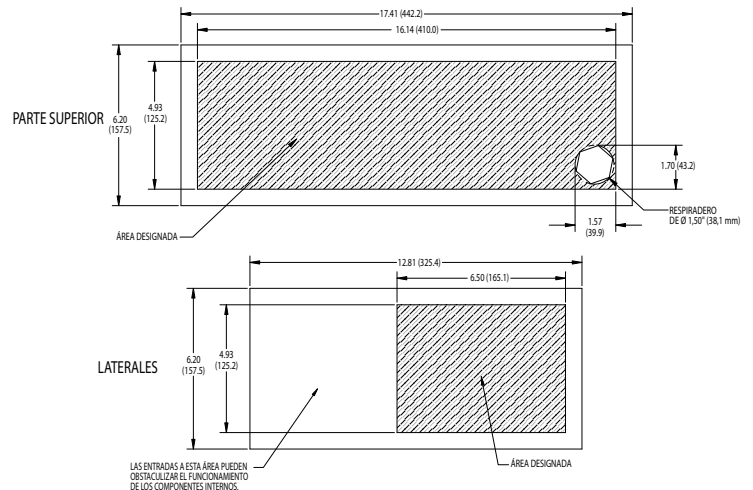
de instalación.

1. Retire las placas de estanqueidad y perforo las entradas al conducto deseadas de acuerdo con el Gráfico de separaciones para cuerdas Myers (Gráfico 2) y con el Plano dimensional de la placa de estanqueidad (Figura 3).

NOTA

Perfore entradas al conducto en el "área designada" que se encuentra en el Plano dimensional de la placa de estanqueidad de la derecha (Figura 3). Asegúrese de tener en cuenta el cableado y la flexión a la hora de planificar las entradas.

FIGURA 3 - PLANO DIMENSIONAL DE LA PLACA DE ESTANQUEIDAD Pulgadas (milímetros)



2. Instale cuerdas Myers adecuadas en las entradas deseadas que haya seleccionado.
3. Vuelva a instalar la placa de estanqueidad en el alojamiento de terminales de acero inoxidable y asegúrese de apretar los tornillos hasta los valores de par de torsión que aparecen en el Gráfico de requerimientos de par de torsión (Gráfico 1 de la página 2).
4. Instale el conducto utilizando conexiones de cuerdas Myers.

5. Asegúrese de que todos los tornillos y pernos están apretados hasta los valores de par de torsión adecuados que se muestran en el Gráfico 1 de la página 2.

NOTA

Para reemplazar placas de estanqueidad, consulte la sección Kits instalables en campo - Sección F - Agregar un kit de cuerda de placa de estanqueidad.

valore de par de torsión adecuados que se muestran en el Gráfico 1 de la página 2.

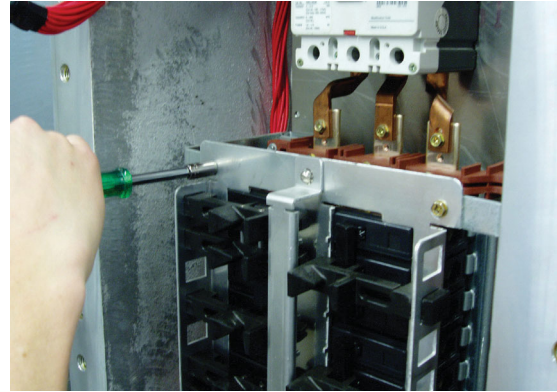
NOTA

Todas las entradas al conducto deben disponer de un accesorio de sellado instalado a menos de 18" (46 cm) de la entrada o estar cubiertas con un tapón PLG.

INSTALACIÓN CON ALIMENTACIÓN ALTERNA (SUFIJO A) O SIN GABINETE DE TERMINALES (EPLBN / EPLCN / EPLDN)

⚠ PRECAUCIÓN

Para evitar el riesgo de explosión o daño del equipo, no raye o dañe la superficie rectificada del cuerpo o tapa. Siempre limpie ambas superficies de cuerpo y tapa de polvo y partículas extrañas antes de cerrarlas. Suciedad o materiales extraños no deben acumularse en las superficies rectificadas.



Consulte las instrucciones de **Instalación general** antes de comenzar.

- Desenrosque los pernos de la tapa del gabinete de interruptores y abra dicha tapa haciéndola girar sobre sus bisagras.
- Conecte los accesorios de sellado e instale cables a través de la(s) entrada(s) deseada(s).
- Conecte la alimentación principal directamente a los bornes principales (únicamente en el caso de paneles con bornes principales) o al interruptor principal.
- En el caso de los paneles sin alojamiento para terminales, retire los 4 tornillos de la placa del accionador y la placa misma (consulte el siguiente dibujo). Introduzca la energía ramal a través de las entradas deseadas y conéctela directamente al interruptor. Asegúrese de apretar los terminales hasta los
- Una vez completadas las conexiones ramales, vuelva a conectar la placa del accionador.
- Cierre la tapa del gabinete asegurándose de que los pernos están bien introducidos para evitar rayones o daños en la superficie de la brida. Utilizando únicamente los pernos que se suministran con el gabinete, apriete todos los pernos hasta 40 ó 45 libras-pies (entre 191,5 y 215,4 N-m)

