

# Eaton 9PX Marine

1500-3000 W



Eaton 9PX Marine USV

## Erweiterter Schutz für:

- Brückensysteme
- Navigationssysteme
- Kommunikationssysteme
- Kleine Computer- und Automationsysteme



## Energieeffiziente Doppelwandler-USV

### Zuverlässigkeit

Die Doppelwandler-Topologie überwacht ständig die Energiezustände und regelt Spannung und Frequenz.

Der interne Bypass ermöglicht den weiteren Betrieb auch bei einem Fehler im Gerät. Sogar ein Wartungsbypass ist vorgesehen, um den einfachen Austausch der USV zu ermöglichen.

Mit beschichteten Platinen und Hochtemperaturverträglichkeit ist die 9PX Marine für den Einsatz in der Schifffahrt und Offshore konzipiert.

Längere Batterie- Lebensdauer: Die ABM-Technologie von Eaton für das Batteriemangement nutzt eine innovative dreistufige Ladetechnik, durch die die Lebensdauer der Batterie um bis zu 50% verlängert wird.

DNV-GL typgeprüfte USV.

### Leistung und Effizienz

Die 9PX Marine ist die erste USV ihrer Klasse mit Leistungsfaktor Eins (VA = W). Sie stellt 11% mehr Leistung als jede andere USV bereit und kann mehr Server mit entsprechenden VA-Nennwerten bei geringeren Leistungsfaktoren mit Strom versorgen.

Die 9PX kann den Energieverbrauch bis auf die Ebene der schaltbaren Steckdosengruppen messen. Die Kilowattstunden können mit der LCD-Anzeige oder der Software Intelligent Power™ von Eaton kontrolliert werden.

Mit Energy Star-Qualifizierung bietet die 9PX Marine die höchste Energieeffizienz, um die Kosten für Energie und Kühlung zu senken.

### Verwaltung und Flexibilität

Die grafische LCD-Anzeige stellt die wichtigsten Informationen zum Status der USV und die Messwerte auf einen Blick an. Auch erweiterte Konfigurationsmöglichkeiten stehen zur Verfügung.

Die 9PX ermöglicht den Anschluss über eine serielle Schnittstelle und USB und verfügt über einen zusätzlichen Steckplatz für eine optionale Kommunikationskarte. Die Intelligent Power Software von Eaton lässt sich nahtlos in führende Virtualisierungs- und Cloud-Speicher Umgebungen integrieren.

Eine längere Überbrückungszeit kann durch bis zu 4 externe hotSwap-fähige Batteriemodule erreicht werden, mit denen die Systeme bei Bedarf stundenlang weiterarbeiten können.



VA =  
Watt

# Eaton 9PX Marine

- 1 Grafisches LCD-Display:
  - Klare Informationen über den USV-Status und Messwerte
  - Erweiterte Konfigurationsmöglichkeiten
- 2 Zugang für den Batterietausch (HotSwap-fähig)
- 3 Steckplatz für Managementkarte



Eaton 9PX 3000 Marine

- 4 Steckdosen: 8 x IEC 10 A + 2 x IEC 16 A mit Energiemessung (einschließlich 2 programmierbaren Gruppen)
- 5 USB-Anschluss, 1 serielle Schnittstelle, Remote-Ein/Aus, Remoteabschaltung und Relaisausgang
- 6 Stecker für externe Batterie (EBM)

## TECHNISCHE DATEN

|                 | 1.500 VA                | 3.000 VA                |
|-----------------|-------------------------|-------------------------|
| Leistung (VA/W) | 1500 VA/1500 W          | 3000 VA/3000 W          |
| Format          | RT2U (Tower / Rack 2HE) | RT3U (Tower / Rack 3HE) |

### Elektrische Eigenschaften

|                          |  |  |
|--------------------------|--|--|
| Technologie              | Online-Doppelwandler mit Leistungsfaktorkorrektur (Power Factor Correction, PFC) |  |
| Nennspannung             | 200/208/220/230/240 V  |  |
| Eingangsspannungsbereich | 176-276 V ohne Derating (bis 100-276 V mit Derating)                             |  |
| Eingangsfrequenzbereich  | Eingangsfrequenzbereich 40-70Hz, 50/60Hz-Automatikwahl, Frequenzumrichtermodus   |  |
| Wirkungsgrad             | bis zu 92,5 % im Online-Modus<br>(bis zu 97,5 % im Hocheffizienzmodus)           | Bis zu 94 % im Online-Modus<br>(bis zu 98 % im Hocheffizienzmodus) |

