

# xStorage Buildings Compact

Système de stockage d'énergie mono rack

## Tout-en-un

Eaton xStorage Buildings est désormais disponible dans une version mono rack. Cette solution compacte, prête à l'emploi, modulaire et évolutive est le choix parfait pour les applications de stockage d'énergie dans les bâtiments commerciaux et résidentiels.

## Caractéristiques principales

- Pack-batterie avec système de gestion de batterie (BMS) intégré
- Jusqu'à 10 kWh par pack-batterie (50 kWh par branche batterie)
- Convertisseur triphasé bidirectionnel jusqu'à 40 kW
- Interface homme/machine (IHM) intégrée et contrôleur d'application

## Avantages



Système polyvalent permettant l'autoconsommation photovoltaïque, l'écrêtage des pics, le déplacement des charges, l'alimentation de secours et l'intégration de borne de recharge pour véhicule électrique



Un seul fournisseur comme unique point de contact pour les certifications, la garantie et les services



Évolutif, modulaire et rapide à installer



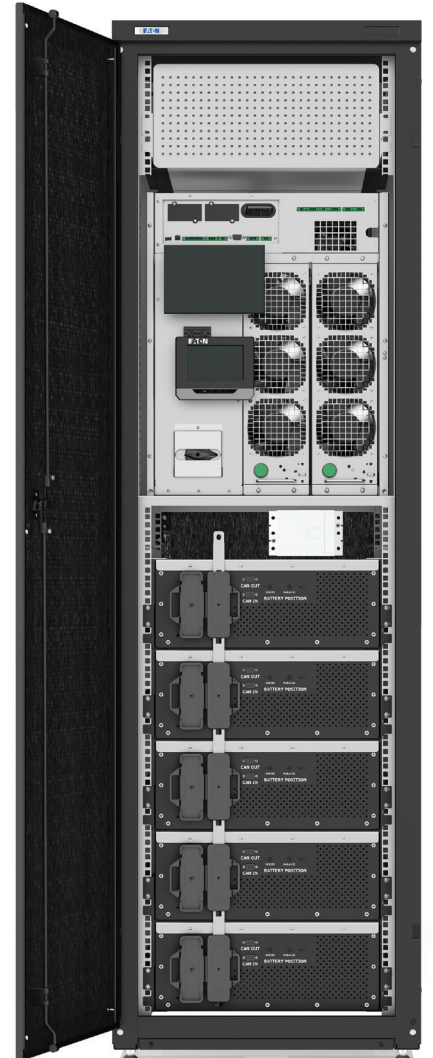
Rendement élevé avec un minimum de pertes



Sûr et fiable, des contrôles système testés au système de gestion de (BMS) batterie propriétaire.



Encombrement au sol réduit – moins d'1 m<sup>2</sup>/rack tout compris



Ceci est une représentation visuelle.  
Le produit final peut être différent.

[Eaton.fr/xstorage](https://www.eaton.fr/xstorage)