DIAGRAMAS DE CABLEADO DE LA FÁBRICA

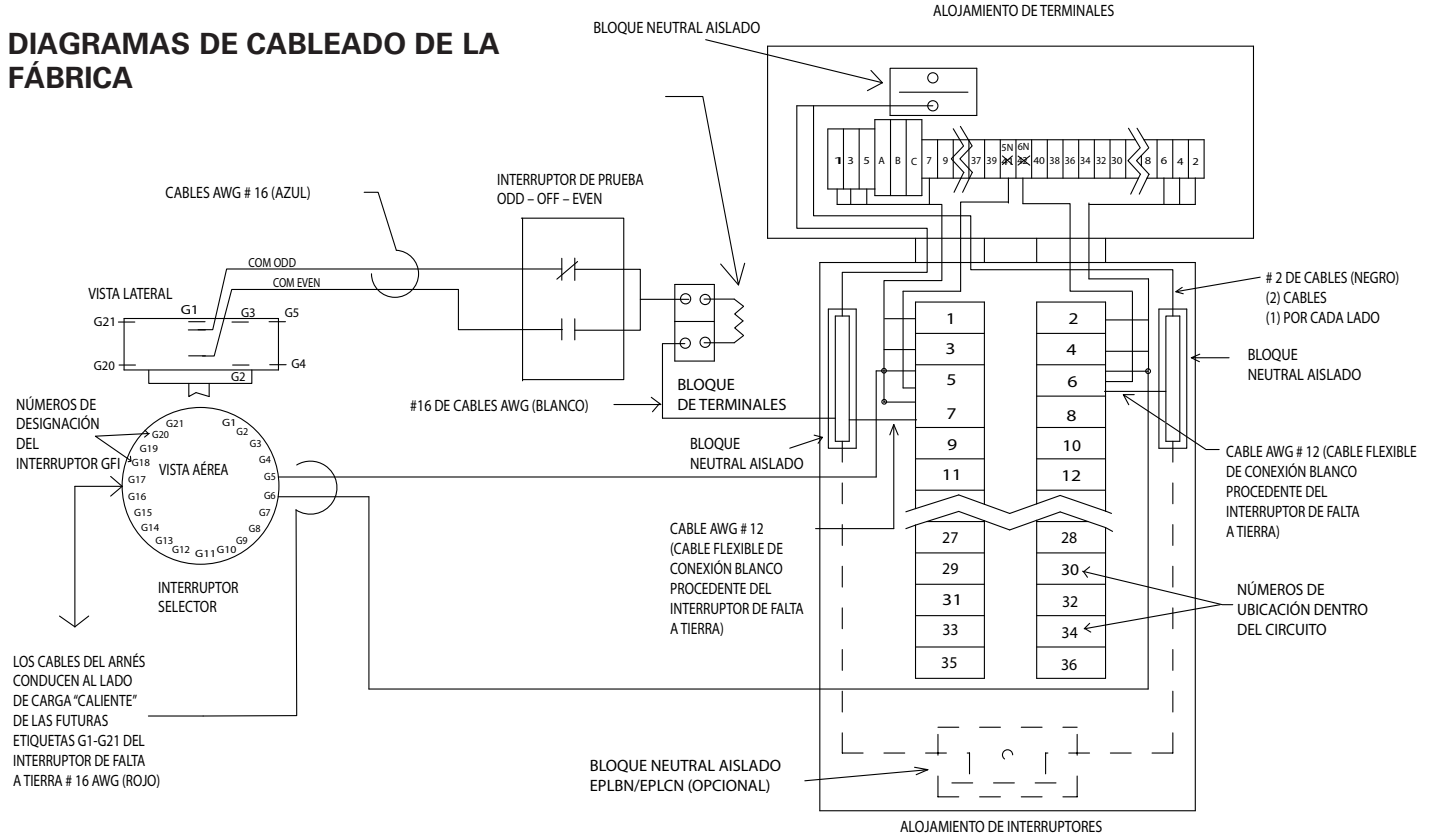
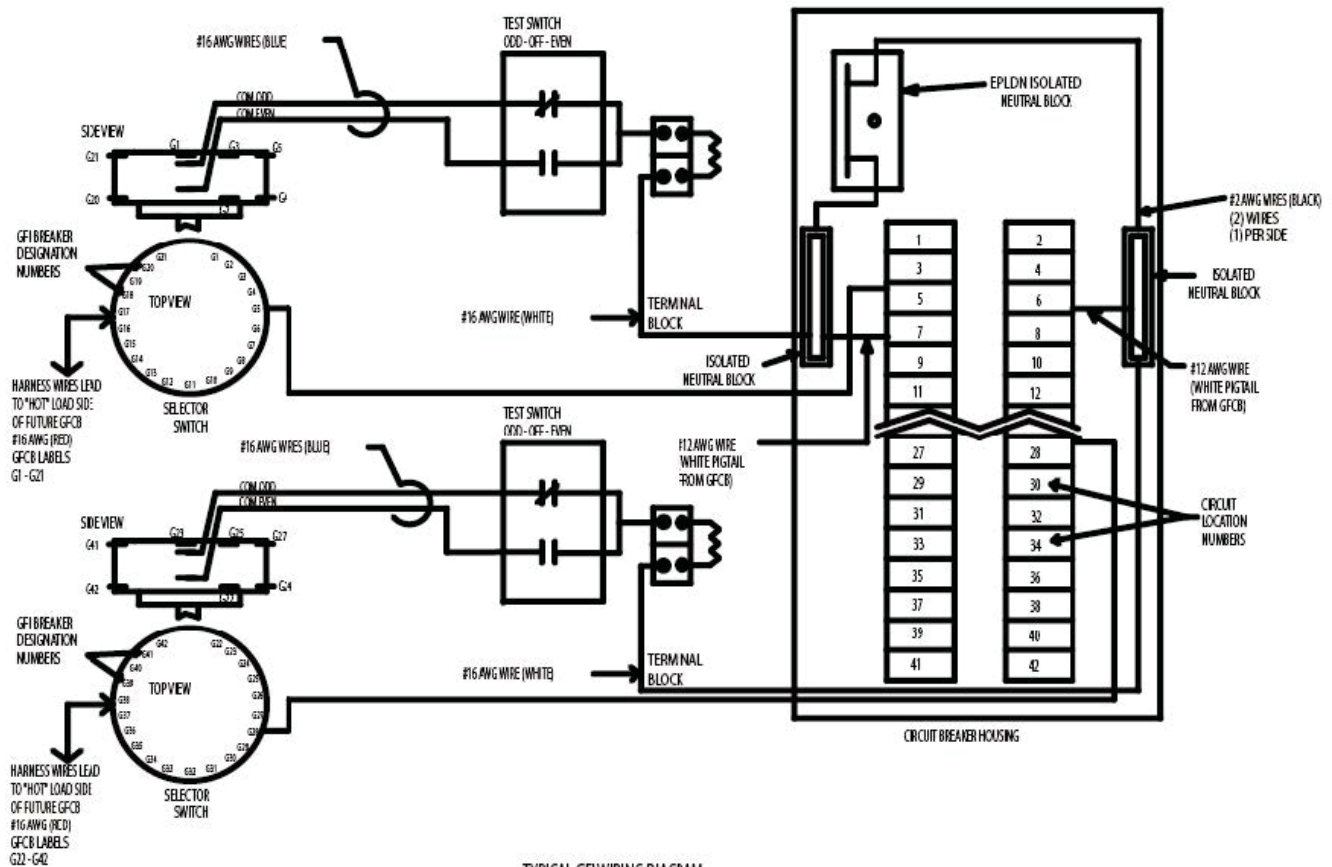


