

**PELIGRO**

**RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O ARCO ELÉCTRICO**

**PUEDA CAUSAR LESIONES GRAVES O INCLUSO LA MUERTE**

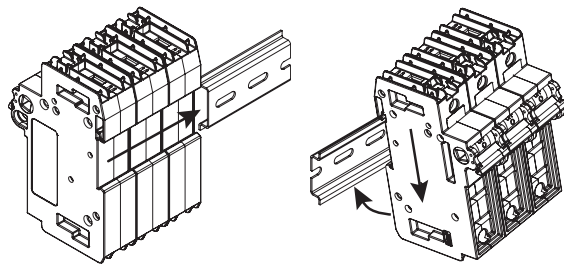
Trabajar en o cerca de circuitos energizados representa un grave riesgo de descarga eléctrica. Desenergice todos los circuitos antes de instalar o dar servicio a este equipo y siga todos los procedimientos de seguridad indicados.

**Nota:** Estas instrucciones cubren los siguientes números de catálogo:

CCP2-(polos)-(30/60/100)CF  
 CCP2R-(polos)-(30/60/100)CF  
 CCP2RL-(polos)-(30/60/100)CF  
 CCP2S-(polos)-(30/60/100)CF  
 CCP2SL-(polos)-(30/60/100)CF  
 CCD2-3-(30/60/100)  
 CCD2R-3-(30/60/100)  
 CCD2RL-3-(30/60/100)  
 CCD2S-3-(30/60/100)  
 CCD2SL-3-(30/60/100)

Requieren riel DIN, suministrado por el cliente.

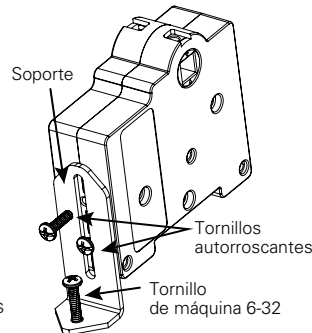
Si el interruptor se instala con un operador de cable-brida o de varilla-brida, siga las instrucciones que vienen con esos productos.



Es aplicable a todas las versiones de 1, 2 y 3 polos. Para el montaje, deslice el interruptor en el riel DIN de 35 mm desde un extremo, como se muestra; o enganche en el riel la pestaña de retención superior del interruptor, presione hacia abajo para comprimir el resorte de tensión, enganche la pestaña de retención inferior del interruptor y suelte, como se muestra.

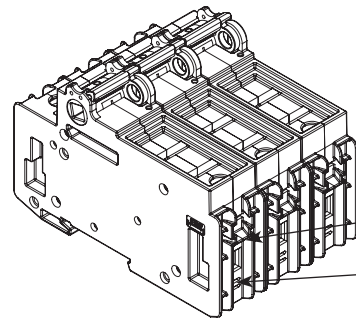
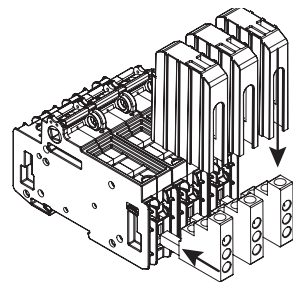
**Nota: Los interruptores rotatorios requieren la instalación de un soporte de montaje.**

- Paso 1.** Fije el soporte a la parte inferior del mecanismo rotatorio por medio de dos tornillos # 1, Phillips, y apriete a mano.
- Paso 2.** Proceda con el montaje del interruptor en el riel DIN, como se mostró.
- Paso 3.** Marque en el tablero, taladre y haga rosca para tornillo de máquina 6-32. Instale el tornillo y apriételo.
- Paso 4.** Aplique par de apriete de 9 lb-pulg a los dos tornillos Phillips que sujetan el soporte al interruptor.



