



Verteilte Intelligenz für die Maschine



Powering Business Worldwide



DT SmartWire-DT®
The easy way to connect

Lean Automation mit der XC152 im modularen Maschinenbau

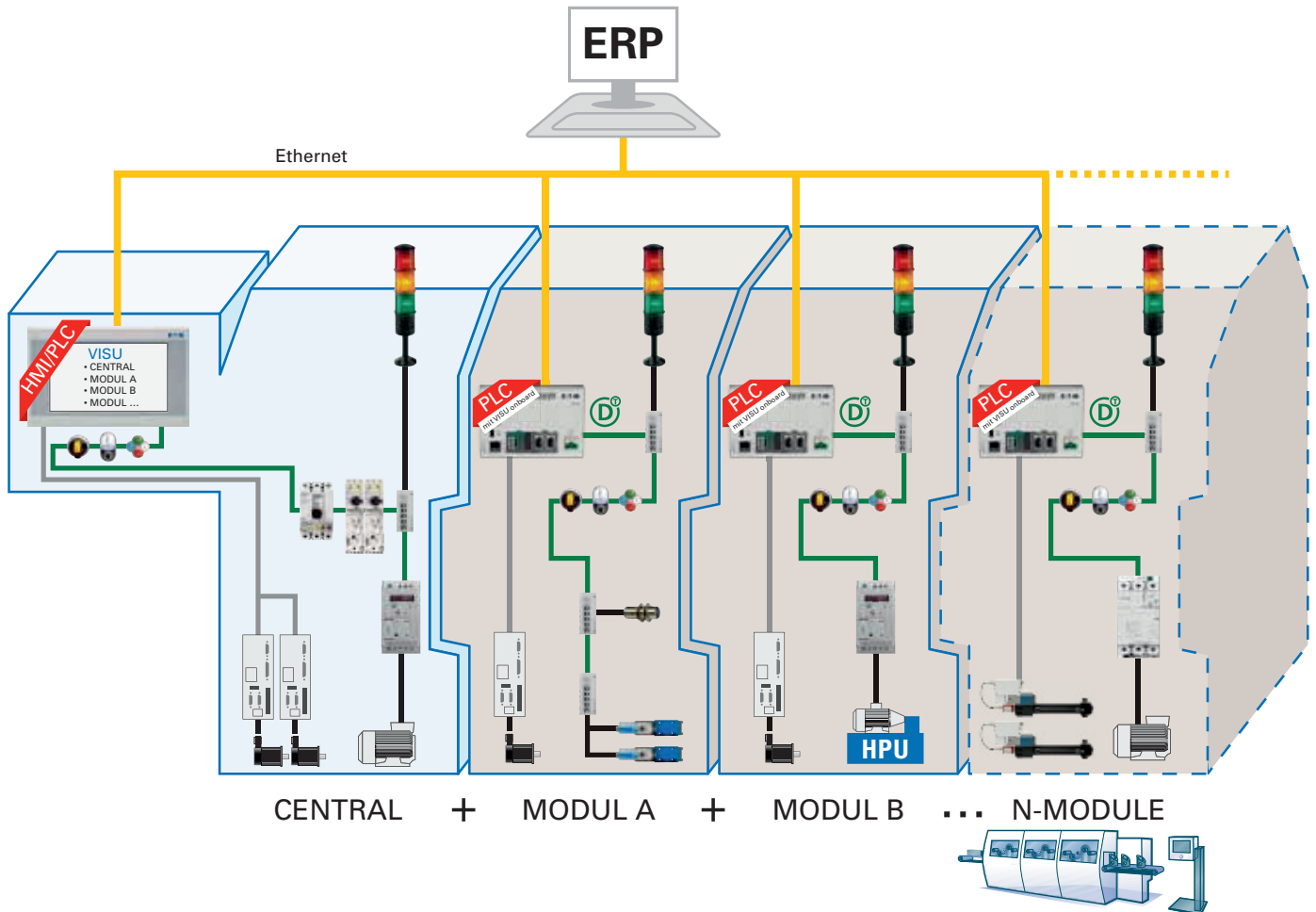


Die neue Kompaktsteuerung XC152 kombiniert Rechenleistung mit einer Vielzahl von Kommunikationsschnittstellen. Damit eignet sich das Gerät insbesondere für den Einsatz in standardisierten Automatisierungslösungen des modularen Maschinenbaus.

Die XC152 stellt dabei nicht nur die über CODESYS programmierbare Steuerungsfunktion für das jeweilige Maschinensegment bereit, sondern ermöglicht auch die modulspezifische Ablage der Visualisierung. Diese kann zielgerichtet auf einem zentralen HMI oder PC abgerufen und angezeigt werden.

Weiter verknüpft die XC152 über die Schnittstellen das SmartWire-DT System mit den Standard-Feldbussystemen.

Die Steuerung XC152 unterstützt somit Eatons Lean Automation Konzept und ermöglicht eine flexible Projektierung und den wirtschaftlichen Betrieb des Automatisierungssystems.