**EATON**

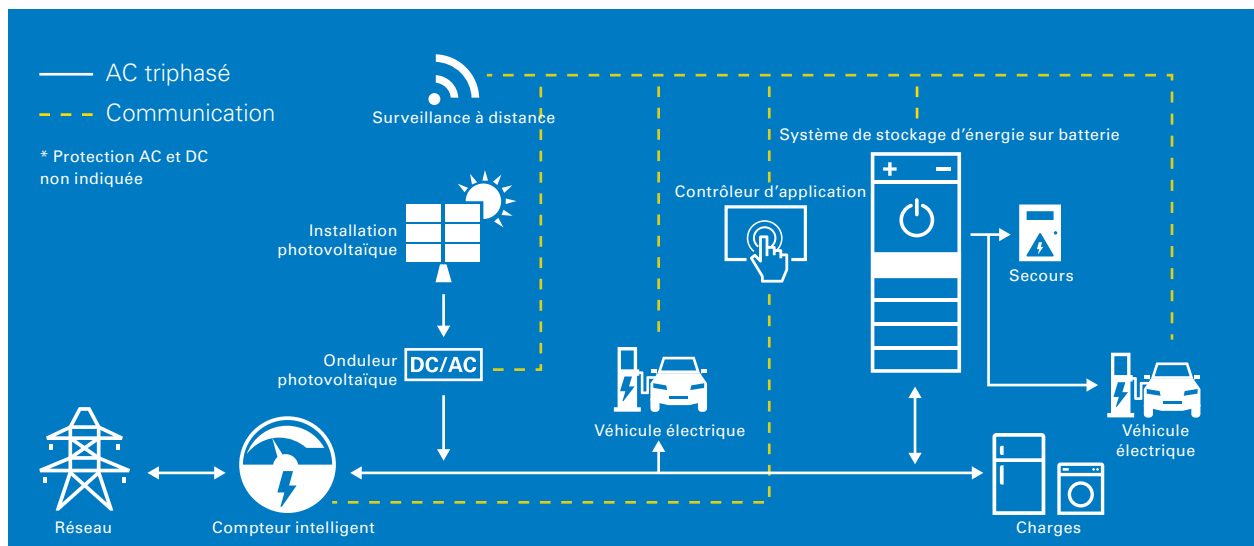
Powering Business Worldwide

**NISSAN**  
MOTOR CORPORATION

# Système de stockage d'énergie mono rack

## Un système multifonction

xStorage Buildings permet aux gestionnaires d'installations et aux exploitants de bâtiments commerciaux légers de stocker l'énergie de sources renouvelables ou du réseau, afin d'améliorer la résilience de leur bâtiment et de réduire leur empreinte carbone. Ce système intègre des fonctionnalités telles que l'écrtage des pics de consommation, le déplacement des charges ou la maximisation de l'autoconsommation d'énergie issue de source de production renouvelable (solaire - éolien - autre).



## Caractéristiques techniques

Eaton.fr/xstorage

Batterie		
Capacité nominale du système	21 kWh (batteries d'occasion – état de santé de 70 %)	50 kWh (SOH de 100 %)
Modularité	42 kWh par rack d'extension batterie	100 kWh par rack d'extension batterie
Chimie cellulaire	LMO (oxyde de lithium-manganèse)	NMC (lithium, nickel, manganèse, cobalt)
BMS	1 BMS par pack-batterie (5 BMS par branche pour assurer la sécurité et la surveillance)	
Garantie de la batterie	Jusqu'à 5 ans	Jusqu'à 10 ans
Courant de charge/décharge maxi. DC	130 A	132 A
Certifications et normes	CE ; CEI 62619 ; CEI 62620 ; UN 34.80 ; UN 38.3 ; CEI 61000-6-2 ; CEI 6100-6-4	
Système		
Plage de puissance de conversion	20 kW, -40 kW	
Tension réseau AC nominale	220/380 V ; 230/400 V ; 240/415 V ; triphasé (TN, TT, IT 4 fils)	
Fréquence de sortie nominale	50-60 Hz ; configurable	
Topologie	Redresseur/convertisseur bidirectionnel – Secours	
Dimensions totales du système (env.) H x L x P	2 020 mm x 600 mm x 1 040 mm	
Poids total du système (env.)	De 690 kg à 725 kg	
Indice de protection	IP20	
Topologie / intégration réseau	Sans transformateur / connexion réseau couplée AC / maître	
Conditions d'exploitation	De 0 °C à 35 °C / De 5 % à 95 % d'humidité relative (sans condensation) / Degré de pollution 2	
Fonctionnalités du système de gestion	Secours, écrtage des pics, déplacement des charges, autoconsommation photovoltaïque et intégration de borne de recharge pour véhicule électrique	
Accessibilité pour l'installation	Avant (900 mm de dégagement) / haut (300 mm d'accès pour les câbles) / accès côté et arrière (0 mm)	
Efficacité globale (roundtrip)	> 85 %	
THD	< 1,5 % @100 % charge linéaire	
Protocole de communication	Modbus TCP (interface Eaton XV303)	
Certifications et normes	CE ; EN 50549-1 ; G99 ; VDE-AR-N 4105 ; CEI-021 ; autre avec relais de protection de découplage réseau externe	