Mecanismo rotatorio

Los terminales multipuerto se pueden instalar en el lado de línea o en el lado de la carga del interruptor. Para conectar las terminales multipuerto al interruptor, siga las instrucciones suministradas con el kit de terminales. Cada kit incluye tres (3) terminales multipuerto y tres (3) cubiertas para terminales. La instalación de terminales multipuerto no permite el uso de terminales tipo horquilla ni la instalación del accesorio monitor de fusibles para PLC. **Nota:** el kit de terminales CCP2-MW1-3 únicamente puede montarse en interruptores de 30 o 60 A; el kit de terminales CCP2-MW1-6 únicamente puede montarse en interruptores de 100 A.



Para conectar los cables directamente al interruptor, utilice únicamente Cu, 75 °C, sólido o trenzado. \* Cuando utilice doble cable en la terminal de caja, use cable del mismo tipo y calibre.

Terminal de horquilla con abertura de 4.3 mm para tornillo #8-32, 30 A (máx.), brida aislada, calibre de cable 12 a 10 AWG.

Terminal de caja

\* Consulte la siguiente tabla para información detallada acerca del cable.

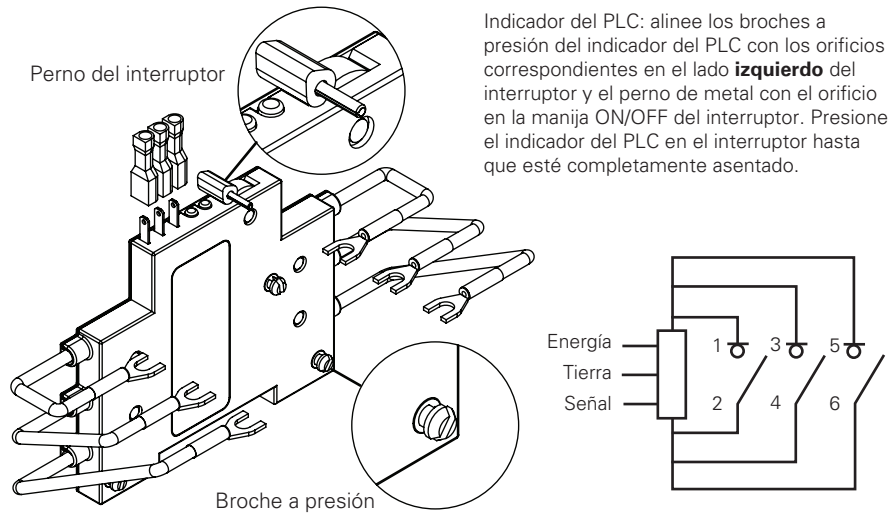
Tipo de cable	Rango de calibre AWG	Clase	Cantidad	Par de apriete N•m (lb-pulg.)
<b>Interruptores de 30 A y 60 A</b>				
	4 a 6			3.95 (35)
	8 a 18	Trenzado, Clases B a K	Sencillo	2.26 (20)
	6 a 8	Trenzado, Clase B/C		3.39 (30)
		Trenzado, Clase K	Doble	
75°C, Cu	10 a 18	Trenzado, Clases B a K		2.26 (20)
	10 a 18	Sólido	Sencillo/doble	2.26 (20)
	4 a 18	Trenzado, casquillo UL, Clase B/C	Sencillo	3.39 (30)
	6 a 18		Bifilar†	
	4 a 18	Trenzado, casquillo UL, Clase K	Sencillo	2.82 (25)
	6 a 18		Bifilar†	
<b>Interruptores de 100A</b>				
	12- a 18			2.26 (20)
	10			2.82 (25)
	8			4.52 (40)
	4 a 6	Trenzado, Clase B/C	Sencillo	5.08 (45)
	1 a 3			6.21 (55)
	4 a 12		Doble	5.08 (45)
	12 a 18			2.26 (20)
	10		Sencillo	3.95 (35)
75°C, Cu	1 a 8	Trenzado, casquillo UL, Clase B/C		4.52 (40)
	10 a 18		Bifilar†	2.26 (20)
	6 a 9			2.82 (25)
	10 a 18	Sólido	Sencillo/doble	2.26 (20)
	8 a 18			2.26 (20)
	1 a 7	Clase K	Sencillo	3.39 (30)
	3 a 10		Doble	5.08 (45)
	8 a 18			2.26 (20)
	1 a 7	Clase K, casquillo UL	Sencillo	3.39 (30)
	6 a 18		Bifilar	2.26 (20)

† Dos cables trenzados colocados en un casquillo gemelo Listado UL.