DIAGRAMA DE CABLEADO GFI HABITUAL

Debido a la proximidad de contactos eléctricos en el interruptor selector de fuga a tierra, deberá emplearse un interruptor selector de dos polos para garantizar una situación de "apertura antes de cierre".

EPLDN 22 - 42 GFI / EPD Circuits

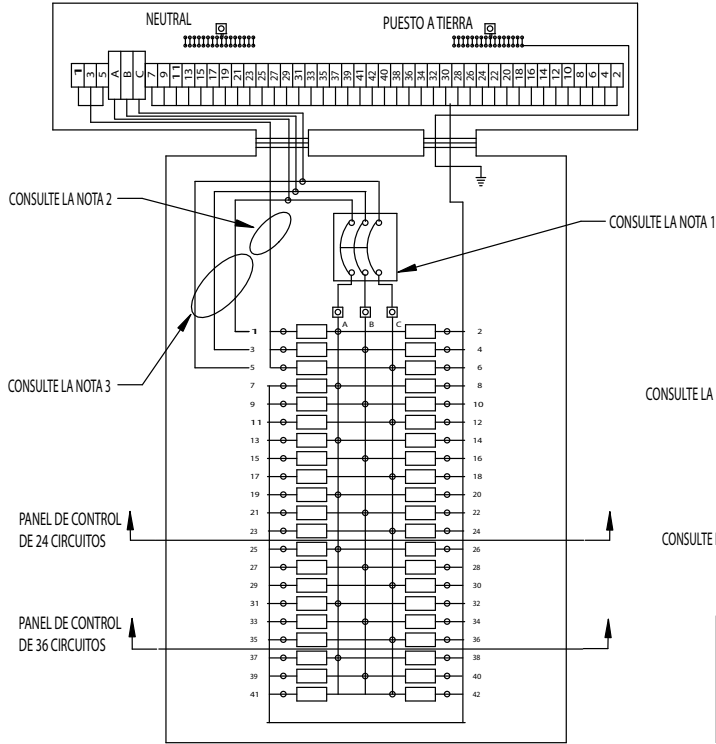


TYPICAL GFI WIRING DIAGRAM

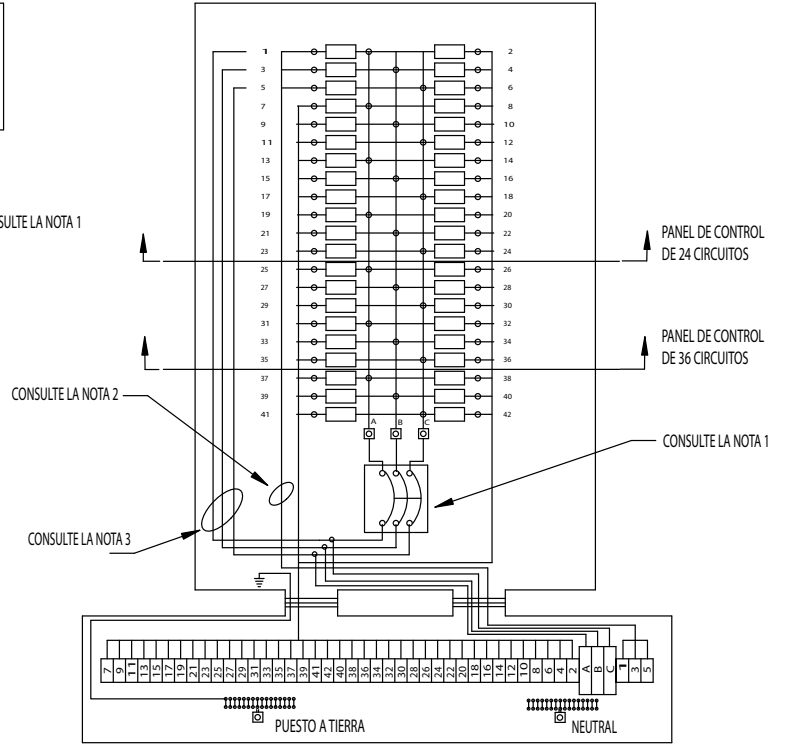
Debido a la proximidad de contactos eléctricos en el interruptor selector de fuga a tierra, deberá emplearse un interruptor selector de dos polos para garantizar una situación de "apertura antes de cierre".

