

# Neue Ansprüche bedienen, Innovationsvorsprung sichern



**EATON**

*Powering Business Worldwide*

# Das neue Gesicht der modernen Industrie

Intuitive Bedienung, präzise Gestensteuerung, multimediale Integration: Auf den Bedienkomfort, den wir von Smartphone und Tablets längst gewohnt sind, muss jetzt auch bei industriellen Anwendungen niemand mehr verzichten! Die neuen XV300 Panels mit kapazitiver Multitouch-Technologie sind nicht nur komfortabel einfach zu bedienen, sondern geben der Mensch-Maschinen-Interaktion ein neues Gesicht. Modern, hochauflösend und bestens gerüstet – auch für den rauen Industrieinsatz.



7"-Variante



10,1"-Variante



## Anpassungsfähig

Durch die freie Wahl der Geräteausrichtung, quer- oder hochkant, passen sich die neuen Panels ebenfalls perfekt Ihren individuellen Platzverhältnissen und Visualisierungsaufgaben an.



## Robust

Aufgrund des platzsparenden und modernen Designs mit einer ebenen, entspiegelten und gehärteten Glasfront eignen sich die Panels optimal für den rauen industriellen Einsatz.



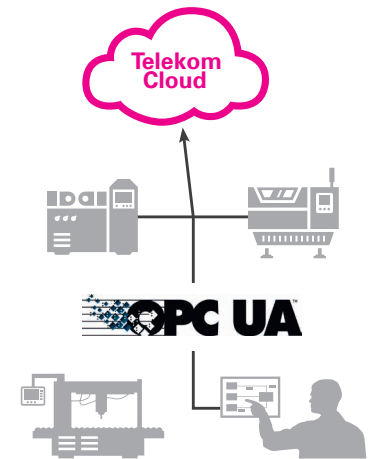
## Hygienetauglich

Passgenau in die Bedienkonsole eingebettet, entsteht eine plane und kantenfreie Fläche, die höchste Hygieneanforderungen erfüllt. Die XV300 Geräte in Hintereinbauausführung lassen sich nahtlos in das Maschinendesign integrieren.

# – leistungsstark und vielseitig



15,6"-Variante



Mit T-Systems als Partner bietet Eaton eine Cloud-Lösung, die die sichere Ablage von Daten aus Steuerungen oder Visualisierungskomponenten über OPC UA Kommunikationsstandards ermöglicht. Die Analyse der dort abgelegten Daten kann dann zum Beispiel zu Maßnahmen zur vorbeugenden Wartung führen, wodurch die Verfügbarkeit der Maschine/Anlage erhöht wird. Ebenso ist natürlich auch das Auslesen weltweit gespeicherter Daten aus der Cloud zur Verarbeitung oder Anzeige auf den Visualisierungskomponenten möglich.

## Umfangreiche Schnittstellen und erweiterbarer Speicher

Die überzeugende Ausstattung an Schnittstellen bietet volle Flexibilität für eine integrative Vernetzung. Dank der zwei voneinander unabhängigen Ethernet-Schnittstellen kann die offene Leitebene von der funktionspezifischen Feldebene sicher getrennt werden.

Durch eine SD-Speicherkarte lässt sich der interne Speicher noch erweitern. Zudem können komfortabel einfach Systemupdates eingespielt werden. Wahlweise kann auch das gesamte System ab SD-Speicherkarte gebootet und betrieben werden.

Ob CANopen, J1939, Ethernet/IP, EtherCAT, Modbus (TCP/RTU), SmartWire-DT oder Profibus DP – mit der Vielzahl von Feldbusschnittstellen der XV300 Geräte steht für jede Anwendung das passende Protokoll bereit.



## Geschützt

Vorschriftsmäßig eingebaut erreichen die Hinterbauvarianten frontseitige Schutzarten bis IP69 K. Dadurch ist ein Einsatz in Umgebungen mit Spritzwasser oder Staub für Anwender bedenkenlos möglich.



## Widerstandsfähig

In der 15,6"-Ausführung sind die XV300-Geräte mit einem Aludruckgehäuse ausgestattet. Dies macht die Geräte zu einer besonders stabilen Lösung in Ihrer Anlage.



