

# Für alle, die mit der Zeit gehen



**EATON**

*Powering Business Worldwide*

# XP500 – so bedient man heute

Mit mehreren Fingern zoomen, scrollen und zur Seite schieben: Was bei der Bedienung von Smartphones und Tablets längst Gewohnheit ist, soll auch der Industriewelt nicht länger vorenthalten werden: ein intuitives Multitouch-Bedienkonzept. Bei den neuen XP500 Panel-PCs können Anwender Funktionsfelder auf dem Bildschirm sowohl mit mehreren Fingern einer Hand als auch mit zwei Händen bedienen. Zudem können Sie Elemente

oder Dokumente aus dem hinterlegten Hilfesystem mit zwei Fingern scrollen und zoomen. Die präzise Sensorik verhindert zufällige Fehlbedienungen oder Maschinenstarts. So lassen sich kritische Funktionen nur durch gleichzeitiges Drücken mehrerer Bedienfelder aktivieren, was die Anlagensicherheit deutlich erhöht.



## Alles wird einfacher: mit Eaton

### **Einfach zu pflegen: Hygienic Design**

Die glatte entspiegelte Sicherheitsglasscheibe des Displays ist in einem speziellen pflegeleichten Design mit spalt- und kantenfreier Front gefertigt, die eine rückstandsfreie Säuberung auch mit starken Reinigungsmitteln erlaubt.

### **Einfach zu schützen: Protect Mode**

Die XP500-Geräte, die mit Windows Embedded Standard 7 als Betriebssystem laufen, verfügen über einen speziellen Schutzmodus, der das System vor unerwünschten Änderungen oder Zugriffen schützt und die Zuverlässigkeit erhöht. Darüber hinaus wird die Bootzeit minimiert.

### **Einfach auswählen: Bundles mit Eaton HMI-Software**

**XP500 – GALILEO Open Bundle:** Die Geräte sind im GALILEO Open Bundle Angebot immer kostenfrei mit der GALILEO Open Runtime Lizenz versehen.

**XP500 – mit Scada-Softwarepaketen:** Aufgrund der leistungsstarken Hardware können auf den Geräten auch SCADA-Softwarepakete (z. B. Visual Designer Runtime) installiert werden.

# Willkommen in einer neuen Ära der Prozessvisualisierung

Eaton erweitert sein umfangreiches HMI-Portfolio im High-End-Bereich um leistungsstarke Touchpanel-Industrie-PCs der Serie XP500: Offenheit, Robustheit, intuitive Bedienbarkeit – verpackt in einem hochwertigen und schlanken Design. Die industriellen kapazitiven Multitouch-Geräte mit Widescreen-Displays in den

Größen 10,1“, 15,6“ und 21,5“ werden der Forderung von Maschinen- und Anlagenbauern nach einem modernen, zeitgemäßen Bedienkonzept mehr als gerecht. Bei jedem Einsatz und in nahezu allen Industriebereichen.



## Das Multitalent im Maschinen- und Anlagenbau

Aufgrund ihrer kompakten Bauweise dank der lüfterlosen Technik haben die XP500-Geräte nur einen geringen Platzbedarf. Die robuste und kratzunempfindliche Glasfront sowie das offene Gerätekonzept sind zwei weitere Gründe für die Multi-Einsatzfähigkeit im Anlagen- und Maschinenbau.



### Maschinenbau

Die XP500-Panel-PCs sind für den rauen industriellen Einsatz ausgelegt.

Die Anbindung an marktübliche Steuerungssysteme gelingt durch die zwei on board verfügbaren Ethernet-Schnittstellen sowie eine RS485- und eine RS232-Schnittstelle.



### Anlagenbau

Die Geräte sind einfach integrierbar dank der vollen PC-Offenheit, der hohen Sicherheit und flexiblen Konfigurierbarkeit des Betriebssystems Windows Embedded Standard 7.

Zwei unabhängige Ethernet-Schnittstellen sichern die integrative Vernetzung.



### Gefahrenanwendungen

Die Gerätefront ist nach Schutzart IP65 ausgelegt und die Geräte sind nach UL Class I Div. 2 zertifiziert. Damit eignen sich die Panel-PCs sowohl für den Einsatz in rauen Industrieumgebungen als auch in Gefahrenanwendungen in der Prozessindustrie.