DIAGRAMAS DE CABLEADO DE LA FÁBRICA (CONTINÚA)

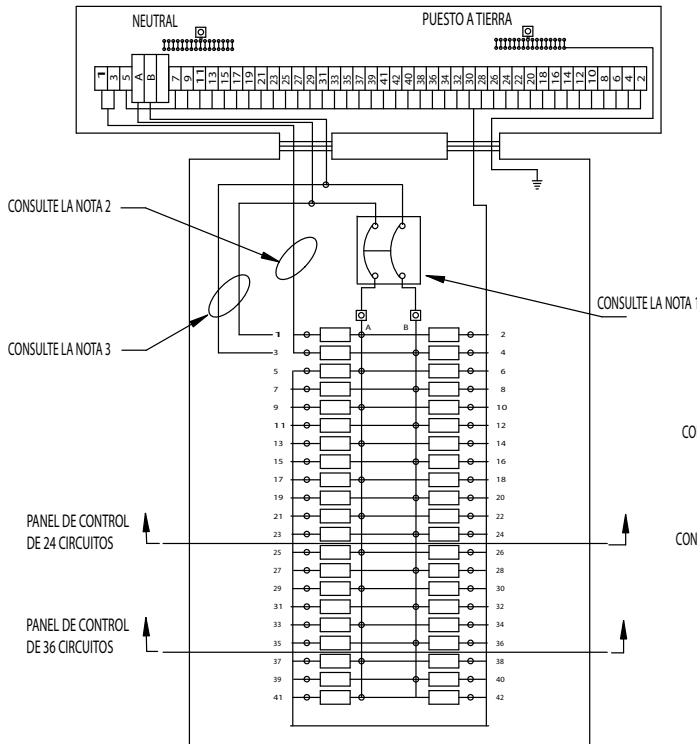
TRIFÁSICO
EPL_3_* O D2L_3_*



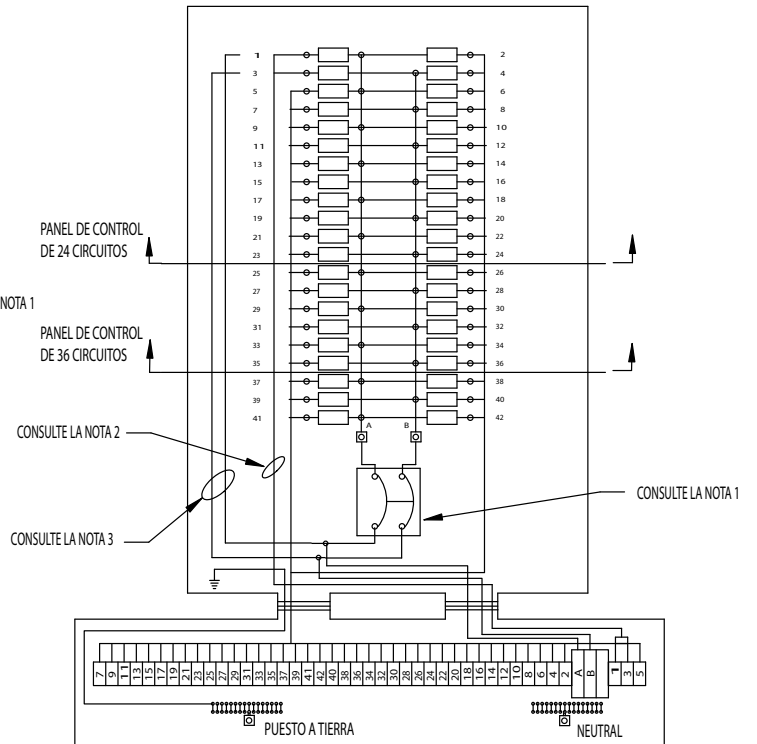
TRIFÁSICO INVERTIDO
EPL_3_* O D2L_3_*-1



MONOFÁSICO
EPL_1_* O D2L_1_*



MONOFÁSICO INVERTIDO
EPL_1_* O D2L_1_*-1

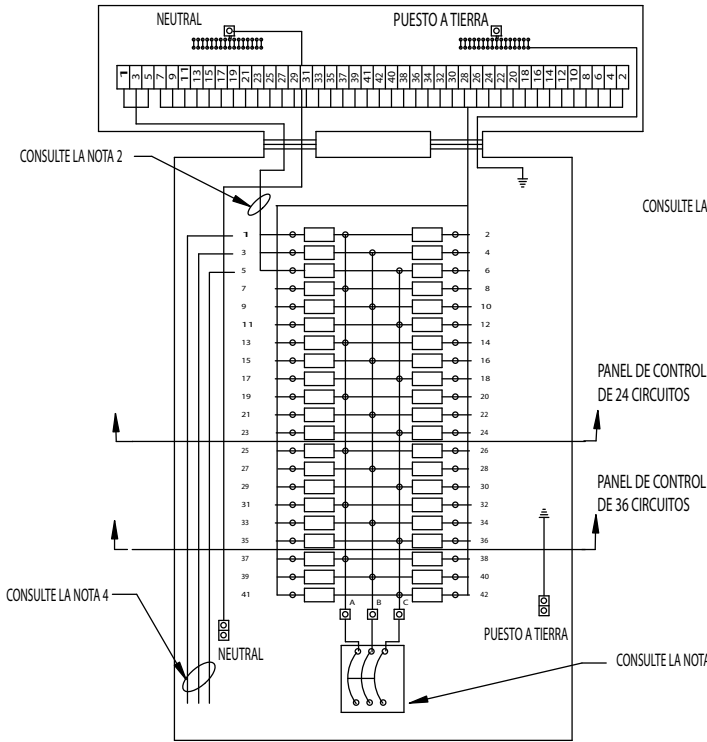


Notas:

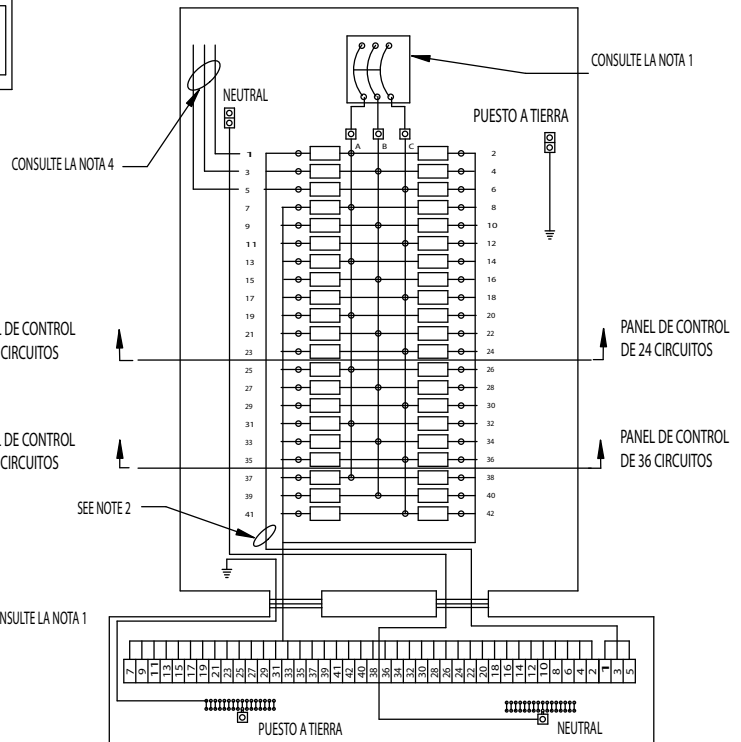
1. Se muestra con el interruptor principal opcional (sólo paneles con 36 y 42 circuitos)
