

Diese Anleitung bezieht sich auf das Datenblatt 1606.

1. Funktionsbeschreibung

Die Verschmutzungsanzeiger mit der Bezeichnung AOR und AOC sind optische Druckdifferenzanzeiger mit Resetfunktion bzw. Controllfunktion.

Diese Druckdifferenzanzeiger können an alle Druckfilter ($p \leq 420$ bar Edelstahl, $p \leq 220$ bar Aluminium) angebaut werden, für die eine entsprechende Zuordnung auf dem jeweiligen Maßblatt vorgesehen ist. Mit zunehmender Verschmutzung des Filterelementes vergrößert sich die Differenz zwischen dem Zulaufdruck p_1 und Ablaufdruck p_2 des Filters. Abhängig von dieser Druckdifferenz und unabhängig vom Betriebsdruck wird die Anzeigefunktion bei der Schaltdruckdifferenz ausgelöst.

Ein mit dem Zulauf- und Ablaufdruck belasteter Meßkolben bewegt sich druckdifferenzabhängig gegen eine Meßfeder. Wegabhängig ändert sich die Haltekraft zwischen zwei Magneten im Meßkolben und im Anzeigezylinder. Am Schaltpunkt sind die Haltekraft zwischen den Magneten und die Kraft der Feder am Anzeigezylinder gleich groß, entgegengesetzt gerichtet.

Im Bereich $\pm 10\%$ des eingestellten Schaltdruckes bewirkt die Feder am Anzeigezylinder, daß sich dieser sprunghaft in die Anzeigeposition „Filterelement verschmutzt“ bewegt. Das heißt, im Anzeigefeld ändert sich die Farbe von grün auf rot. Beim Verschmutzungsanzeiger AOR ist die Anzeigeposition „Filterelement verschmutzt“ fixiert und bleibt auch erhalten, wenn die Druckdifferenz viskositäts- oder förderstromabhängig auf zulässige Werte zurückgeht. Die fixierte Anzeigeposition „Filterelement verschmutzt“ läßt sich durch Betätigen des Resetstasters aufheben, wenn die Resetbedingung erfüllt ist. Beim Verschmutzungsanzeiger AOC ist die Anzeigeposition „Filterelement verschmutzt“ nur im Druckdifferenzbereich $\geq 30 \pm 10\%$ der Schaltdruckdifferenz fixiert. Im Bereich $< 30 \pm 10\%$ der Schaltdruckdifferenz erfolgt ein selbsttätiges Zurückschalten auf die Anzeigeposition „zulässiger Bereich“. Im Druckdifferenzbereich $> 30\%$, $< 80\%$ der Schaltdruckdifferenz kann zu Controllzwecken die Anzeigeposition „Filterelement verschmutzt“ mit dem Controlltaster zurückgesetzt werden.

Der Reset- bzw. Controlltaster befindet sich schmutzgeschützt unter der elastischen Kappe (Pos.3) und ist mit geringer Handkraft $< 10\text{N}$ zu betätigen.

Hinweis zum Funktionsverhalten:

Die Anzeige „Filterelement verschmutzt“ wird auch ausgelöst, wenn die Druckdifferenz nur kurzzeitig $> 100\text{ms}$ die Schaltdruckdifferenz überschreitet.

Die Anzeige „Filterelement verschmutzt“ wird bei Schwingungs- bzw. Impulserregungen $> 1\text{g}$ bei Werten $< 90\%$ der Schaltdruckdifferenz ausgelöst.

2. Betriebsanleitung

Im Normalfall werden die Filter mit dem Verschmutzungsanzeiger ausgerüstet ausgeliefert. Bei Nachrüstung ist das Filter vom Betriebsdruck zu entlasten, die in der Einschraubbohrung für die Verschmutzungsanzeige befindliche Verschlußschraube zu demontieren und die Verschmutzungsanzeige in diese Bohrung einzuschrauben (Anzugsmoment 100 Nm Edelstahl, 80 Nm Aluminium).

Es ist auf das Vorhandensein und den richtigen Sitz der Dichtelemente

- O-Ring 22 x 2 und

- O-Ring 15 x 1,5

sowie auf eine schmutzfreie Montage zu achten.

3. Wartung

Das Gerät ist wartungsfrei, es ist jedoch darauf zu achten, daß keine Reinigungs- und Lösungsmittel an die transparente Haube und die elastische Kappe über dem Reset- bzw. Controlltaster gelangen.

Hinweis:

Für Verschmutzungsanzeiger, die in explosionsgefährdeten Bereichen installiert werden, gelten zusätzliche Forderungen nach der INTERNORMEN Dokumentation Nr. 41874 „Ergänzung zur Betriebs- und Wartungsanleitung für die Anwendung von Verschmutzungsanzeiger in explosionsgefährdeten Bereichen“.