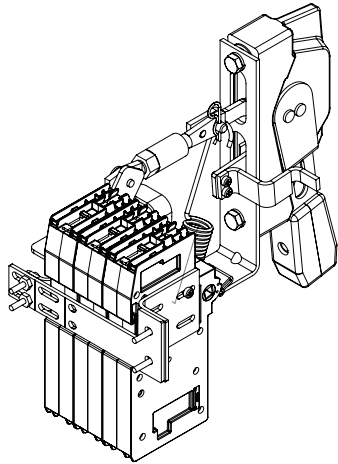


Mecanismo de operación, varilla-brida, CCP2-FLR1-21_



Información general

Estas instrucciones cubren la instalación y el funcionamiento de los mecanismos de operación, varilla-brida, CCP2-FLR1_ y CCP2-FLR2_ Bussmann™ series, instalados en versiones de 2 o 3 polos de interruptores desconectadores Protectores Compactos de Circuito (CCP2), 30, 60 y 100 amperios, con fusibles; y versiones de 3 polos de interruptores Desconectadores Compactos de Circuito (CCD2), 30, 60 y 100 amperios, sin fusibles.

El mecanismo de manija con varilla-brida ofrece un medio externo para operar interruptores CCP2 y CCD2. La manija estándar es para gabinetes NEMA 1, 3R y 12; mientras que la versión de manija cromada es para gabinetes NEMA 4X.

El uso de CCP2-FLR1_ para interruptores CCP2 y CCD2 impide el uso del módulo monitor de fusibles para PLC y de contactos auxiliares, opcionales.

La instalación completa incluye la manija de operación, la varilla y el mecanismo ensamblado del interruptor.

Contenido

Descripción

Información general	1
Herramientas necesarias	2
Contenido del hardware.....	2
Instalación y ajustes.....	2-6
Plantilla de taladrado de la brida.....	7



- No instale ni dé mantenimiento a los equipos mientras estén energizados.
- La muerte, lesiones personales graves o daños considerables a la propiedad pueden resultar del contacto con equipos energizados. Asegúrese siempre que no haya tensión eléctrica presente y que se sigan los procedimientos de seguridad y bloqueo-etiquetado establecidos.
- Eaton no se hace responsable de la mala aplicación o la instalación incorrecta de este producto.
- Se recuerda al usuario que observe todas las recomendaciones, advertencias y precauciones relacionadas con la seguridad del personal y del equipo, así como todas las leyes, códigos y procedimientos generales y locales de salud y seguridad.
- La información y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en la experiencia y el buen juicio, pero no deben considerarse exhaustivas ni incluyen todas las aplicaciones o circunstancias que puedan surgir. Si tiene alguna pregunta, comuníquese con la División Bussmann para obtener más información o instrucciones.

Herramientas necesarias

- Destornillador #1, Phillips
- Pinzas de punta
- Llave española de 5/16"
- Llave española de 7/16"
- Llave española de 9/16"
- Machuelo #8-32 y broca adecuada
- Alicates
- Taladro eléctrico
- Sierra de arco
- Lima de metal

Antes de continuar, revise el kit del operador de varilla para brida para asegurarse de que está completo. Si falta alguna pieza, comuníquese con su representante local de productos Bussmann series.

Parte 1 - Instalar la manija con brida en el gabinete

Ver Fig. 1-1 y Fig. 1-2.

- Paso 1.** Coloque el mecanismo de la manija con el empaque adjunto sobre el recorte del gabinete. Para dimensiones del recorte, vea la Fig. 4-1. Coloque el soporte de la manija en el interior, como se muestra en la Fig. 1-1. Inserte el tornillo superior de montaje (1/4-20 x 7/8") del mecanismo de la manija y la arandela de seguridad a través del soporte y el gabinete, y enrósquelo en el mecanismo de la manija algunas vueltas, pero no totalmente.
- Paso 2.** Inserte el tornillo inferior de montaje del mecanismo de la manija y la arandela de seguridad a través del soporte de la manija y el gabinete, y enrósquelo en la manija.
- Paso 3.** Apriete firmemente ambos tornillos de montaje.
- Paso 4.** En la manija, monte el cerrojo de enclavamiento de la puerta con dos tornillos #8-32 SEMS (vea la Fig. 1-1) y apriételes. La orientación del cerrojo puede modificarse según las necesidades del cliente y los gabinetes.
- Paso 5.** Coloque el resorte en el soporte de la manija y en la manija, como se muestra en la Fig. 1-2, después de instalar la varilla roscada (Parte 3, Paso 5).
- Paso 6.** Coloque el gancho (corto o largo) de enclavamiento de la puerta en el soporte de la puerta del tablero. Si la puerta no cuenta con un soporte de gancho de enclavamiento preinstalado, instale el soporte de enclavamiento provisto en el *hardware*.
- Paso 7.** Verifique la operación de la manija (ON y OFF) y compruebe el correcto funcionamiento del enclavamiento de la puerta. Para hacer funcionar el mecanismo, cierre la puerta o anule la palanca de enclavamiento de la puerta.