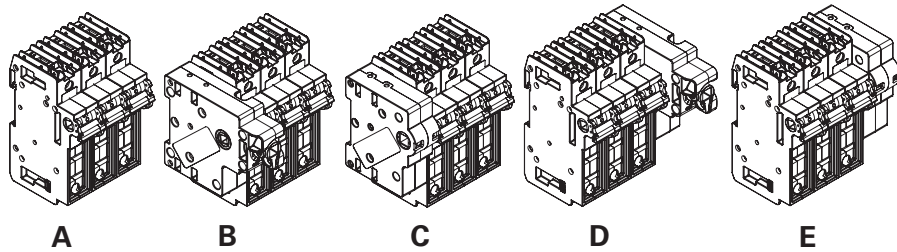
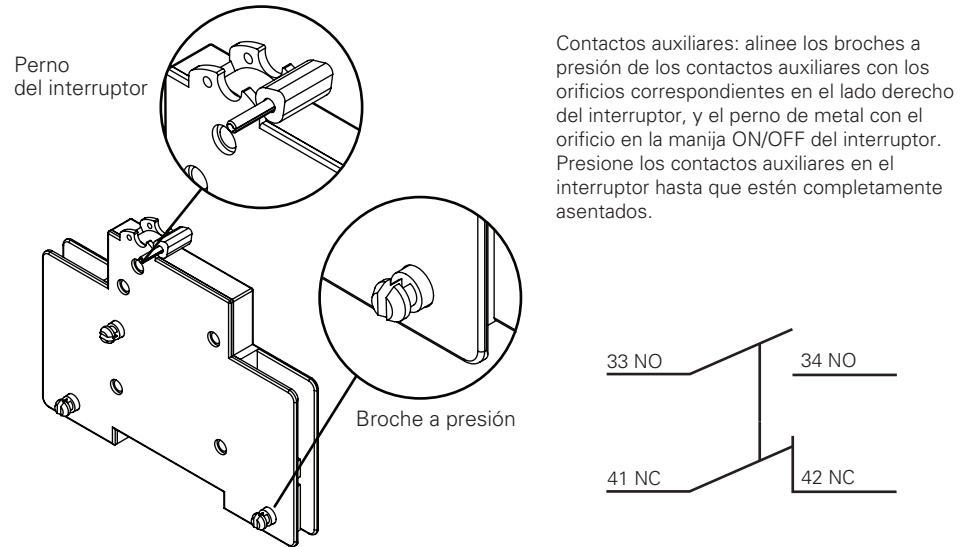
**Fusibles Bussmann series disponibles**

Clase UL de fusible	Tipo/descripción	Volts	Hoja de datos número
	CUBEFuse Low-Peak™, con indicador y retardo de tiempo (6 a 100 A)	600 V <sub>CA</sub> / 300 V <sub>CD</sub>	9000
CF	CUBEFuse Low-Peak™, sin indicador y con retardo de tiempo (1 a 100 A)		
	CUBEFuse de acción rápida, sin indicador (1 a 100 A)	600 V <sub>CA/CD</sub>	2147

**Nota:** El accesorio indicador del PLC solo puede instalarse en el lado izquierdo del interruptor. No se puede instalar si el interruptor tiene un juego de terminales múltiples en su lugar, o cuenta con mecanismo rotatorio, lateral, izquierdo, o frontal, izquierdo. Para obtener información detallada, siga las instrucciones que vienen con el indicador del PLC o las instrucciones de la manija tipo selector/empuñadura para operación rotatoria. El indicador CCP2-PLC-IND únicamente se adapta a interruptores de 30 y 60 A; el indicador CCP2-PLC-100 únicamente se adapta a interruptores de 100 A.



