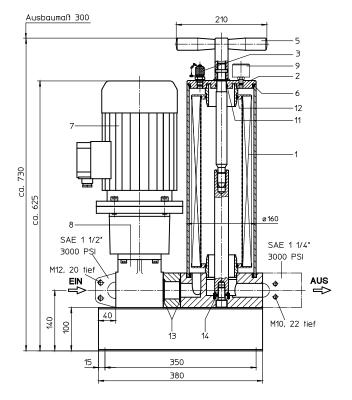
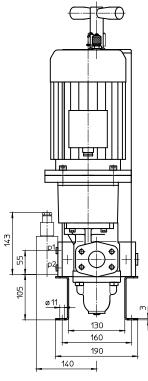
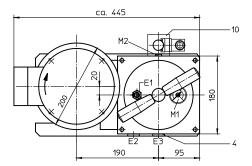
- Vorzugsvariante -







Anschlussbelegung und Funktion:

- E1: Entlüftung des Filters, Minimessanschluss MA.1.St nach Blatt-Nr. 1650
- E2: Entleerung des Filters. Schmutzseite
- E3: Entleerung des Filters, Reinseite
- M1: Messanschluss im Filterdeckel, Schmutzseite
- M2: Messanschluss am Filtergehäuse

p₁ = Schmutzseite

 p_2 = Reinseite

Hinweis:

Die auf diesem Datenblatt aufgeführten Motoren können nur in Kombination mit der, unter Pkt.8 im Typenschlüssel genannten Pumpeneinheit verwendet werden.

UMLAUFFILTEREINHEIT, stationär Baureihe US 80

Blatt-Nr. 4009.1 H

1. Typenschlüssel:

1.1. Umlauffiltereinheit: (auch Bestellbeispiel)

US. 80. 6VG. 10. B. P. -. P04. D01. O. AE | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |

1 Baureihe:

US = Umlauffiltereinheit , stationär

2 Nenngröße: 80

3 Filtermaterial und Filterfeinheit:

10 VG = 10 μ m_(c), 6 VG = 7 μ m_(c), 3 VG = 5 μ m_(c), 1 VG = 4 μ m_(c) Glasfaser 10 WVG = 10 μm_(c), 3 WVG = 5 μm_(c) Watersorp-Filterelement

4 Druckdifferenzbeständigkeit für Filterelement:

10 = $\Delta p \, 10 \, bar$

5 Filterelementausführung:

B = beidseitig offen 6 Dichtungsmaterial:

V = Viton (FPM), nach Vereinbarung

P = Perbunan (NBR), 7 Filterelementspezifikation:

 Standard, VA = Edelstahl,

IS06 = siehe Blatt-Nr. 31601

8 Pumpeneinheit:

P04 = Pumpeneinheit 04, NG 80.50 (Standard-Pumpeneinheit / Einstellbereich 1-15 bar)

9 Motor: (D = Drehstrommotor / W = Wechselstrommotor)

<i>'</i>	MOLOI. (D - DI	CHOU CHILLION	OI / VV — VVC	OHOCIOLI OHIIIHOLOI	,				
	Motor	Elektr. Ar	nschluss	Volumenstrom	max. Viskosität	max. Druck	Schalter	Kabel	DokNr.
	D01 ¹⁾	230/400V	50Hz	71,0 l/min	10-400 mm ² /s	5 bar	-	-	41969-4
	D01 ¹⁾	265/460V	60Hz	85,0 l/min	10-400 mm ² /s	5 bar	-	-	41969-4
	D17	230/400V	50Hz	71,0 l/min	10-400 mm ² /s	9 bar	S	K	
	D17	265/460V	60Hz	85,0 l/min	10-400 mm ² /s	8 bar	S	K	
	D18	230/400V	50Hz	47,5 l/min	10-800 mm ² /s	4 bar	-		
	D18	265/460V	60Hz	57,0 l/min	10-650 mm ² /s	4 bar	-	-	
	W06	230V	50Hz	71,0 l/min	10-400 mm ² /s	5 bar	S	K	43056-4
	W09	110V	60Hz	85,0 l/min	10-400 mm ² /s	4 bar	S	K	43057-4
	W12 ¹⁾	110V	60Hz	85,0 l/min	10-400 mm ² /s	4 bar	-	-	43067-4
	W18	230V	50Hz	71,0 l/min	10-400 mm ² /s	9 bar	S	K	43060-4