CE

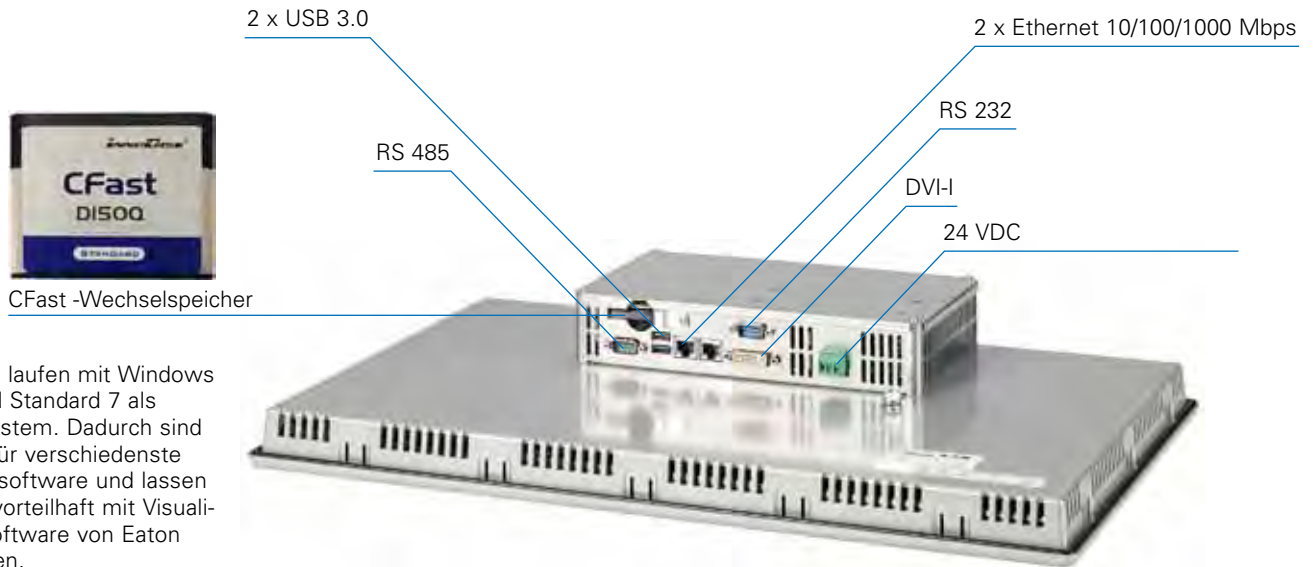
cUL508

cUL Class I Div 2

# XP500 – Ihr Anschluss an die Zukunft

Die XP500-Serie überzeugt durch maximale Offenheit und hervorragende Leistungsparameter: Die AMD-1,65-GHz-Dual-Core-CPU mit integrierter Radeon-HD-Grafikkarte gewährleistet eine hohe Rechenkapazität sowie eine performante Grafik.

Das Gerät verfügt neben je zwei Ethernet- und USB-Schnittstellen sowohl über eine RS232- als auch eine RS485-Schnittstelle. Zusätzlich zu den internen Massenspeichern kann auch eine CFast-Wechselspeicherkarte für den Betrieb oder für Daten verwendet werden.



Die Geräte laufen mit Windows Embedded Standard 7 als Betriebssystem. Dadurch sind sie offen für verschiedenste Anwendersoftware und lassen sich sehr vorteilhaft mit Visualisierungssoftware von Eaton kombinieren.

## Lean Solution powered by SmartWire-DT®



XP500

SmartWire-DT verbindet alle Bereiche der Maschine: von der Bedienebene über die Visualisierungs- und Steuerungsgeräte und den Hauptschalter bis hin zu den Sensoren, Motoren und Aktoren.

**Lean Automation:** Mit SmartWire-DT ist die I/O-Ebene der Steuerung in die Schaltgeräte integriert. Gateway und I/O-Ebene entfallen. Weniger Komponenten, weniger Engineering-Aufwand, mehr Flexibilität.

**Lean Connectivity:** SmartWire-DT ersetzt die zeitaufwendige und fehleranfällige Steuerverdrahtung. Zeitersparnis bei Verdrahtung, Test und Inbetriebnahme: bis zu 85 %.

Ethernet






XC 152

Schaltgeräte

RMQs

# Leistungsdaten XP500

Typ Artikel-Nr.	 XP-503-10-A10-A00-1B 174474	 XP-503-15-A10-A00-1B 174475	 XP-503-21-A10-A00-1B 174476
<b>Display</b>			
<b>Bildschirmdiagonale</b>	10,1" Widescreen	15,6" Widescreen	21,5" Widescreen
<b>Auflösung</b>	1024 x 600 Pixel	1366 x 768 Pixel	1920 x 1080 Pixel
<b>Hintergrundbeleuchtung</b>	LED		
<b>Bedienung</b>			
<b>Touchsensor</b>	Multifinger-Touchscreen		
<b>Technologie</b>	Projected Capacitive Touch (PCT)		
<b>Gehäuse</b>			
<b>Frontglas</b>	Einscheiben-Sicherheitsglas, gehärtet und entspiegelt		
<b>Frontgehäuse</b>	Aluminium pulverbeschichtet		
<b>Geräte-Dimension (b x h x t)</b>	276 x 179 x 81 mm	404 x 255 x 83 mm	536 x 328 x 84 mm
<b>Einbauausschnitt (b x h)</b>	261 x 164 mm	388 x 239 mm	519 x 313 mm
<b>Gewicht</b>	2,6 kg	4,8 kg	7,8 kg
<b>System</b>			
<b>Prozessor</b>	AMD GX217GA 1,65 GHz DualCore		
<b>Grafik</b>	AMD Radeon HD8280E 450MHz		
<b>Speicher</b>	4 GB DDR3-RAM		
<b>Interner Massenspeicher</b>	min. 32 GB mSATA		
<b>Wechselspeicher</b>	1 x CFast-Slot, bestückt mit min. 4 GB CFast Speicherkarte		
<b>Schnittstellen</b>	2 x Ethernet 10/100/1000 Mbps 2 x USB 3.0 1 x RS232 1 x RS485 1 x DVI-I		
<b>Spannungsversorgung</b>	24V DC		
<b>Betriebssystem</b>	Windows Embedded Standard 7 (64bit)		
<b>Umgebung</b>			
<b>(in Vorbereitung)</b>	CE, cUL508, cUL Class I Div 2		
<b>Schutzart</b>	Front: IP65, rückseitig IP20		
<b>Betriebstemperatur</b>	0 bis +50 °C		
<b>Lagertemperatur</b>	-20 bis +60 °C		