2. No se emplea si el interruptor principal de alimentación posterior está instalado, a menos que sea necesario para los interruptores GFI y/o los interruptores ramales con una capacidad superior a 50 A.
3. Cableado desde el bloque terminal principal del gabinete terminal si el interruptor principal de alimentación posterior está instalado.

DIAGRAMAS DE CABLEADO DE LA FÁBRICA (CONTINÚA)

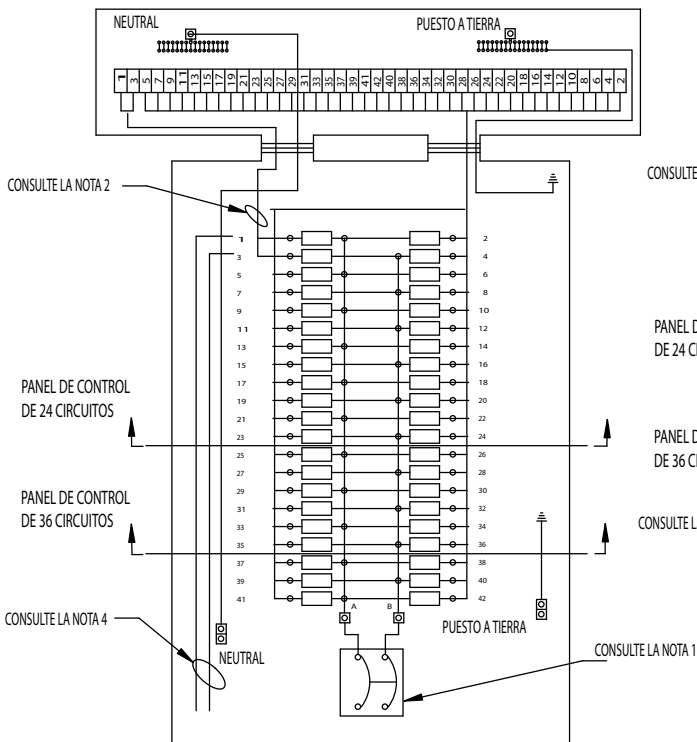
TRIFÁSICO DE ALIMENTACIÓN ALTERNA
EPL_3_* O D2L_3_*-A