Flexible Lösungen für modulare Maschineneinheiten

Komplexe Prozesse werden in der Automatisierung in leicht beherrschbare Funktionseinheiten zergliedert, um Programmierung, Herstellung und Installation zu vereinfachen. Eine Verpackungsmaschine lässt sich beispielweise in die Module Zuführung, Positionierung (Aufrichten), Füllung und Verschluss (Leimen) zerlegen. Andere Anlagen zergliedern sich sinnvoll zwecks Variantengestaltung oder zur Erzeugung verschiedener Ausbaustufen.

Die Steuerung einzelner Anlagenmodule übernimmt mit der XC152 eine leistungsstarke Steuerung die den direkten Anschluss von Geräten des SmartWire-DT Systems sowie Standard Feldbuskomponenten ermöglicht. Der Datenaustausch über die Ethernet-Schnittstelle zu OPC Clients und die Möglichkeiten zur dezentralen Visualisierung unterstützen die Anbindung an ein zentrales Leit- und Visualisierungssystem.

Und noch mehr:

- **SmartWire-DT**

Die XC152 setzt auf das bewährte Verbindungssystem SmartWire-DT und ermöglicht damit die Einsparung der Steuerstromverdrahtung in jedem Maschinenmodul sowie eine vereinfachte Inbetriebnahme durch verbesserte Diagnosemöglichkeiten. Kosten für Konstruktion, Inbetriebnahme und Instandhaltung sinken hierdurch deutlich.

- **Standard Feldbussysteme CAN und Profibus**

Servoantriebe und Frequenzumrichter lassen sich genau wie Hydraulik-Komponenten bequem über die Feldbuschnittstellen der XC152 anschließen.

- **Visualisierung**

Die integrierte Web-Visualisierung bietet den Vorteil Diagnose- und Visualisierungsinformationen des Maschinenmoduls an einem zentralen HMI oder Terminal anzuzeigen.



Features:

- OS: Windows CE 5
- Prozessor: 32Bit RISC CPU @ 400MHz
- OS-, Programm- und Datenspeicher: 64MB
- Ethernet-Schnittstelle on Board
- Externer Speicher: 1 x SD Karte
- Optional: SmartWire-DT
- Optional: RS232, RS485, Profibus/MPI, CANopen/easyNet
- RUN/STOP Schalter
- CODESYS SPS und WEB Visualisierung
- Galileo/CODESYS remote Visualisierung

Technische Daten

System	
Prozessor	RISC, 32 Bit @400MHz
Interner Speicher	
– DRAM (OS-, Programm-, Datenspeicher)	64 MByte
– NAND-FLASH (nutzbar für Datensicherung)	Ca. 128 Mbyte verfügbar
– NVRAM (Retain)	Ca. 32 kByte verfügbar
Externer Speicher	
– SD Memory Card Slot	SDA Specification 1.00
Echtzeituhr (Batteriepufferung)	
– Batterie	Wartungsfrei
– Pufferzeit in spannungslosem Zustand	Typisch 10 Jahre
Betriebssystem	Windows CE5

Projektierung

SPS-Programmiersoftware	CODESYS 2/3
Visualisierung	
– WEB-VISU	CODESYS
– Remote Client	Galileo/CODESYS

Schnittstellen, Kommunikation

Ethernet	100Base-TX/10Base-T				
USB Host	-				
USB Device ¹⁾	USB 2.0				
	XC-152-D6-11	XC-152-D8-11	XC-152-E3-11	XC-152-E6-11	XC-152-E8-11
System Port (RS232) ¹⁾	X	X	X	-	-
SmartWire-DT ¹⁾	-	-	X	X	X
CAN ¹⁾	X	-	-	X	-
PROFIBUS/MPI ¹⁾	-	X	-	-	X
RS485 ¹⁾	X	X	-	X	X

Allgemein

Nennspannung	24VDC SELV
Leistungsaufnahme	Max. 5 W
Verpolungsschutz	ja
Zulassungen	CE, cULus
Umgebungstemperatur	0°C – 55°C
Lagerung	- 40°C – 70°C
Schutzart	IP20
Einbau	DIN rail EN 60715, 35 mm
Abmessung (HxBxT)	105 mm x 155 mm x 40 mm
Gewicht	Ca. 0.3 kg
Angewandte Normen und Richtlinien	
– Produktnorm	IEC/EN 61131-2, EN50178
– EMV	EN 61000-6-2, EN 61000-6-4,

Hinweis: ¹⁾ Schnittstelle nicht galvanisch getrennt

Bestell Daten



Beschreibung

Typ

Artikel-Nr.

PLC, Windows CE, CAN, RS485, RS232	XC-152-D6-11	167855
PLC, Windows CE, MPI/DPM, RS485, RS232	XC-152-D8-11	167849
PLC, Windows CE, SW-DT, RS232	XC-152-E3-11	167850
PLC, Windows CE, SW-DT, CAN, RS485	XC-152-E6-11	167851
PLC, Windows CE, SW-DT, MPI/DPM, RS485	XC-152-E8-11	167852