Eatons Ziel ist es, zuverlässige, effiziente und sichere Stromversorgung dann zu bieten, wenn sie am meisten benötigt wird. Die Experten von Eaton verfügen über ein umfassendes Fachwissen im Bereich Energiemanagement in verschiedensten Branchen und sorgen so für kundenspezifische, integrierte Lösungen, um anspruchsvollste Anforderungen der Kunden zu erfüllen.

Wir sind darauf fokussiert, stets die richtige Lösung für jede Anwendung zu finden. Dabei erwarten Entscheidungsträger mehr als lediglich innovative Produkte. Unternehmen wenden sich an Eaton, weil individuelle Unterstützung und der Erfolg unserer Kunden stets an erster Stelle stehen. Für mehr Informationen besuchen Sie [www.eaton.eu](http://www.eaton.eu)

**Eaton Electric GmbH**  
**Kunden-Service-Center**  
**Postfach 1880**  
**53105 Bonn**

**Auftragsbearbeitung**

Kaufmännische Abwicklung  
Direktbezug  
Tel. 0228 602-3702  
Fax 0228 602-69402  
E-Mail: [Bestellungen-Bonn@eaton.com](mailto:Bestellungen-Bonn@eaton.com)

Kaufmännische Abwicklung  
Elektrogroßhandel  
Tel. 0228 602-3701  
Fax 0228 602-69401  
E-Mail: [Bestellungen-Handel-Bonn@eaton.com](mailto:Bestellungen-Handel-Bonn@eaton.com)

Technik  
Technische Auskünfte/Produktberatung  
Tel. 0228 602-3704  
Fax 0228 602-69404  
E-Mail: [Technik-Bonn@eaton.com](mailto:Technik-Bonn@eaton.com)

Anfragen/Angebotserstellung  
Tel. 0228 602-3703  
Fax 0228 602-69403  
E-Mail: [Anfragen-Bonn@eaton.com](mailto:Anfragen-Bonn@eaton.com)

Qualitätssicherung/Reklamationen  
Tel. 0228 602-3705  
Fax 0228 602-69405  
E-Mail: [Qualitaetssicherung-Bonn@eaton.com](mailto:Qualitaetssicherung-Bonn@eaton.com)

**Zentrale**  
Tel. 0228 602-5600  
Fax 0228 602-5601

**Schweiz**  
**Internet: [www.eaton.ch](http://www.eaton.ch)**

**Lausanne**

Eaton Industries II Sàrl  
Avenue des Baumettes 13  
1020 Renens  
Tel. +41 58 458 14 68  
Fax +41 58 458 14 69  
E-Mail: [lausanneswitzerland@eaton.com](mailto:lausanneswitzerland@eaton.com)

**Zürich**

Eaton Industries II GmbH  
Im Langhag 14  
8307 Effretikon  
Tel. +41 58 458 14 14  
Fax +41 58 458 14 88  
E-Mail: [effretikonswitzerland@eaton.com](mailto:effretikonswitzerland@eaton.com)

**Österreich**  
**Internet: [www.eaton.at](http://www.eaton.at)**

**Wien**

Eaton GmbH  
Scheydgasse 42  
1215 Wien  
Tel. +43 (0)50868-0  
Fax: +43 (0)50868-3500  
E-Mail: [InfoAustria@eaton.com](mailto:InfoAustria@eaton.com)

**After Sales Service**

Eaton Industries GmbH  
Hein-Moeller-Straße 7-11  
53115 Bonn, Germany  
Tel. +49 (0) 228 602-3640  
Fax +49 (0) 228 602-1789  
Hotline +49 (0) 1805 223822  
E-Mail: [AfterSalesEGBonn@eaton.com](mailto:AfterSalesEGBonn@eaton.com)  
[www.eaton.eu/aftersales](http://www.eaton.eu/aftersales)

**Eaton Industries GmbH**  
Hein-Moeller-Str. 7-11  
D-53115 Bonn

© 2013 by Eaton Corporation  
Alle Rechte vorbehalten  
Printed in Germany 07/14  
Bezeichnung: BR050001DE  
bb Februar 2014  
Artikelnr.: 173417



Eaton ist ein eingetragenes Warenzeichen der Eaton Corporation.

Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum der entsprechenden Eigentümer.

SmartWire-DT® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Eaton Corporation.