¹⁾ Standardmotor

10 Verschmutzungsanzeige an M1:

= ohne

= optisch, 2,5 bar

11 Verschmutzungsanzeige an M2:

= AOR.2,5..., optisch, an p₁ und p₂, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1606 = AOC.2,5..., optisch, an p₁ und p₂, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1606 = AE30.2,5..., elektrisch, an p₁ und p₂, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1609

= OP.2,5..., optisch, an p₁ und p₂, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1628

= OE.2,5..., optisch-elektrisch, an p₁ und p₂, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1628

= E1.2,5 elektrisch, an p₁, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1616 = E5.2,5 elektrisch, an p₁, 2,5 bar, siehe Blatt-Nr. 1616

1.2. Filterelement: (auch Bestellbeispiel)

01NR. 630. 6VG. 10. B. P. -

3 | 4 | 5 | 6 | 7 |

1 Bauart:

01NR. = Norm-Rücklauffilterelement, DIN 24550, T4

2 Nenngröße: 630

3 - 7 siehe Typenschlüssel-Umlauffiltereinheit

Maß- bzw. Konstruktionsänderungen vorbehalten!



Friedenstrasse 41, 68804 Altlussheim, Germany

phone +49 (0)6205 - 2094-0 e-mail filtration@eaton.com +49 (0)6205 - 2094-40 www.eaton.com/filtration

2. Ersatzteile:

Teil	Benennung	Stück	Abmessung	Artikel-Nr.
1	Filterelement	1	01NR. 630	
2	Gehäusedeckel	1	30600-3	315492
3	Minimessanschluss	1	MA.1.St	305453
4	Verschlussschraube	2	G ½	304678
5	Spannschraube	1	30595-3	316312
6	O-Ring	1	140 x 6	315392 (NBR)
7	E-Motor	1	nach Bestellschlüssel	
8	Pumpeneinheit P04	1	NG 80.50	317139
9	Verschmutzungsanzeiger (serienmäßig)	1	optisch Ø 40	315452
10	Verschmutzungsanzeiger	1	nach Bestellschlüssel	
11	O-Ring	1	22 x 3	304387 (NBR)
12	O-Ring	2	70 x 4	306253 (NBR)
13	O-Ring	2	45 x 3	304991 (NBR)
14	O-Ring	1	18 x 3	304359 (NBR)

3. Beschreibung:

Die stationäre Filtereinheit ist zur Ölpflege für Hydraulikanlagen vorgesehen.

Der Anwendungsbereich umfasst: - die Nebenstromfilterung zusätzlich zum vorhandenen Betriebsfilter

- die Nebenstromfilterung ohne die Wirkung des Betriebsfilters
- die Filtration beim Befüllen des Ölbehälters.

Die Filtereinheit ist nicht für das Umpumpen verschmutzter Hydraulikflüssigkeiten anzuwenden und ist dementsprechend ohne Umschaltarmatur zur Umgehung des Filters ausgeführt. Die kompakte Bauausführung auf einer Unterplatte ohne Rohrleitung bildet die Voraussetzung für geringe Abmessungen und hohe Zuverlässigkeit.

Das Gerät ist mit einer von einem E-Motor angetriebenen Zahnradpumpe ausgerüstet. Der Förderstrom der Zahnradpumpe wird über ein Filterelement nach DIN 24550. Teil 4 - Nenngröße 630 geleitet.

Die Filterfeinheit beträgt je nach Kundenwunsch 4, 5, 7 oder 10 μ m $_{(c)}$. Der Verschmutzungsgrad des Filterelementes kann an einer Druckanzeige im Deckel des Filters abgelesen werden.

Bei einem Druck > 2,5 bar (roter Bereich des Skalenfeldes) ist das Filterelement verschmutzt und durch ein neues Filterelement zu ersetzen.