**Nota:** Los contactos auxiliares solo pueden instalarse en el lado derecho del interruptor. No se pueden instalar si el interruptor cuenta con mecanismo rotatorio, frontal, derecho, o lateral, derecho. Para obtener información detallada, siga las instrucciones que vienen con los contactos auxiliares o las instrucciones de la manija tipo selector/empuñadura para operación rotatoria. Los contactos auxiliares CCP2-AUX únicamente se adaptan a interruptores de 30 y 60 A; los contactos auxiliares CCP2-AUX-100 únicamente se adaptan a interruptores de 100 A.



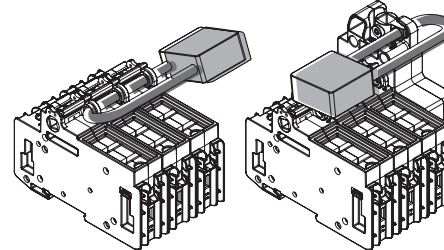
La siguiente tabla se refiere a los CCP2-(polos)-(30/60/100)CF y CCD2-3-(30/60/100) que usan los mecanismos de operación rotatorios\* mostrados. Los mecanismos rotatorios solo están disponibles para interruptores de 2 y 3 polos. Los interruptores de 1 polo no están disponibles con mecanismos rotatorios.

**Código de letra Descripción**

A	Interruptor sin mecanismo rotatorio. Acepta indicador de PLC y contactos auxiliares.
B	Interruptor con mecanismo rotatorio, frontal, izquierdo. Acepta únicamente contactos auxiliares en el lado derecho.
C	Interruptor con mecanismo rotatorio, lateral, izquierdo. Acepta únicamente contactos auxiliares en el lado derecho.
D	Interruptor con mecanismo rotatorio, frontal, derecho. Acepta únicamente indicador de PLC en el lado izquierdo.
E	Interruptor con mecanismo rotatorio, lateral, derecho. Acepta únicamente indicador de PLC en el lado izquierdo.

\* Los mecanismos rotatorios se instalan en fábrica y deben solicitarse utilizando el número de catálogo específico del interruptor requerido.

**Característica de bloqueo del interruptor:** coloque el interruptor en la posición OFF para procedimiento de bloqueo-etiquetado.

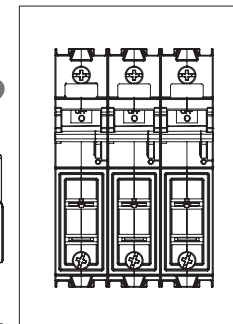


Todas las versiones con interruptor y con accionamiento rotatorio, frontal utilizan un candado de 1/4". El bloqueo para las versiones rotatorias, laterales debe realizarse utilizando la provisión de bloqueo en la manija.

**Instalación de fusibles**

- El interruptor DEBE ESTAR en la posición OFF para instalar o retirar el fusible.
- Los interruptores de 30 A, con fusibles, aceptan cualquier fusible CUBEFuse de hasta 30 A.
- Los interruptores de 60 A, con fusibles, aceptan cualquier fusible CUBEFuse de hasta 60 A.
- Los interruptores de 100 A, con fusibles, aceptan cualquier fusible CUBEFuse de hasta 100 A.

El interruptor no aceptará ningún fusible CUBEFuse con clasificación de amperaje mayor a la del interruptor.



Tamaño mínimo del gabinete:

- Interruptor de 30/60 A únicamente: 10" x 8" x 6" (254 mm x 203 mm x 152 mm)
- Interruptor de 100 A únicamente: 14" x 12" x 6" (356 mm x 305 mm x 152 mm)

Espacio mínimo: 2" (51 mm) sobre superficie, 1" (25 mm) a través del aire.