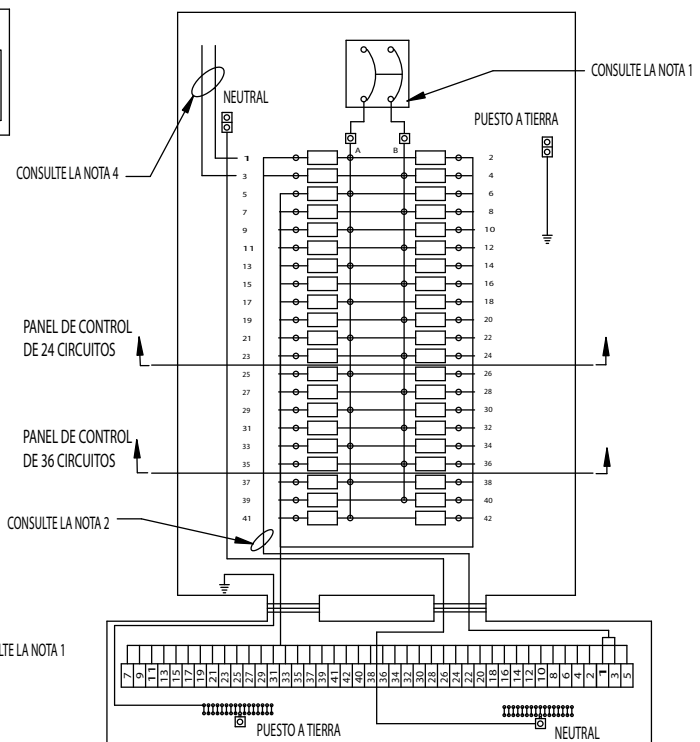
TRIFÁSICO INVERTIDO DE ALIMENTACIÓN ALTERNA
EPL_3_* O D2L_3_*-A-1



MONOFÁSICO DE ALIMENTACIÓN ALTERNA
EPL_1_* O D2L_1_*-A



MONOFÁSICO INVERTIDO DE ALIMENTACIÓN ALTERNA
EPL_1_* O D2L_1_*-A-1



Notas:

1. Se muestra con el interruptor principal opcional (sólo paneles con 36 y 42 circuitos)
2. No se emplea si el interruptor principal de alimentación posterior está instalado, a menos que sea necesario para los interruptores GFI y/o los interruptores ramales con una capacidad superior a 50 A.
3. Cableado desde el bloque terminal principal del gabinete terminal si el interruptor principal de alimentación posterior está instalado.
4. Conexión del cliente si se suministra con interruptor principal de alimentación posterior.

KITS INSTALABLES EN CAMPO

A. Agregar un interruptor (EPL HDL13; EPL HDL2)

PRECAUCIÓN

Para evitar el riesgo de explosión o daño del equipo, no raye o dañe la superficie rectificada del cuerpo o tapa. Siempre limpie ambas superficies de cuerpo y tapa de polvo y partículas extrañas antes de cerrarlas. Suciedad o materiales extraños no deben acumularse en las superficies rectificadas.

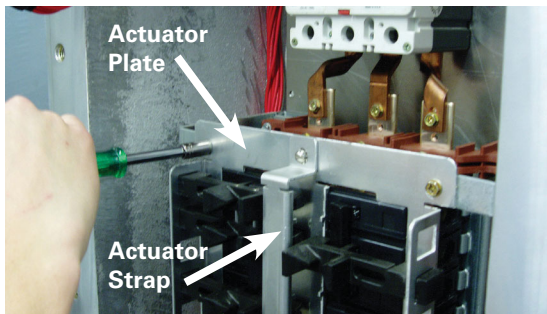
1. Desconecte la energía del panel, abra el gabinete de interruptores y asegúrese de que los pernos están bien introducidos en la tapa.
2. Retire el tapón del operador de la posición deseada e instale el cojinete del operador.
3. Instale el conjunto del eje del operador hasta que quede totalmente asentado. A continuación gire el eje en el sentido de las agujas del reloj 2 ó 3 veces. El pin del operador debe apuntar hacia abajo.
4. Instale el asa con el tornillo y la tuerca suministrados al eje del exterior de la tapa.
5. Retire la placa del accionador e instale el interruptor en la ubicación deseada. NOTA: El interruptor deberá estar unido al chasis con un par de torsión de 30 libras-pulgada (0,21 N-m). Consulte el dibujo a pie de página.
6. Asegúrese de que conecta el cable con el valor de par de torsión adecuado que aparece sobre el interruptor. Si el panel está sellado de fábrica, localice el cable pre-etiquetado que corresponda con la ubicación del interruptor y aplique un par de torsión de 25 libras-pulgadas (0,17 N-m).
7. Retire la correa del accionador del conjunto de la placa del accionador.
8. Instale y alinee el dispositivo deslizante en el lugar deseado y vuelva a conectar la correa del accionador.
9. Vuelva a conectar el conjunto de la placa del accionador al chasis y cierre la tapa asegurándose de que la trayectoria de la llama está limpia y de que los pernos están apretados con un par de torsión de 40 a 45 libras-pies (entre 19,2 y 21,5 N-m)
10. Siguiendo las instrucciones de instalación adecuadas que aparecen en las secciones anteriores, conecte el conducto y tienda el cable hasta el bloque de terminales deseado.
11. Asegúrese de que todos los cables sueltos están asegurados y de que no quedarán atrapados entre la tapa y el cuerpo al cerrar el gabinete.
12. Asegúrese de que todos los tornillos y pernos están apretados hasta los valores de par de torsión adecuados que se muestran en el Gráfico 1 de la página 2.