El montaje de la manija con brida ahora está completo. Continúe con la Parte 2 "Ensamble del mecanismo operador en el interruptor y montaje en el tablero".

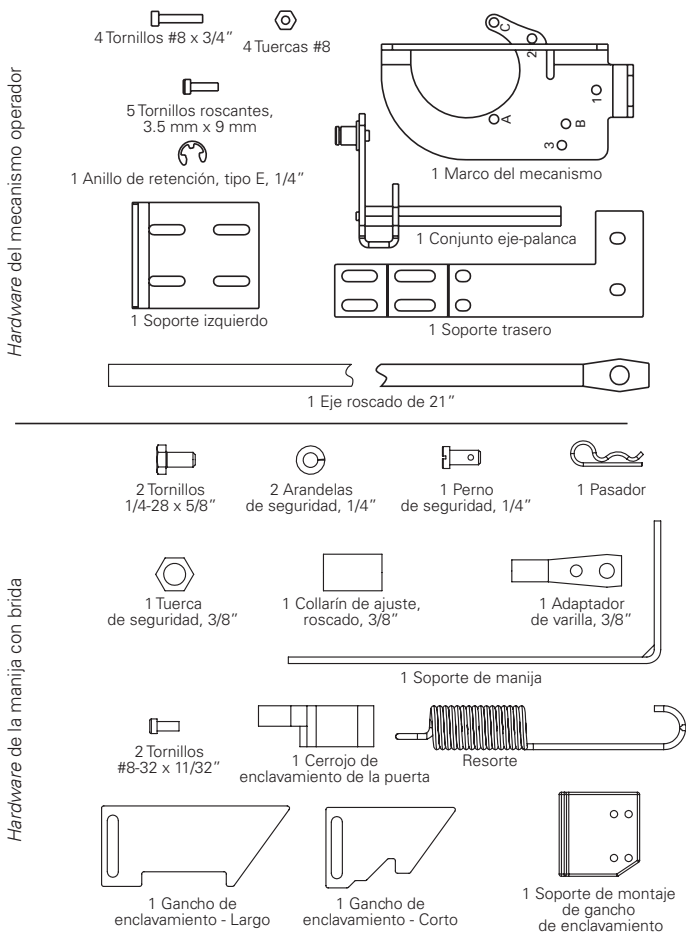


Fig. A. Contenido del *hardware*

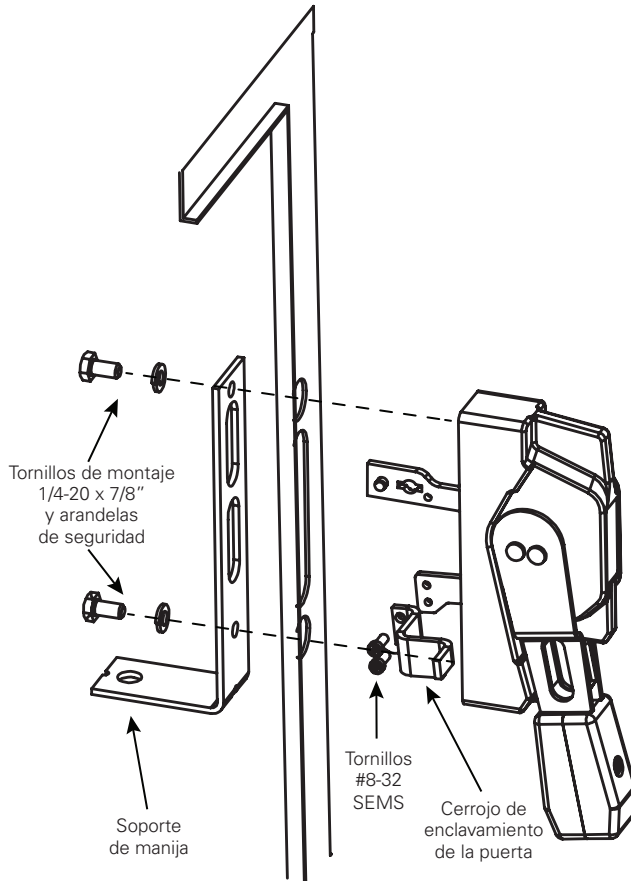


Fig. 1-1. Instale la manija con brida en el gabinete utilizando los tornillos de montaje, las arandelas de seguridad y el soporte suministrados, como se muestra. Con los tornillos suministrados, instale el cerrojo de enclavamiento de la puerta, como se muestra. Apriete firmemente los tornillos.

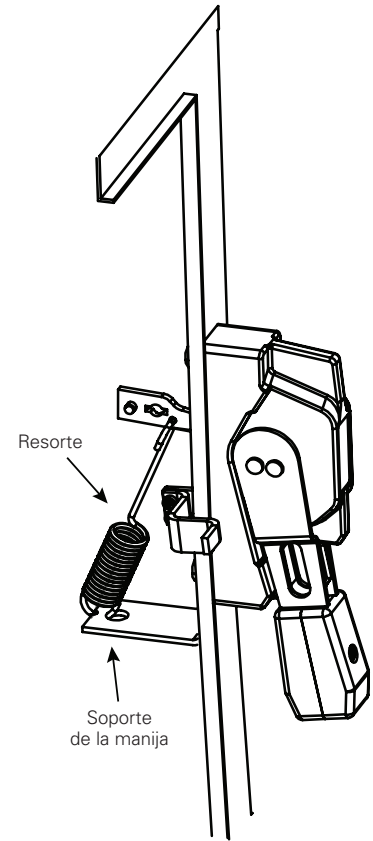


Fig. 1-2. El resorte se instala entre la manija y el soporte de la manija como se muestra. Instale el resorte después de ajustar la varilla roscada (Parte 3, Paso 5).

Instalación

Parte 2 – Ensamblar el mecanismo operador en el interruptor y montarlo en el tablero.

- Paso 1.** Compruebe el ajuste del eje en el lado derecho del interruptor insertándolo hasta que esté completamente asentado (vea la Fig. 2-1). Si el eje sobresale más allá del lado izquierdo, marque y recorte el eje con una sierra de arco. Retire las rebabas con una lima de metal.
- Paso 2.** Coloque el interruptor en la posición ON e inserte el eje en el lado derecho del interruptor hasta que esté completamente asentado. Tenga cuidado de alinear la palanca del eje de modo que apunte a las aberturas del lado de línea (vea la Fig. 2-2).
