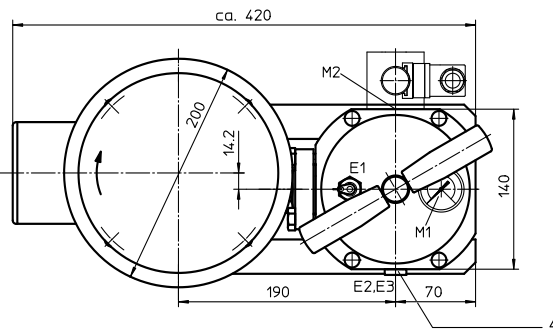
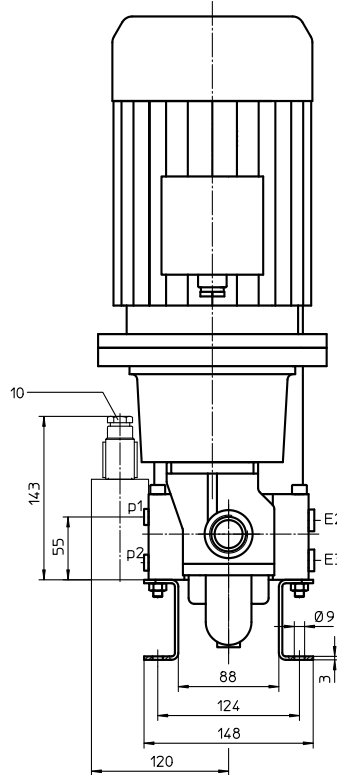
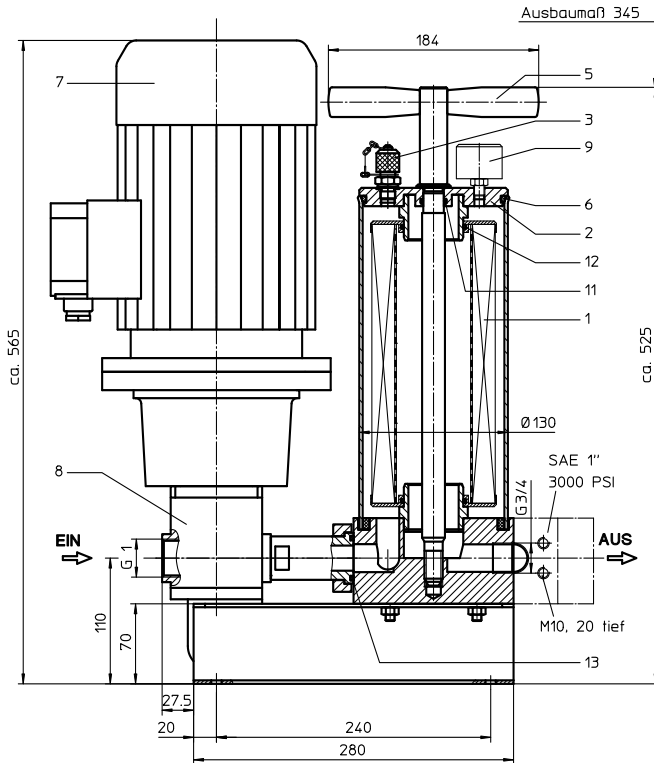


- Vorzugsvariante -



Anschlußbelegung und Funktion:

- E1: Entlüftung des Filters, Minimeßanschluß MA.1.St nach Blatt-Nr. 1650
- E2: Entleerung des Filters, Schmutzseite
- E3: Entleerung des Filters, Reinseite
- M1: Meßanschluß im Filterdeckel, Schmutzseite
- M2: Meßanschluß am Filtergehäuse
- p₁ = Schmutzseite
- p₂ = Reinseite

Hinweis:

Die auf diesem Datenblatt aufgeführten Motoren können nur in Kombination mit der, unter Pkt.8 im Typenschlüssel genannten Pumpeneinheit verwendet werden.

UMLAUFFILTEREINHEIT, stationär
Baureihe US 22

Blatt-Nr.
4008.3 J
Blatt 3/3

1. Typenschlüssel:

1.1. Umlauffiltereinheit: (auch Bestellbeispiel)

US. 22. 6VG. 10. B. P. -. P14. D13. O. AE

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

- 1 **Baureihe:**
US = Umlauffiltereinheit, stationär
- 2 **Nenngröße:** 22
- 3 **Filtermaterial und Filterfeinheit:**
10 VG = 10 µm_(c), 6 VG = 7 µm_(c), 3 VG = 5 µm_(c), 1 VG = 4µm_(c) Interporvlies (Glasfaser)
10 WVG = 10 µm_(c), 3 WVG = 5 µm_(c) Watersorp-Filterelement
- 4 **Druckdifferenzbeständigkeit für Filterelement:**
10 = Δp 10 bar
- 5 **Filterelementausführung:**
B = beidseitig offen
- 6 **Dichtungsmaterial:**
P = Perbunan (NBR)
V = Viton (FPM), nach Vereinbarung
- 7 **Filterelementspezifikation:**
- = Standard
VA = Edelstahl
IS06 = siehe Blatt-Nr. 31601
- 8 **Pumpeneinheit:**
P14 = Pumpeneinheit 14, NG 20.16 (Standard-Pumpeneinheit / Einstellbereich 1-15 bar)