Der Filterelementwechsel ist ohne Werkzeug möglich. Nach Abschrauben der Spannschraube und Abnahme des Gehäusedeckels ist das Filterelement zugänglich und kann ausgetauscht werden. Die Filterelemente werden komplett mit Dichtungen geliefert. Da keine Reinigung der Elemente möglich ist, müssen immer ausreichend Ersatzelemente beim Anwender vorrätig sein.

Zum Schutz gegen Überdruck ist die Filtereinheit mit einem Sicherheitsventil ausgerüstet. Der Ansprechdruck des Sicherheitsventiles ist entsprechend des in der Tabelle, unter Pkt. 9 im Typenschlüssel, angegebenen Druckes eingestellt. Falls eine andere Druckeinstellung gewünscht ist, muss der gewünschte Ansprechdruck unter Berücksichtigung des Einstellbereiches der Pumpeneinheit im Klartext bei der Bestellung mit angegeben werden.

Stationäre Filtereinheiten mit Motoren ohne kombinierten Motorschutz- und EIN/AUS-Schalter und ohne Kabel mit Stecker (siehe Schalter "-", Kabel "-" unter Pkt. 9 im Typenschlüssel) können ohne Überwachung betrieben werden, wenn der elektrische Anschluss mit einem Überlastschutz, entsprechend der Stromaufnahme des gewählten E-Motors, ausgerüstet ist und die Abschaltfunktion des E-Motors vom elektrischen Verschmutzungsanzeiger bei 2,5 bar ausgelöst wird.

Die Leitungs-, Entlüftungs- und Entleerungsanschlüsse sind entsprechend ihrer Funktion gekennzeichnet. Die Entleerung ist bei der Reinigung der Filtereinheit im Zusammenhang mit dem Filterelementwechsel und bei der Umstellung des zu filternden Fluids notwendig.

4. Technische Daten:

Filterfeinheit: 4, 5, 7 oder 10 µm(c)

Masse: ca. 59 kg

Betriebsmedium: Hydrauliköl auf Mineralölbasis, ab 10 mm²/s,

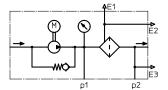
andere Medien auf Anfrage

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU für Mineralöl (Fluidgruppe 2) - Artikel 4, Absatz 3. Einstufung nach ATEX-Richtlinie 2014/34/EU erfolgt anwendungsspezifisch (siehe Fragebogen Blatt-Nr. 34279-4).

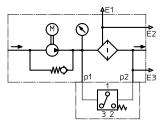
ED 4009.1 H

5. Sinnbilder:

Umlauffiltereinheit ohne Verschmutzungsanzeiger



Umlauffiltereinheit mit elektrischen Verschmutzungsanzeiger AE30



Umlauffiltereinheit mit optischen Verschmutzungsanzeiger AOR, AOC, OP



Umlauffiltereinheit mit optisch-elektrischen Verschmutzungsanzeiger OE1



Umlauffiltereinheit mit optisch-elektrischen Verschmutzungsanzeiger OE2



Umlauffiltereinheit mit elektrischem Verschmutzungsanzeiger Schließer E1



Umlauffiltereinheit mit elektrischem Verschmutzungsanzeiger Öffner E5



Prüfverfahren:

Filterelemente werden folgenden Prüfungen unterzogen:

ISO 2941 Kollaps-, Berstdruckprüfung

ISO 2942 Feststellung der einwandfreien Fertigungsqualität ISO 2943 Prüfung der Verträglichkeit mit der Druckflüssigkeit

ISO 3723 Verfahren zur Prüfung der Endscheibenbelastung ISO 3724 Verfahren zur Prüfung der Endscheibenbelastung Nachweis der Durchfluss-Ermüdungseigenschaften

ISO 3968 Bestimmung des Durchflusswiderstandes in Abhängigkeit vom Volumenstrom ISO 16889 Mehrfachdurchgang-Prüfverfahren zur Bestimmung der

Filterleistung (Multi-Pass-Test)