



Anschaffung und Auswahl von Lasthalteventilen

Erhöhen Sie die Maschinensicherheit und senken Sie die Kosten mit Senkbremsventilen von Eaton.

Erzielen Sie überlegene Leistung und bis zu 15% Kosteneinsparung mit den Senkbremsventilen von Eaton



Bei der Auswahl eines Lasthalteventils überwiegt ein Faktor: die Sicherheit. Angesichts der Aufgabe des Ventils, eine Last oder Personen in der Höhe zu halten, ist Instabilität inakzeptabel. Maschinen wie Teleskoplader und Hubarbeitsbühnen, die mit den Senkbremsventilen eines führenden Anbieters ausgestattet sind, können in Situationen der Auf- und Abschwingung des Auslegers instabil werden. Dadurch sind Bediener und Mitarbeiter in der Nähe gefährdet.

Die zweistufigen Senkbremsventile von Eaton verhindern ruckartige Bewegungen, und machen Ihre Maschine sicher und stabil. Beim Senkbremsventil gibt es auch keine Ventilgeräusche, außerdem erhöhen sie den Bedienkomfort und reduzieren den Druckabfall, was die Systemeffizienz verbessert. Darüber hinaus können Eaton Senkbremsventile bis zu 15% günstiger sein als Ventile anderer Hersteller.

Als Nachweis für die überlegene Leistung seiner Senkbremsventile verglichen mit den Angeboten eines führenden Wettbewerbers führte Eaton eine Reihe von Labor- und Feldtests durch. Die Testergebnisse zeigen, dass Eaton Ventile sowohl in statischen als auch in dynamischen Szenarien die Leistung von Konkurrenzventilen übertreffen. Zusammenfassung:

Eaton
1000 Eaton Boulevard
Cleveland, OH 44122
Vereinigte Staaten von Amerika (USA)
Eaton.com

© 2019 Eaton
Alle Rechte vorbehalten
Gedruckt in den Vereinigten Staaten
August 2019

- Konkurrierende Ventile erwiesen sich in bestimmten Anwendungen als instabil und ließen die gesamte Maschine schwingen. Eaton Ventile beseitigten diese Instabilität. **Die Verhinderung von Schwingungen macht Ihre Maschine sicherer**
- Konkurrenzventile quietschten beim Einfahren des Auslegers (mit Spitzen bis zu 20 dbA). Die Eaton-Ventile quietschten nicht und der Geräuschpegel blieb konstant. **Die Beseitigung von übermäßigem Lärm schafft eine angenehmere Umgebung für den Bediener und die Mitarbeiter in der Nähe.**
- Eaton-Ventile haben einen geringeren Druckverlust von durchschnittlich 2 bar (30 psi) bei freiem Durchfluss. **Die Reduzierung des Druckabfalls macht Ihre Maschine effizienter**

- **Eaton Senkbremsventile können bis zu 15% günstiger sein als Ventile anderer Hersteller**

Konstrukteure und Betreiber von Maschinen mit langen, instabilen Auslegern betrachten Schwingungen und Ventilgeräusche schon lange als selbstverständlich, aber das richtige Senkbremsventil kann diese Probleme beheben. OEMs können sicherere, effizientere Maschinen entwickeln und gleichzeitig Lieferkosten sparen, indem sie sich für Senkbremsventile von Eaton entscheiden.

Um mehr über Eaton Senkbremsventile zu erfahren, einen Techniker zu konsultieren oder ein Angebot anzufordern, wenden Sie sich bitte an Ihren Eaton-Vertriebsleiter oder Händler oder füllen Sie das Formular unter Eaton.com/PTScsconsult aus.