9 **Motor: (D = Drehstrommotor)**

Motor	Elektr. Anschluß	50Hz	Volumenstrom	max. Viskosität	max. Druck	Schalter	Kabel	Dok.-Nr.
D12	230/400V	50Hz	11,4 l/min	10-1200 mm ² /s	15 bar	S	K	42743-4
D12	265/460V	60Hz	13,6 l/min	10-1000 mm ² /s	15 bar	S	K	42743-4
D13 ¹⁾	230/400V	50Hz	11,4 l/min	10-3000 mm ² /s	7 bar	-	-	43656-4
D13 ¹⁾	265/460V	60Hz	13,6 l/min	10-2500 mm ² /s	7 bar	-	-	43656-4
D26	400/690V	50Hz	11,4 l/min	10-1200 mm ² /s	7 bar	-	-	44908-4
D26	460/790V	60Hz	13,6 l/min	10-1000 mm ² /s	7 bar	-	-	44908-4

¹⁾ Standardmotor

- 10 **Verschmutzungsanzeige an M1:**
- = ohne
O = optisch, 2,5 bar
- 11 **Verschmutzungsanzeige an M2:**
- = ohne
AOR = AOR.2.5..., optisch, an p₁ und p₂, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1606
AOC = AOC.2.5..., optisch, an p₁ und p₂, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1606
AE = AE30.2.5..., elektrisch, an p₁ und p₂, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1609
OP = OP.2.5..., optisch, an p₁ und p₂, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1628
OE = OE.2.5..., optisch-elektrisch, an p₁ und p₂, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1628
E1 = E1.2.5 elektrisch, an p₁, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1616
E5 = E5.2.5 elektrisch, an p₁, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1616

1.2. Filterelement: (auch Bestellbeispiel)

01NR. 250. 6VG. 10. B. P. -

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

- 1 **Bauart:**
01NR. = Norm-Rücklauffilterelement, DIN 24550, T4
- 2 **Nenngröße:** 250
- 3 - 7 siehe Typenschlüssel-Umlauffiltereinheit

Maß- bzw. Konstruktionsänderungen vorbehalten!



Friedenstrasse 41, 68804 Altlusheim, Germany

phone +49 (0)6205 - 2094-0
fax +49 - 06205 - 2094-40

e-mail info-internormen@eaton.com
url www.eaton.com/filtration

2. Ersatzteile:

Teil	Benennung	Stück	Abmessung	Artikel-Nr.
1	Filterelement	1	01NR. 250	
2	Gehäusedeckel	1	30615-3	315437
3	Minimeßanschluß	1	MA.1.St	305453
4	Verschlußschraube	2	G ¼	305003
5	Spannschraube	1	30631-4	316404
6	O-Ring	1	115 x 5	306640 (NBR)
7	E-Motor	1	nach Bestellschlüssel	
8	Pumpeneinheit P14	1	NG 20.16	319735
9	Verschmutzungsanzeiger	1	optisch Ø 40	315452
10	Verschmutzungsanzeiger	1	nach Bestellschlüssel	
11	O-Ring	1	18 x 3	304359 (NBR)
12	O-Ring	2	52 x 3	314206 (NBR)
13	O-Ring	1	32 x 3,5	304378 (NBR)

3. Beschreibung:

Die stationäre Filtereinheit ist zur Ölpflege für Hydraulikanlagen vorgesehen.

Der Anwendungsbereich umfaßt:

- die Nebenstromfiltration zusätzlich zum vorhandenen Betriebsfilter
- die Nebenstromfiltration ohne die Wirkung des Betriebsfilters
- die Filtration beim Befüllen des Ölbehälters.

Die Filtereinheit ist nicht für das Umpumpen verschmutzter Hydraulikflüssigkeiten anzuwenden und ist dementsprechend ohne Umschaltarmatur zur Umgehung des Filters ausgeführt. Die kompakte Bauausführung auf einer Unterplatte ohne Rohrleitung bildet die Voraussetzung für geringe Abmessungen und hohe Zuverlässigkeit.

Das Gerät ist mit einer von einem E-Motor angetriebenen Zahnradpumpe ausgerüstet. Der Förderstrom der Zahnradpumpe wird über ein Filterelement nach DIN 24550, Teil 4 - Nenngröße 250 geleitet.

Die Filtereinheit beträgt je nach Kundenwunsch 4, 5, 7 oder 10 $\mu\text{m}_{(0)}$. Der Verschmutzungsgrad des Filterelementes kann an einer Druckanzeige im Deckel des Filters abgelesen werden.