B. Agregar un kit del Grupo B (KIT EPL GB)

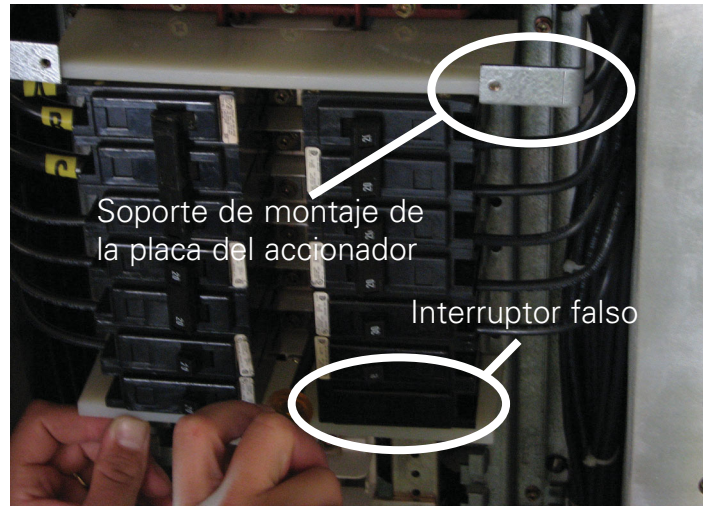
PRECAUCIÓN

Para evitar el riesgo de explosión o daño del equipo, no raye o dañe la superficie rectificada del cuerpo o tapa. Siempre limpie ambas superficies de cuerpo y tapa de polvo y partículas extrañas antes de cerrarlas. Suciedad o materiales extraños no deben acumularse en las superficies rectificadas.

1. Desconecte la energía del panel, abra el gabinete de interruptores y asegúrese de que los pernos están bien introducidos en la tapa.
2. Retire la placa del accionador de su alojamiento tal y como se muestra más abajo.



3. Inserte las placas de aislamiento, una en la parte superior del chasis y la segunda bajo el interruptor que se encuentre en la posición más baja, de acuerdo con el siguiente dibujo.



Nota: Puede ser necesario ajustar el soporte de montaje de la placa del accionador para fijar con seguridad la placa de aislamiento.

NOTA

NOTA: Si se emplea un número impar de circuitos en el panel, se incluyen interruptores no operables (falsos) para balancear el espacio. La instalación de estos interruptores no operables es necesaria para garantizar un funcionamiento adecuado.

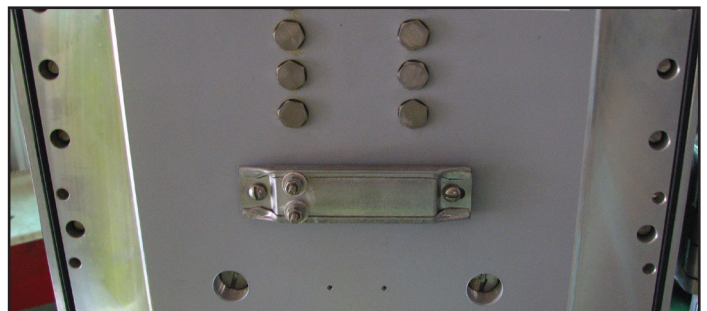
4. Vuelva a instalar la placa del accionador y asegúrese de que las placas de aislamiento sobresalen a través de dicha placa del accionador.
5. Cierre la tapa del gabinete asegurándose de que los pernos están bien introducidos para evitar rayones o daños en la superficie de la brida. Utilizando únicamente los pernos que se suministran con el gabinete, apriete todos los pernos hasta 40 ó 45 libras-pies (entre 19,2 y 21,5 N-m)
6. Asegúrese de que todos los tornillos y pernos están apretados hasta los valores de par de torsión adecuados que se muestran en el Gráfico 1 de la página 2.

C. Agregar calefacción de ambiente (KIT EPL R22)

PRECAUCIÓN

Para evitar el riesgo de explosión o daño del equipo, no raye o dañe la superficie rectificada del cuerpo o tapa. Siempre limpie ambas superficies de cuerpo y tapa de polvo y partículas extrañas antes de cerrarlas. Suciedad o materiales extraños no deben acumularse en las superficies rectificadas.

1. Desconecte la energía del panel, abra el gabinete de interruptores y asegúrese de que los pernos están bien introducidos en la tapa.
2. Conecte la calefacción con las herramientas suministradas a la parte inferior del gabinete de interruptores.



3. Conecte el cable al interruptor recién instalado o a una fuente de energía externa. NOTA: El cableado de la calefacción viene determinado por las preferencias del cliente.
4. Cierre la tapa del gabinete asegurándose de que la brida está limpia y de que los pernos están ajustados con el valor de par de torsión adecuado (40 a 45 libras-pies). (entre 19,2 y 21,5 N-m)
5. Asegúrese de que todos los tornillos y pernos están apretados hasta los valores de par de torsión adecuados que se muestran en el Gráfico 1 de la página 2.

D. Agregar una tapa al mando del operador (KIT EPL HG24; KIT EPL HG36; KIT EPL HG42)

1. Monte la tapa del operador sobre las placas del bloqueador mientras la sujete firmemente en su lugar.
2. Fije firmemente la bisagra de la tapa del operador a la placa del bloqueador con los tornillos y tuercas para bisagras que se suministran.