- Paso 3.** Asegure el marco del mecanismo al lado derecho del interruptor con tres tornillos roscantes, 3,5 mm x 9 mm, Phillips, colocados en los orificios marcados 1, 2 y 3. Aplique un par de apriete de 12 lb-pulg (vea la Fig. 2-3).
- Paso 4.** Monte los soportes trasero y lateral izquierdo en el marco del mecanismo:
- Soporte trasero en el marco del mecanismo. Utilice dos tuercas #8-32 y dos tornillos #8-32 x 3/4" (vea la Fig. 2-4) y apriete.
 - Soporte lateral izquierdo en el lado izquierdo del interruptor. Emplee dos tornillos roscantes, 3,5 mm x 9 mm, Phillips, teniendo cuidado de alinear el soporte del lado izquierdo de modo que quede al ras con el soporte trasero. Aplique un par de apriete de 12 lb-pulg (vea la Fig. 2-5)
- Paso 5.** Coloque el interruptor contra el panel trasero del gabinete de modo que la varilla roscada, cuando sea instalada, quede horizontal y en ángulo recto (90°) con respecto al perno de la palanca del interruptor (vea la Fig. 2-6).
- Paso 5a.** Con el interruptor en su posición, marque en el panel trasero del gabinete dos orificios correspondientes a los orificios en el soporte izquierdo. A continuación, taladre y rosque dos orificios #8-32 en el panel trasero del gabinete (vea la Fig. 2-7).
- Paso 6.** Asegure el interruptor y el ensamble del operador al panel del gabinete con dos tornillos #8-32 y apriételes. Nota: Se suministran dos tuercas adicionales #8-32 para instalarlas en estos dos tornillos #8-32, en caso de ser conveniente.

