

预涂过滤

BECO® ENDURA® 系列

用于热水或饱和水蒸气杀菌的支撑滤网过滤板（所有文件中的多处都有此错误，请注意修改。下文中不再重复标出。注：红色字体为修改后的内容）

伊顿的 BECO ENDURA 是一款全新可洗、可重复使用的支撑滤网，用于硅藻土板框过滤器的预涂过滤，可实现极高性能。由于其高湿强度和优化表面，无论要过滤何种液体或使用何种助滤剂，都可提供高达 30 个预涂周期的使用寿命。

插入支撑滤网

BECO 支撑滤网的出口侧平滑，滤网上印有 BECO 滤网类型和批号图案。支撑滤网出口侧应位于过滤液体流经的过滤器板出口侧对面。进口侧为粗糙面应朝向硅藻土框方向。

必须在嵌入后和关闭硅藻土框过滤器前对 BECO 支撑滤网进行良好湿润。支撑滤网拥有敏感的结构，因而在运输、存放和嵌入硅藻土框过滤器时应额外小心。震动、弯曲或刮擦都会对其结构造成损坏。因而，在最终嵌入硅藻土框过滤器中使用前，应始终检查滤网是否有损坏。

过滤器准备工作

建议在进行首次过滤之前用 50 l/m² 的水以 1.25 倍的流量对封闭的滤网进行冲洗。冲洗时间通常为 10 到 20 分钟不等，具体视应用情况而定。在最大运行压力下检测整个过滤器有无泄漏。

在不容许用水进行事先冲洗的高酒精浓度酒精溶液和产品应用中应循环 10 到 20 分钟。冲洗后将溶液清理干净。



杀菌（可选）

可使用温度高达 121 °C 的饱和水蒸气或温度为 85 °C 的热水为 BECO ENDURA 支撑滤网杀菌。为在热水杀菌期间节约能源，可在干净的杀毒水出现时将过滤器调至循环模式。在对过滤板进行包装时务必等到滤板完全冷却后。

用热水杀菌

热水的流速应至少等于滤网的过滤量。

水质：水应为软化水且不含杂质。

温度：85 °C

持续时间：待所有阀门处的水温达到 85 °C 后持续 30 分钟。

压力：过滤器出口处的压力至少为 50 kPa, 0.5 bar。

用蒸汽杀菌

蒸汽质量： 蒸汽不得含有其他微粒和杂质。

温度： 最高 **134 °C**（饱和水蒸气）

持续时间： 待蒸汽从所有过滤阀中排出后持续约 20 分钟。

冲洗： 杀菌后用 50 l/m² 的水以 1.25 倍的流量进行冲洗。

预涂过滤性能

主体加料采用约 400 – 600 g/m² 粗质硅藻土，例如 BECOGUR™ 3500 或 BECOGUR 4500，或者珍珠岩，例如 BECOLITE™ 5000。

通过足够高的流速，确保支撑滤网上硅藻土或珍珠岩预涂层的均匀。最佳流速为 5 – 7 hl/m²/h。

为确保完全通风，排出阀必须设定约 50 kPa, 0.5 bar 的背压。在过滤器预涂期间，必须确保完全通风。

预涂采用 500 – 800 g/m² 助滤剂或相当于当前剂量的混合物。同样，最佳流速为 5 – 7 hl/m²/h。

过滤期间应考虑滤饼框的纳污能力。

设定助滤剂剂量的混合比例，以实现最佳过滤效果（从降低和总过流量而言）。如有任何问题，欢迎咨询伊顿专业技术人员，我们将竭诚为您服务。

饮料或食品应用中的恢复

过滤完成及 / 或填充硅藻土框之后，可轻微喷水清洗支撑滤网，或小心使用压缩空气或小心刮擦

BECO ENDURA 支撑滤网，除掉用过的助滤剂和沉淀物。请务必小心，以免损坏支撑滤网。

通过使用冷水、温水或热水冲洗，可以恢复过滤器。使用温度为 80 °C 的热水可实现最佳恢复效果。水质应合格、生物无害，且不含任何形式的污染。

应按过滤方向对过滤器进行冲洗。水流速度至少应为过滤速度的 1.25 倍，但不得超出该值的两倍。当过滤器出口出现干净的水时，即表示冲洗完成。可再次对硅藻土框过滤器进行杀菌。