E. AGREGAR UN SOPORTE DE MONTAJE PARA EL ALOJAMIENTO DE TERMINALES (KIT EPLA MTG; KIT D2LS MTG)

1. Ubique el soporte en el pie de montaje del alojamiento de terminales ya existente.
2. Ajuste el soporte al pie de montaje utilizando las herramientas suministradas.

PRECAUCIÓN

Para evitar lesiones personales o daños al tablero ensamblado, siempre asegure firmemente el chasis de breakers al gabinete antes de fijarlo al muro.

3. Asegure el soporte en la posición de montaje deseada.

F. Agregar un kit de cuerda de placa de estanqueidad

Nota: En el caso de los paneles estilo D2LS, están disponibles los siguientes kits de cuerda de placa de estanqueidad:

KIT D2L HUB2	(1) 3", (12) 3/4"
KIT D2L HUB3	(1) 3", (12) 1"
KIT D2L HUB5	(1) 3", (12) 1-1/2"
KIT D2L HUB0	No hay entradas para recambio de placas dañadas

PRECAUCIÓN

Para evitar el riesgo de ingreso de agua, cuando remueva la tapa del gabinete no dañe el empaque o gasket. Contacte a Crouse-Hinds para reemplazos de la tapa si fuera dañada.

1. Retire las placas de estanqueidad existentes del alojamiento de terminales.
2. Instale cuerdas Myers en la nueva placa de estanqueidad. Apriete con una llave.
3. Instale el kit de placa de estanqueidad y apriete los tornillos aplicándoles los valores adecuados de par de torsión que aparecen en el Gráfico 1.

NOTA

Eaton's Crouse-Hinds recomienda unir las placas de estanqueidad laterales con entradas adyacentes a la placa de estanqueidad central.

PRECAUCIÓN

Para evitar el riesgo de explosión o daño del equipo, no raye o dañe la superficie rectificada del cuerpo o tapa. Siempre limpie ambas superficies de cuerpo y tapa de polvo y partículas extrañas antes de cerrarlas. Suciedad o materiales extraños no deben acumularse en las superficies rectificadas.

PRECAUCIÓN

Para evitar daños al personal o al equipo, desconecte todo suministro de energía del panel antes de abrir el gabinete. En caso contrario podrían producirse lesiones personales o daños al equipo.

MANTENIMIENTO GENERAL

1. Realice inspecciones frecuentes. El ambiente y la frecuencia de uso determinarán el cronograma de mantenimiento. Se recomienda realizarlo por lo menos una vez al año.
2. Eaton's Crouse-Hinds recomienda un Programa de Mantenimiento Eléctrico Preventivo tal y como se describe en el Boletín 70 B de la NFPA (Asociación nacional de protección contra incendios) : Práctica recomendada para el mantenimiento de equipamientos eléctricos (www.nfpa.org).
3. Se recomienda el chequeo mensual de los interruptores GFI y EPD.
4. Realice inspecciones visuales, eléctricas y mecánicas de todos los componentes regularmente.
 - a. Revise visualmente cualquier calentamiento por decoloración de los cables u otros componentes, partes dañadas o desgastadas, o derrames evidenciados por agua o corrosión en el interior.
 - b. Verifique eléctricamente que todas las conexiones estén limpias y apretadas.
 - c. Verifique mecánicamente que todas las partes estén adecuadamente ensambladas y que los mecanismos de funcionamiento se muevan libremente.
 - d. Cuando compruebe el par de torsión aplicado a los bornes principales, puede ser necesario remover el conjunto de la placa del accionador para acceder a los tornillos de los bornes principales o de los interruptores ramales.
5. Se suministra de fábrica un paquete desecante Waterguard. El objeto de este desecante es absorber y hacer desaparecer el agua en contacto con o procedente de la atmósfera, y proteger el equipamiento suministrado frente a posibles daños. El paquete desecante multiplicará su tamaño original por 3 o por 4. El desecante deberá chequearse y sustituirse a intervalos regulares al realizar el mantenimiento, o en intervalos de entre 3 y 6 meses.

Para sustituir los paquetes desecantes, solicite Cat. # WG22 (protege entre 2 y 3 pies cúbicos de espacio y se recomienda para alojamientos de terminales); o Cat. # WG33 (protege entre 4 y 5 pies cúbicos de espacio y se recomienda para alojamientos de interruptores)

Waterguard no es tóxico, no emite humos y no genera calor durante su uso. No es necesario utilizar guantes, máscaras o ropa especial para manejar este producto.

PRECAUCIÓN

Para evitar el riesgo de explosión, siempre limpie ambas superficies de unión a tierra o cuerpo y tapa suavemente con paño o aire comprimido antes de cerrar. Suciedad o materiales extraños no deben acumularse en las superficies rectificadas. Las superficies deben ensamblar una contra otra para proporcionar una adecuada unión a prueba de explosión.

6. Asegúrese de que todos los pernos de la tapa están totalmente introducidos en la misma antes de cerrarla sobre el cuerpo. Cierre la tapa y comience a atornillar los pernos a mano. Aplique un par de torsión a todos los pernos de la tapa de entre 40 y 45 libras-pies (entre 19,2 y 21,5 N-m)

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones aquí contenidas están basadas en información y pruebas que creemos son confiables. La precisión e integridad de lo mismo no está garantizada. De acuerdo con los "Términos y condiciones de venta" de Crouse-Hinds, y ya que las condiciones de uso están fuera de nuestro control, el comprador debe determinar la conveniencia del producto para el uso que le desee dar y asume todos los riesgos y obligaciones.