## Leistungsstark

Durch ihre hohe Systemleistung mit performantem Grafikprozessor bieten die neuen XV300 Geräte alle Voraussetzungen für eine modern gestaltete Bedienoberfläche, schnelle Bildwechsel und die Integration von multimedialen Elementen, wie Video, PDF und Webinhalte.

**Visualisierungssoftware GALILEO 10:  
Laufzeitlizenz in XV300 integriert**



GALILEO ist eine intuitiv bedienbare, schnell erlernbare und dennoch leistungsstarke Projektierungsumgebung, die alle Anforderungen an eine moderne Vor-Ort-Bedienung erfüllt. Maßgeschneidert für den internationalen Maschinen- und Anlagenbau und immer auf dem neuesten Stand der Visualisierungstechnik. Die integrierten, umfangreichen Kommunikationsprotokolle ermöglichen die Visualisierung aller marktgängigen Steuerungen.

Durch Aktivieren der Galileo Webvisu-Funktion können entfernte Geräte wie PCs, Tablets oder Smartphones komfortabel auf die XV300-Visualisierung zugreifen. Basierend auf dem HTML5-Standard werden alle gängigen Webbrowser (Safari, Chrome) unterstützt.



**SmartWire-DT® on board**

SmartWire-DT unterstützt das Konzept von Eaton, das für flexible Automatisierungslösungen mit weniger Komponenten und weniger Engineeringaufwand steht: SmartWire-DT integriert die Kommunikation und die I/O-Ebene direkt in die Bedien-, Anzeige- und Schaltgeräte. So kann die Steuerung (SPS) über SmartWire-DT direkt auf die digitalen und analogen Daten vom Sensor bis zum Leistungsschalter zugreifen und Steuerbefehle ausführen. Gateways und die I/O-Ebene der SPS entfallen. SmartWire-DT bietet dem Maschinen- und Anlagenbau Freiräume für kreative und wirtschaftliche Lösungen.



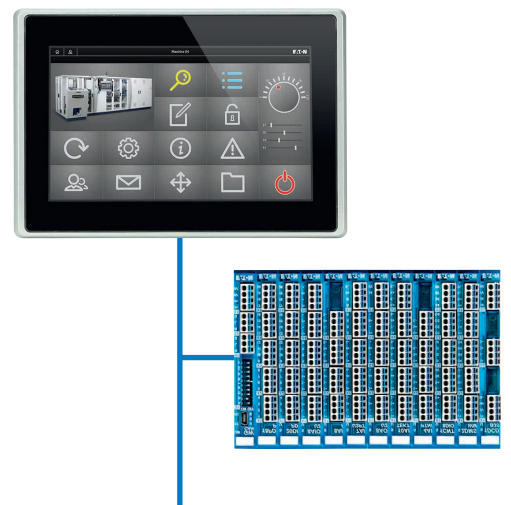
Weitere Informationen rund um die XV300-Gerätereihe finden Sie auf unserer Webseite [www.eaton.de/xv300](http://www.eaton.de/xv300).

**Mit SPS Programmiersoftware  
XSOFT-CODESYS-3 oder  
XSOFT-CODESYS-2 projektierbar**



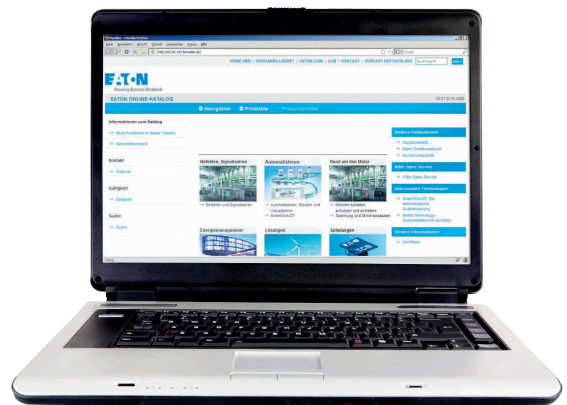
Als HMI-PLC effizient kombiniert, bietet die optionale SPS-Funktion auf Basis von CODESYS eine funktionsreiche und leistungsstarke Programmierung nach internationalem Standard IEC 61131. Ausgereifte technische Eigenschaften, einfache Handhabung und weite Verbreitung dieser Software als Programmiersystem für Automatisierungskomponenten verschiedener Hersteller sind Garantien für den Erfolg.