产品特点

化学和技术数据：

干性材料：	> 96%
灼灼残渣：	< 1%
厚度：	3.4 mm
湿强度：	> 700 kPa, 7 bar
透水性， Δ p = 100 kPa：	4290 l/m ² /min

耐化学性

透不过 PH 值在 2 到 10 之间的有机、水性液体，可透过纤维素溶解液体。

安全

按说明使用时无已知有害影响。

提供 EC 安全数据表备案。

废物处理

BECO ENDURA 支撑滤网可与生活垃圾或有机垃圾一起处理。地区法规可能适用。过滤液体中的某些成分可能会造成处理限制。

存放

BECO ENDURA 支撑纸框倾向于直接使用，并且应于生产日期后 36 个月内使用。

BECO ENDURA 支撑滤网由吸附性材料组成。在运输和存放过程中须谨慎处理。应将其存放在干燥、无味且通风良好的地方，任何情况下不得靠近蒸发性化学品、油料、燃料等。

避免支撑滤网受阳光直射。

供应形式

BECO ENDURA 支撑滤网的订货号为 29.200。

可供应所有常见类型的硅藻土 (DE) 板框过滤器的支撑滤网。可应要求提供特殊样式。

获得 DIN EN ISO 9001 认证的质量保证

伊顿的质量管理系统已获得 DIN EN ISO 9001 认证。

该认证充分证实了应用于产品开发、合同控制、供应商选择、接收控制、生产、最终检查、储存和发运流程中的完整质量保证体系的重要作用。

广泛的质量保证措施包括严格遵守德国食品和饮料法规规定的技术功能标准、化学纯度和质量。

所有信息均基于我们目前掌握的知识。BECO 深层过滤介质符合 BfR（联邦风险评估研究所）制定的有关 LFGB（《德国食品、商品及原料法案》）的建议 XXXVI/1 以及美国食品和药物管理局 (FDA) 指令 CFR 21 177.2260 的测试标准。

北美
44 Apple Street
Tinton Falls, NJ 07724
免费热线: 800 656-3344
(仅限北美)
电话: +1 732 212-4700

伊顿过滤
上海 (亚太总部)
中国上海市长宁区临虹路
280弄7号
邮编: 200335
电话: +86-21-5200 0099
传真: +86-21-2230 7240

北京办事处
北京市朝阳区建国门外大街8号
国际财源中心IFC大厦9层
邮编: 100022
电话: +86-10-5925 9200
传真: +86-10-5925 9213

广州办事处
广州市天河区冼村路11号之二
保利威座北塔第13层05-07室
邮编: 510623
电话: +86-20-3839 1977
传真: +86-20-3839 1955

济宁工厂
中国山东省济宁高新技术园区
康泰路8号
邮编: 272023

如需了解更多信息, 请发送电子邮件至 filtration@eaton.com 或登录我们的网站 eaton.com/filtration

CN
8 A 2.3.4
04-2018

© 2018 Eaton. 保留所有权利。所有贸易品牌和注册商标都是相关企业的财产。德国印刷。本手册中所有与产品使用相关的信息和建议均已被认为是基于可靠的测试。但用户仍有责任确认这些产品是否适合于其自身的用途。由于第三方是否正确使用不在我们的控制范围内, 因此伊顿公司并未针对此类应用造成的影响或后果提供任何明示或默示担保。伊顿公司概不承担与第三方使用这些产品相关联的责任。由于在特殊或意外情况下或根据适用法律或政府法规, 可能会增加必要的信息, 因此此信息并非绝对完整。