Bei einem Druck $> 2,5$ bar (roter Bereich des Skalenfeldes) ist das Filterelement verschmutzt und durch ein neues Filterelement zu ersetzen.

Der Filterelementewechsel ist ohne Werkzeug möglich. Nach Abschrauben der Spannschraube und Abnahme des Gehäusedeckels ist das Filterelement zugänglich und kann ausgetauscht werden. Die Filterelemente werden komplett mit Dichtungen geliefert. Da keine Reinigung der Elemente möglich ist, müssen immer ausreichend Ersatzelemente beim Anwender vorrätig sein.

Zum Schutz gegen Überdruck ist die Filtereinheit mit einem Sicherheitsventil ausgerüstet. Der Ansprechdruck des Sicherheitsventiles ist entsprechend des in der Tabelle, unter Pkt. 9 im Typenschlüssel, angegebenen Druckes eingestellt. Falls eine andere Druckeinstellung gewünscht ist, muß der gewünschte Ansprechdruck unter Berücksichtigung des Einstellbereiches der Pumpeneinheit im Klartext bei der Bestellung mit angegeben werden.

Stationäre Filtereinheiten mit Motoren ohne kombinierten Motorschutz- und EIN/AUS-Schalter und ohne Kabel mit Stecker (siehe Schalter „-“, Kabel „-“ unter Pkt. 9 im Typenschlüssel) können ohne Überwachung betrieben werden, wenn der elektrische Anschluß mit einem Überlastschutz, entsprechend der Stromaufnahme des gewählten E-Motors, ausgerüstet ist und die Abschaltfunktion des E-Motors vom elektrischen Verschmutzungsanzeiger bei 2,5 bar ausgelöst wird.

Die Leitungs-, Entlüftungs- und Entleerungsanschlüsse sind entsprechend ihrer Funktion gekennzeichnet. Die Entleerung ist bei der Reinigung der Filtereinheit im Zusammenhang mit dem Filterelementewechsel und bei der Umstellung des zu filternden Fluids notwendig.

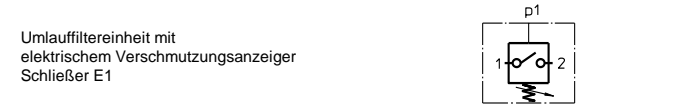
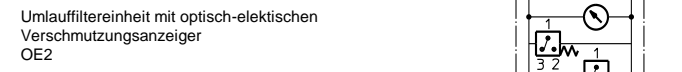
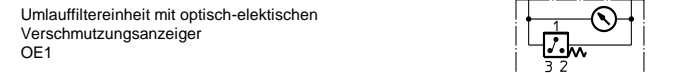
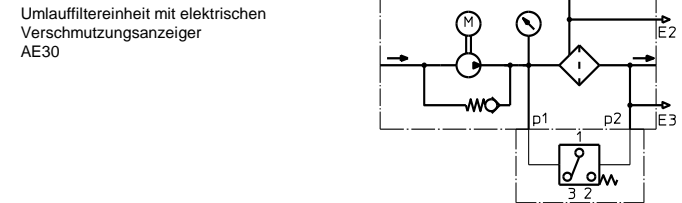
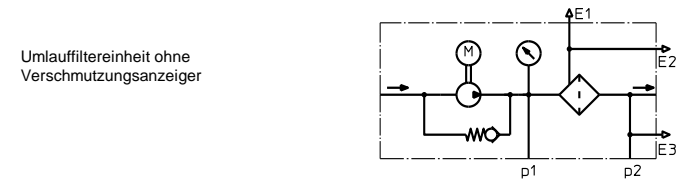
4. Technische Daten:

Filtereinheit: 4, 5, 7 oder 10 $\mu\text{m}_{(0)}$
 Masse: ca. 35 kg
 Betriebsmedium: Hydrauliköl auf Mineralölbasis, ab 10 mm²/s,
 andere Medien auf Anfrage

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG für Mineralöl (Fluidgruppe 2) - Artikel 3, Absatz 3.

Einstufung nach ATEX-Richtlinie 94/9/EG erfolgt anwendungsspezifisch (siehe Fragebogen Blatt-Nr. 34279-4).

5. Sinnbilder:



Prüfverfahren:

Filterelemente werden folgenden Prüfungen unterzogen:

- ISO 2941 Kollaps-, Berstdruckprüfung
- ISO 2942 Feststellung der einwandfreien Fertigungsqualität
- ISO 2943 Prüfung der Verträglichkeit mit der Druckflüssigkeit
- ISO 3723 Verfahren zur Prüfung der Endscheibenbelastung
- ISO 3724 Nachweis der Durchfluß-Ermüdungseigenschaften
- ISO 3968 Bestimmung des Durchflußwiderstandes in Abhängigkeit vom Volumenstrom
- ISO 16889 Mehrfachdurchgang-Prüfverfahren zur Bestimmung der Filterleistung (Multi-Pass-Test)