Die XV300 Panels können wahlweise mit XSOFT-CODESYS in Version 2 oder Version 3 projiziert werden. Dies bietet Ihnen die Sicherheit, die bestehenden Programme auch in Zukunft zu nutzen und gleichzeitig die Möglichkeit, neue Konzepte mit zeitgemäßen Mitteln umzusetzen.



**Perfekt kombinierbar mit dem XN300 I/O-System**

XN300, das ultrakompakte, scheibenmodulare I/O-System mit steckbarer Anschlussebene, ergänzt die XV300 Produkte zu einer Gerätekombination, bei der die Applikation im Fokus steht. Anwendungsorientierte Funktionen reduzieren die Gerätekosten und ermöglichen eine optimale Systemlösung auf geringstem Raum. Im Zusammenschluss bilden XV300 und XN300 die perfekte Einheit für Ihre Anwendung.



Umfassende Produktinformationen, wie Bestelldaten und Datenblätter, stehen Ihnen im Eaton Online-Katalog zur Verfügung <http://de.ecat.moeller.net>.

# Technische Daten



**XV-303-70-...**  
(7" Einbauvarianten)



**XV-303-10-...**  
(10" Einbauvarianten)



**XV-303-15...**  
(15" Einbauvarianten)



**XV-313-70-...**  
(7" Hinterbauvarianten)



**XV-313-10-...**  
(10,1" Hinterbauvarianten)

| Model                              |  |                       |                     |                         |                         |
|------------------------------------|--|-----------------------|---------------------|-------------------------|-------------------------|
| <b>Display</b>                     |  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Bildschirmdiagonale</b>         | 7" widescreen  | 10,1" widescreen      | 15,6" widescreen    | 7" widescreen           | 10,1" widescreen        |
| <b>Auflösung</b>                   | 1024 x 600 Pixel   |                       | 1366 x 768 Pixel    | 1024 x 600 Pixel        |                         |
| <b>Hintergrundbeleuchtung</b>      | LED  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Bedienung</b>                   |  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Touchsensor</b>                 | Multifinger Touchscreen  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Technologie</b>                 | Projected Capacitive Touch (PCT)   |                       |                     |                         |                         |
| <b>Gehäuse</b>                     |  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Frontglas</b>                   | gehärtet und entspiegelt   |                       |                     |                         |                         |
| <b>Gerätedimension (b x h x t)</b> | 196 x 135 x 51 mm  | 269 x 174 x 58 mm     | 404 x 255 x 77 mm   | 209 x 151 x 51 mm       | 282 x 190 x 58 mm       |
| <b>Einbauausschnitt (b x h)</b>    | 183 x 122 mm +/-1  | 255,5 x 160,5 mm +/-1 | 388 x 239 mm +/-0,5 | 182,7 x 126,8 mm +/-0,1 | 255,7 x 165,8 mm +/-0,1 |
| <b>System</b>                      |  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Prozessor</b>                   | ARM Cortex-A9 800 MHz  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Speicher (RAM)</b>              | 512 MB   |                       |                     |                         |                         |
| <b>Interner Massenspeicher</b>     | 1GB (SLC)  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Retain Datenspeicher</b>        | 128kB  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Wechselspeicher</b>             | 1x SD Kartensteckplatz   |                       |                     |                         |                         |
| <b>Schnittstellen onboard</b>      | 1 x Ethernet 10/100 Mbps <sup>①</sup><br>1 x USB Host 2.0<br>1 x USB Device<br>1 x RS232<br>1 x RS485<br>1 x CAN |                       |                     |                         |                         |
| <b>Schnittstellen optional</b>     | 1 x Ethernet 10/100 Mbps <sup>②</sup><br>Profibus DP<br>SmartWire-DT   |                       |                     |                         |                         |
| <b>Speisung</b>                    | 24 V DC  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Betriebssystem</b>              | Windows Embedded Compact 7 Pro   |                       |                     |                         |                         |
| <b>Visualisierungssoftware</b>     | Galileo 10 Runtime Lizenz integriert   |                       |                     |                         |                         |
| <b>SPS Software</b>                | optional XSOFT-CODESYS-3 / XSOFT-CODESYS-2 Runtime Lizenz  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Umgebung</b>                    |  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Zulassungen</b>                 | CE, cUL, ATEX Zone 22  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Schiffszulassungen</b>          | DNV-GL (Umgebungskategorie: C, EMC1) <sup>②</sup>  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Schutzart</b>                   | Front: IP65, Nema4X (nur für den Innenbereich), Nema12, rückseitig IP20  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Betriebstemperatur</b>          | 0.. + 50° C  |                       |                     |                         |                         |
| <b>Lagertemperatur</b>             | -20.. + 60° C  |                       |                     |                         |                         |