El montaje e instalación del interruptor-mecanismo rotatorio ahora están completos. Continúe con la Parte 3, "Instalación y ajuste de la varilla roscada".

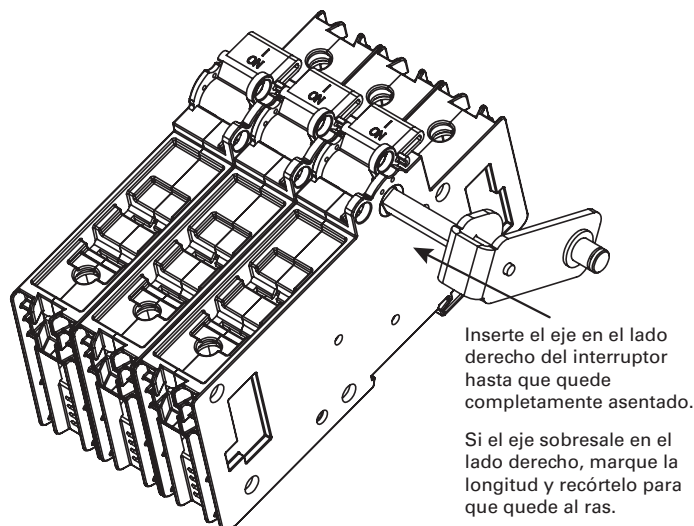


Fig. 2-1. Ajuste el eje.

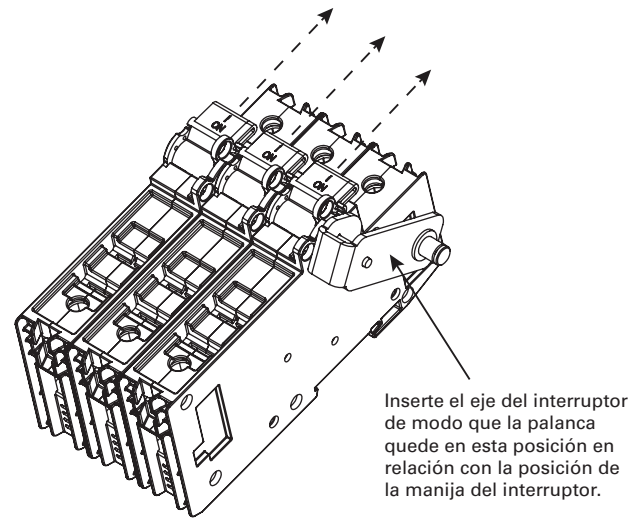


Fig. 2-2. Alinee la palanca del eje con la posición de la manija del interruptor.

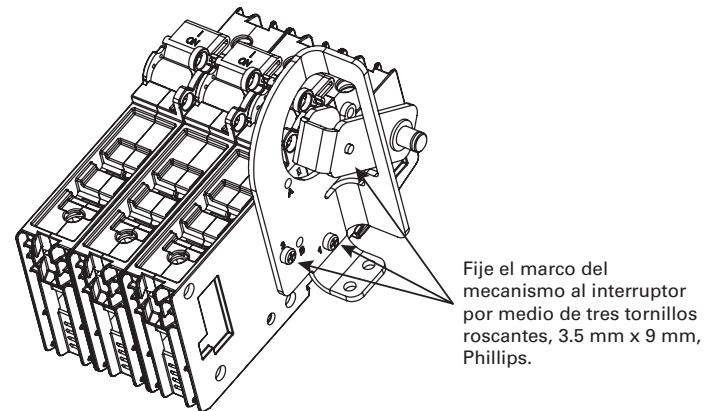


Fig. 2-3. Fije el marco del mecanismo al interruptor por medio de tres tornillos roscantes, 3,5 mm x 9 mm, Phillips, en los orificios marcados 1, 2 y 3.