### Anschlüsse

|          |                         |                                     |
|----------|-------------------------|-------------------------------------|
| Eingang  | 1 IEC C14 (10A)         | 1 IEC C20 (16A)                     |
| Ausgänge | 8 Buchsen IEC C13 (10A) | 8 IEC C13 (10 A) + 2 IEC C19 (16 A) |

### Batterien

|                             |   |         |        |        |        |        |
|-----------------------------|---|---------|--------|--------|--------|--------|
| Typische Überbrückungszeit* | 300 W   | 500 W   | 800 W  | 1200 W | 1800 W | 2500 W |
| 9PX 1500                    | 38  | 23      | 13     | 7      |        |        |
| 9PX 1.500 + 1 EBM/+4 EBM    | 143/536   | 86/319  | 52/192 | 32/120 |        |        |
| 9PX 3000                    | 60  | 36      | 22     | 13     | 7      | 4      |
| 9PX 3.000 + 1 EBM/+4 EBM    | 221/824   | 135/504 | 83/307 | 52/194 | 33/122 | 22/82  |
| Batteriemangement           | ABM und temperaturkompensiertes Ladeverfahren (vom Benutzer wählbar), automatischer Batterietest, Tiefentladungsschutz, automatische Erkennung externer Batterieeinheiten |         |        |        |        |        |

### Kommunikation

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Kommunikations-Ports      | 1 USB-Anschluss + 1 serielle RS232-Schnittstelle + 1 Miniklemmenblock für Fern-EIN/AUS + 1 Miniklemmenblock für Not-Aus + 1 Miniklemmenblock für Ausgabereleis |
| Kommunikationssteckplatz: | 1 Steckplatz für Network-MS-Karte, ModBus-MS- oder Relay-MS-Karte.   |

### Betriebsbedingungen, Normen und Zulassungen

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Betriebstemperatur          | 0 bis 40°C  |
| Typischer Geräuschpegel     | 35dB / 40 dB  |
| Sicherheit                  | IEC/EN 62040-1, UL 1778, CSA 22.2   |
| EMV                         | IEC/EN 62040-2, FCC Class B, CISPR22 Class B                                  |
| Zulassungen und Kennzeichen | DNV-GL typgeprüft /CE /CB Bericht (TÜV) / cULus / EAC /RCM / KC / Energy Star |

### Abmessungen H x B x T in mm/Gewicht

|     |                           |                          |
|-----|---------------------------|--------------------------|
| USV | 86,5 x 440 x 450 / 18,9kg | 130 x 440 x 485 / 27,4kg |
| EBM | 86,5 x 440 x 450 / 29,8kg | 130 x 440 x 485 / 38,2kg |

### Kundenservice und Support

|          |   |
|----------|---|
| Garantie | 3 Jahre auf Elektronik, 2 Jahre auf Batterien |
|----------|---|

\* Die Überbrückungszeiten sind Näherungswerte und können sich je nach Gerät, Konfiguration, Batteriealter, Temperatur usw. unterscheiden

| Artikelnummern*            | 9PX/1,5 kVA  | 9PX/3 kVA    |
|----------------------------|--------------|--------------|
| USV                        | 9PX1500IRTM  | 9PX3000IRTM  |
| EBM                        | 9PXEBM48RT2U | 9PXEBM72RT3U |
| 2-m-Batterieanschlusskabel | EBMCBL48     | EBMCBL72     |
| Marine Filter**            | 9PXMFB3KI    |              |

\* Alle 9PX USV- und EBM-Systeme werden mit einem Rack-Kit geliefert  
 \*\* Marine-USV erfordert für IEC/EN 60945-Konformität einen Marine-Filter (EMV)

Im Sinne fortlaufender Produktverbesserungen können sich die hier gemachten Angaben jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern.