



Курский мясоперерабатывающий завод (КМПЗ)

Обеспечение эффективной работы системы энергоснабжения предприятия с помощью решений Eaton

Месторасположение:

Россия, Курская область, с. Линец

Компания:

ООО «Курский мясоперерабатывающий завод» (входит в ГК «АгроПромкомплектация»)

Задача:

Создание надёжной, безопасной и экономически оптимальной системы энергоснабжения, обеспечивающей эффективную работу производственных мощностей высокотехнологичного сельскохозяйственного предприятия — «Курского мясоперерабатывающего завода»

Решение:

Компактные распределительные устройства Eaton Xiria, распределительные щиты Eaton xEnergy

Результат:

Создана надёжная и безопасная в эксплуатации система электроснабжения, полностью учитывающая высокие требования современного высокотехнологичного предприятия

«Современное производство предъявляет повышенные требования к надёжности и безопасности системы электроснабжения. Рассмотрев имеющиеся на рынке решения, наши специалисты остановили свой выбор на оборудовании компании Eaton как на оптимальном предложении по соотношению эксплуатационных качеств и стоимости».

Игорь Крикун, технический директор ГК «АгроПромкомплектация»

Общая информация / История

Строительство крупнейшего в России инновационного мясоперерабатывающего комплекса, входящего в ГК «АгроПромкомплектация», началось в 2014 году. Ввод в эксплуатацию состоялся в 2016 году. Завод занимает площадь 57 тыс. кв. м и рассчитан на переработку до 185 тыс. тонн свинины в год, причём производственные мощности постоянно расширяются. На КМПЗ работает более 1800 человек.

Основной источник энергоснабжения КМПЗ — собственный газовый генератор, от которого предприятие получает 13,5 мВт. Из внешней сети добирается ещё 1,5 мВт.

Задача

КМПЗ требовалась система электроснабжения, отвечающая следующим условиям: простота и надёжность, возможность масштабирования, отсутствие перегрузок на всех участках, поддержка непрерывного производственного процесса, обеспечение безопасности персонала и промышленного оборудования. При этом компания стремилась минимизировать как капитальные затраты, так и расходы на сервисное обслуживание.

Решение

Для решения задачи было предложено оборудование, максимально соответствующее всем необходимым параметрам – КРУ Eaton Xiria и распределительные щиты Eaton xEnergy.

После ввода в эксплуатацию, подача входящего напряжения на понижающие трансформаторы стала производиться посредством десяти компактных распределительных устройств Eaton Xiria, которые оборудованы вакуумными автоматическими выключателями и выключателями нагрузки. Первичные элементы в каждом отсеке пофазно изолированы, что минимизирует риск возникновения внутренней электрической дуги и повышает эксплуатационную безопасность решения. Возможность визуально контролировать положения автоматических выключателей и разъединителей исключает физический контакт с элементами системы энергораспределения.

ГК «АгроПромкомплектация» поддерживает внедрение “зеленых” технологий в производственные процессы предприятия для улучшения экологии. В ячейках Xiria вместо элегаза, который опасен побочными продуктами, выделяемыми при коммутационных процессах, используется вакуум.

Немаловажным для КМПЗ стало то, что КРУ Eaton Xiria не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. Это качество заметно снижает эксплуатационные затраты и требования к квалификации обслуживающего персонала.

Для распределения энергии в цехах КМПЗ стали применяться компактные щиты xEnergy. Их относительно небольшие габариты позволили избежать дополнительных капитальных затрат на реконструкцию существующих помещений для размещения электротехнического оборудования.

Для размещения вводных, отходящих и секционных автоматических выключателей использовались распределительные щиты xEnergy XP, для автоматических отключателей отходящих линий — распределительные щиты xEnergy XF, а для установки блоков автоматизации и устройств компенсации реактивной мощности — секции свободного проектирования xEnergy XG. После выполнения монтажных и пуско-наладочных работ не потребовалось тестирования, поскольку все функциональные модули xEnergy проходят типовые испытания на соответствие требованиям стандарта EN 60439-1.

«Производство любого масштаба нуждается в качественной системе энергоснабжения. Выбирая в качестве основы оборудование Eaton, можно рассчитывать не только на высокую надежность решения, но и на простой и безопасный для персонала процесс управления системой в целом», — отмечает Алексей Шутков, Руководитель по развитию бизнеса в сегментах. Промышленность. Коммерческое строительство. ЦОД., Eaton.

Результат

Благодаря оборудованию компании Eaton, на Курском мясоперерабатывающем заводе (КМПЗ) реализована надежная, безопасная и оптимальная с экономической точки зрения система электроснабжения. Она полностью учитывает высокие требования современного высокотехнологичного предприятия, проста в обслуживании и эксплуатации, а также обладает большим потенциалом для возможной модернизации производства.

Eaton

Центральный офис в России
107076, Россия, Москва,
Электrozаводская ул., 33, стр.4
Eaton.ru

© 2018 Eaton
Все права защищены
Publication No. CS019002RU / CSSC-1259
май 2018

Eaton — зарегистрированный
товарный знак.

Все остальные товарные знаки
являются собственностью
соответствующих владельцев.

Присоединяйтесь к нашим
сообществам:



Powering Business Worldwide