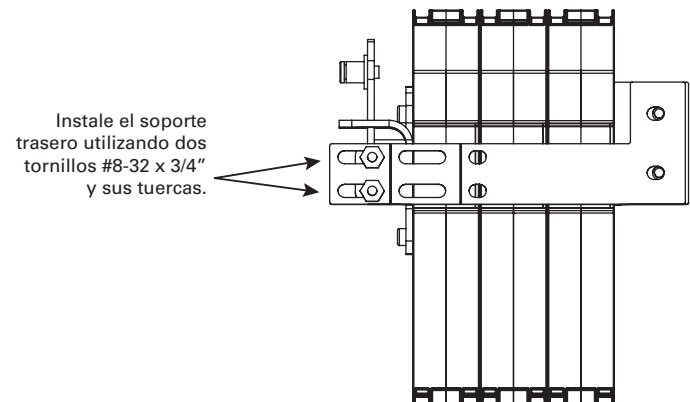


Fig. 2-4. Instale el soporte trasero en el marco del mecanismo.

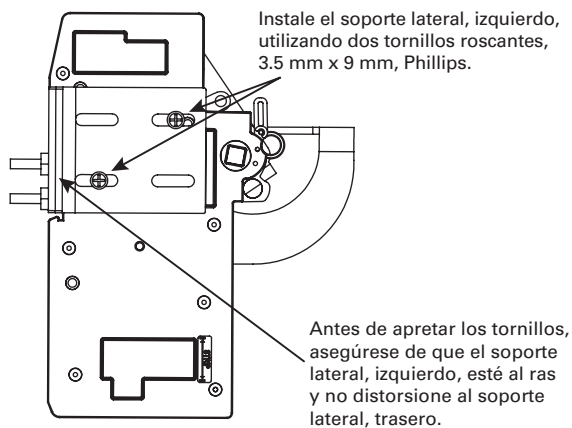


Fig. 2-5. Monte el soporte lateral, izquierdo, al interruptor.

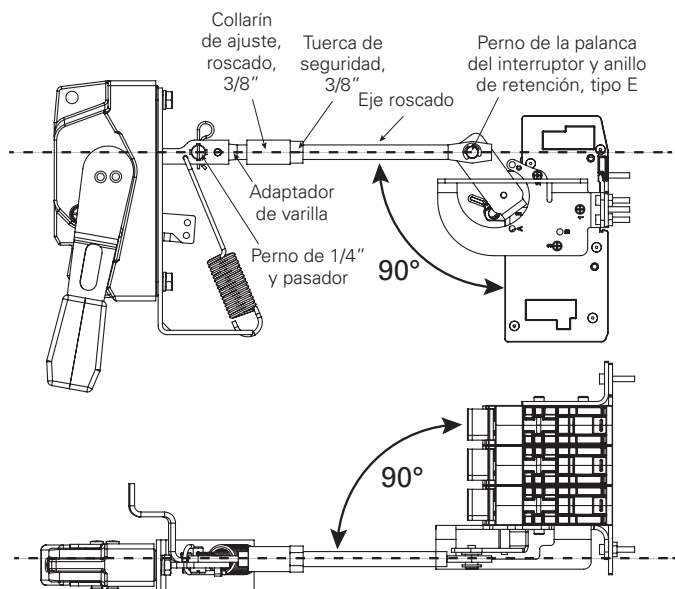


Fig. 2-6. Para una alineación correcta, coloque el interruptor y el ensamble del operador contra la pared posterior del panel de modo que el eje roscado forme ángulos rectos, vertical y horizontalmente.

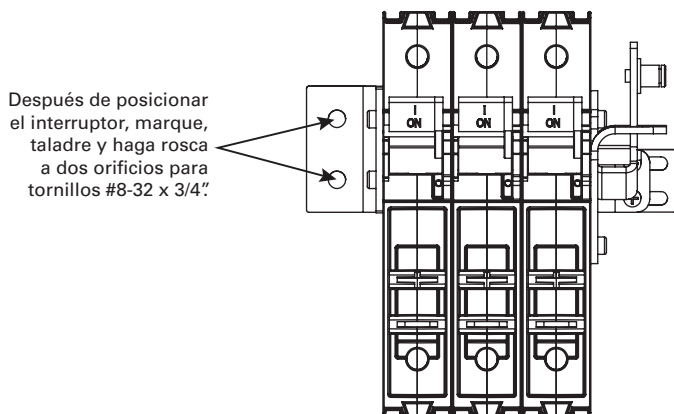


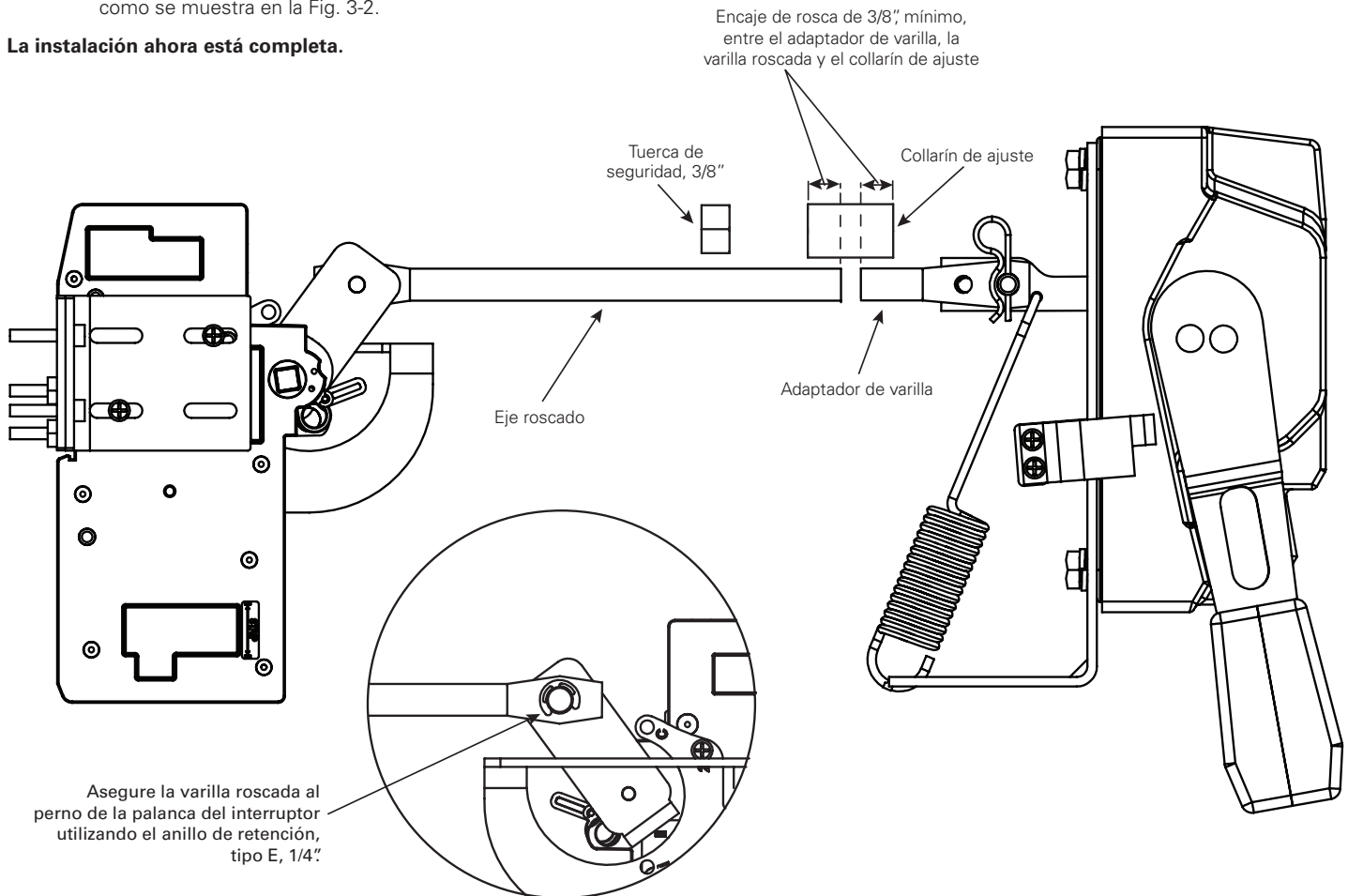
Fig. 2-7. Marque, taladre y haga rosca a dos orificios #8-32. Fije el interruptor-mecanismo a la pared posterior del panel con dos tornillos #8-32. Si desea mayor resistencia, instale las dos tuercas adicionales #8-32 en la parte posterior del panel.

Instalación

Parte 3 - Instalación y ajuste de la varilla roscada

- Paso 1.** Instale el adaptador de varilla en la articulación de la manija de brida y asegúrelo con el perno de 1/4" y el pasador (vea la Fig. 3-1).
- Paso 2.** Coloque el interruptor y la manija de brida en la posición OFF y compruebe la longitud del eje roscado (vea la Fig. 3-2).
- Nota:** La longitud del eje roscado, ya cortado, debe ser suficientemente para que el collarín de ajuste, de 3/8", se acople tanto al eje roscado como al adaptador de varilla una distancia de 3/8", mínimo, en ambos extremos.
- Paso 3.** Corte el eje roscado a la medida requerida; lime las rebabas. Enrosque la tuerca de seguridad de 3/8" y el collarín de ajuste roscado de 3/8". A continuación, enrosque el collarín de ajuste en el adaptador de la varilla y ajuste la longitud total de tal manera que el extremo de la varilla roscada se deslice sobre el pasador de la palanca del interruptor (vea la Fig. 3-2).
- Paso 4.** Compruebe el funcionamiento de la manija con brida, alternando entre la posición ON y la posición OFF. Si el funcionamiento es satisfactorio, continúe con el Paso 5. Si es necesario realizar algún ajuste, desacople la varilla roscada y la palanca del interruptor, y alargue o acorte la distancia hasta obtener el funcionamiento correcto de la manija con brida. Continúe con el Paso 5.
- Paso 5.** Asegure la varilla roscada al perno de la palanca del interruptor empleando el anillo de retención, tipo E, 1/4". Apriete la tuerca de bloqueo de 3/8" para evitar que el collarín de ajuste gire. Instale el resorte entre la manija y el soporte de la manija, como se muestra en la Fig. 3-2.

La instalación ahora está completa.



Instalación

Parte 4 - Montaje de manija con brida a la medida

Si un gabinete no cuenta con provisiones para montar la manija con brida, a continuación se presentan las dimensiones (ver Fig. 4-1) para realizar los cortes necesarios y montar la cuchilla de enclavamiento de la puerta.

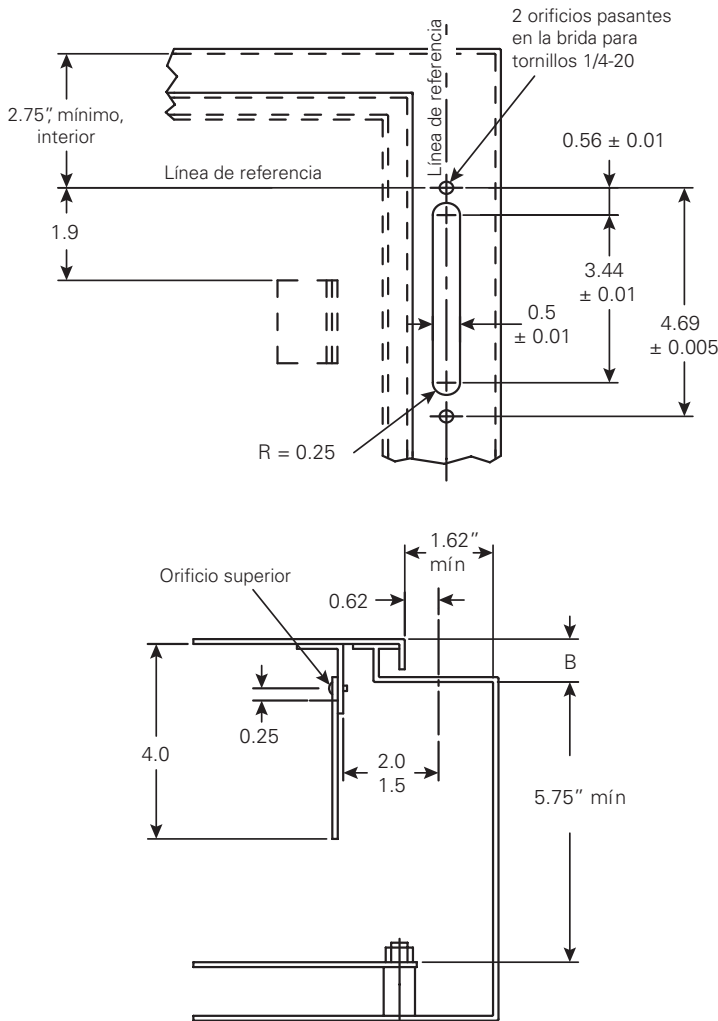


Fig. 4-1. Plantilla de taladro de la brida. Montaje de manija y cuchilla de enclavamiento

Las instrucciones de instalación, prueba, mantenimiento o reparación incluidas en este documento se proporcionan para el uso del producto en aplicaciones comerciales, generales, y pueden no ser adecuadas para aplicaciones nucleares.

Estas instrucciones se publican únicamente con fines informativos y no deben considerarse exhaustivas. Si requiere más información, debe consultar a un representante de ventas Bussmann series autorizado.

La venta del producto que se muestra en este documento está sujeta a los términos y condiciones descritos en las políticas de venta correspondientes de Eaton u otro acuerdo contractual entre las partes. La información contenida en este documento no pretende ampliar ni amplía ningún contrato de este tipo. La única fuente que rige los derechos y recursos de cualquier persona que compre este equipo es el contrato entre el comprador y la división Bussmann.

SIN GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O COMERCIALIZACIÓN, O LAS GARANTÍAS QUE SURJAN DEL CURSO DE LAS NEGOCIACIONES O EL USO COMERCIAL, CON RESPECTO A LA INFORMACIÓN, RECOMENDACIONES Y DESCRIPCIONES AQUÍ CONTENIDAS.

En ningún caso Eaton será responsable ante el comprador o usuario por contrato, por agravio (incluida la negligencia), responsabilidad estricta o de otro modo por cualquier daño o pérdida especial, indirecto, incidental o consecuente, incluidos, entre otros, daños o pérdida de uso, de equipo, planta o sistema de energía, costo de capital, pérdida de energía, gastos adicionales en el uso de instalaciones de energía existentes, o reclamos contra el comprador o usuario por parte de sus clientes que resulten del uso de la información, recomendaciones y descripciones aquí contenidas.

Notas

La única copia controlada de esta ficha técnica es la versión electrónica, solo para lectura, localizada en la unidad de red Eaton. Todas las otras copias de este documento son, por definición, copias no controladas. El objetivo de este boletín es presentar de manera clara información completa del producto e información técnica que ayudará al usuario final en sus aplicaciones de diseño. Eaton se reserva el derecho de modificar el diseño o construcción de cualquiera de sus productos, sin previo aviso, y discontinuar o limitar su producción. Eaton también se reserva el derecho de cambiar o actualizar, sin previo aviso, cualquier información técnica contenida en este boletín. Una vez que el producto ha sido seleccionado, el usuario debe probarlo en todas sus aplicaciones posibles.

Eaton
1000 Eaton Boulevard
Cleveland, OH 44122
United States
Eaton.com

División Bussmann
Poniente 148 núm. 933
Industrial Vallejo
Ciudad de México, Q2300
Eaton.mx/bussmannseries

© 2021 Eaton
Todos los derechos son reservados.
Impreso en México.
Publicación núm. 3A3747-spanish
Septiembre de 2021

Eaton y Bussmann son marcas comerciales de Eaton registradas en Estados Unidos y otros países. No se autoriza el uso de las marcas comerciales de Eaton sin el previo consentimiento por escrito de Eaton.

ANSI es una marca comercial registrada de American National Standards Association.

IEEE es una marca comercial registrada de Institute of Electrical and Electronics Engineers.

NEMA es una marca comercial registrada de National Electrical Mfgs. Association.

NFPA es una marca comercial registrada de National Fire Protection Association.

UL es una marca comercial registrada de Underwriters Laboratories, Inc.

Para mayor información, llame al 800-8-FUSEMX (387369) o entre a:
Eaton.mx/bussmannseries

Siganos en nuestras redes sociales para conocer la información más reciente de nuestros productos y de soporte.