① 15,6"-Varianten 2 x Ethernet

② nur bei 7"- und 10"-Geräten

Wir bei Eaton sind angetrieben von Lösungen zur Energieversorgung einer Welt, die immer anspruchsvoller wird. Mit über 100 Jahren Kompetenz im Bereich des Energiemanagements sind wir bereit für die Zukunft. Kernbranchen rund um den Globus vertrauen auf Eaton und auf unsere wegweisenden Produkte, Komplettlösungen und Ingenieursleistungen.

Wir stärken Unternehmen mit zuverlässigen, effizienten und sicheren Energiemanagement-Lösungen. Kombiniert mit unserem persönlichen Service, Support und unserem anspruchsvollen Denken, erfüllen wir bereits heute die Anforderungen von morgen. Mit Energie in die Zukunft. Besuchen Sie **eaton.eu**.

**Eaton Electric GmbH**  
**Kunden-Service-Center**  
**Postfach 1880**  
**53105 Bonn**  
**www.eaton.de**

**Auftragsbearbeitung**  
Kaufmännische Abwicklung  
Direktbezug  
Tel. 0228 602-3702  
Fax 0228 602-69402  
E-Mail: Bestellungen-Bonn@eaton.com

Kaufmännische Abwicklung  
Elektrogroßhandel  
Tel. 0228 602-3701  
Fax 0228 602-69401  
E-Mail: Bestellungen-Handel-Bonn@eaton.com

**Technik**  
Technische Auskünfte / Produktberatung  
Tel. 0228 602-3704  
Fax 0228 602-69404  
E-Mail: Technik-Bonn@eaton.com

Anfragen / Angebotserstellung  
Tel. 0228 602-3703  
Fax 0228 602-69403  
E-Mail: Anfragen-Bonn@eaton.com

Qualitätssicherung / Reklamationen  
Tel. 0228 602-3705  
Fax 0228 602-69405  
E-Mail: Qualitaetsicherung-Bonn@eaton.com

**Zentrale**  
Tel. 0228 602-5600  
Fax 0228 602-5601

**Schweiz**  
**Internet: www.eaton.ch**

Eaton Industries II GmbH  
Electrical Sector  
Im Langhag 14  
8307 Effretikon  
Tel. (DE) +41 (0)58 458 14 14  
Tel. (FR) +41 (0)58 458 14 68  
Fax +41 (0)58 458 14 88  
E-Mail (DE): EffretikonSwitzerland@Eaton.com  
E-Mail (FR): LausanneSwitzerland@Eaton.com

Bestellungen  
Email: OrderEffretikon@Eaton.com

Anfragen  
Email: AnfrageEffretikon@eaton.com

**Österreich**  
**Internet: www.eaton.at**

**Wien**  
Eaton GmbH  
Scheydgasse 42  
1215 Wien, Austria  
Tel. +43 (0)50868-0  
Fax: +43 (0)50868-3500  
E-Mail: InfoAustria@eaton.com

**After Sales Service**  
Eaton Industries GmbH  
Hein-Moeller-Straße 7-11  
53115 Bonn  
Tel. +49 (0) 228 602-3640  
Fax +49 (0) 228 602-61400  
Hotline +49 (0) 1805 223822  
E-Mail: AfterSalesEGBonn@eaton.com  
www.eaton.eu/aftersales

**Eaton Industries GmbH**  
Hein-Moeller-Str. 7-11  
D-53115 Bonn/Germany

© 2018 by Eaton Corporation  
Alle Rechte vorbehalten  
Printed in Germany 01/18  
Bezeichnung: BR050003DE / C/SSC-1356  
ip Juni 2018  
Artikelnr.: Y7-179519-MK

**EATON**  
Powering Business Worldwide



Eaton is a registered trademark.

All other trademarks are property of their respective owners.